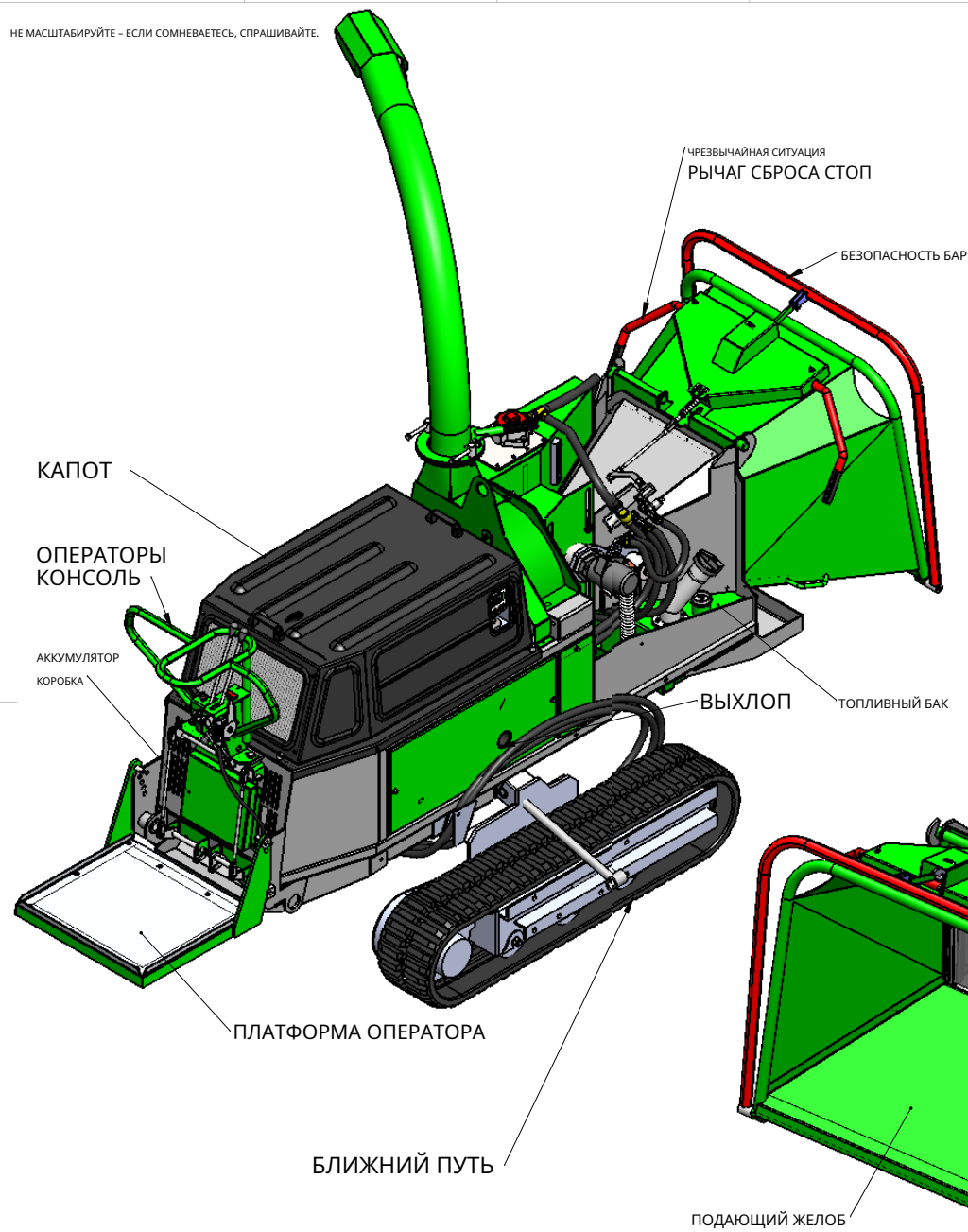
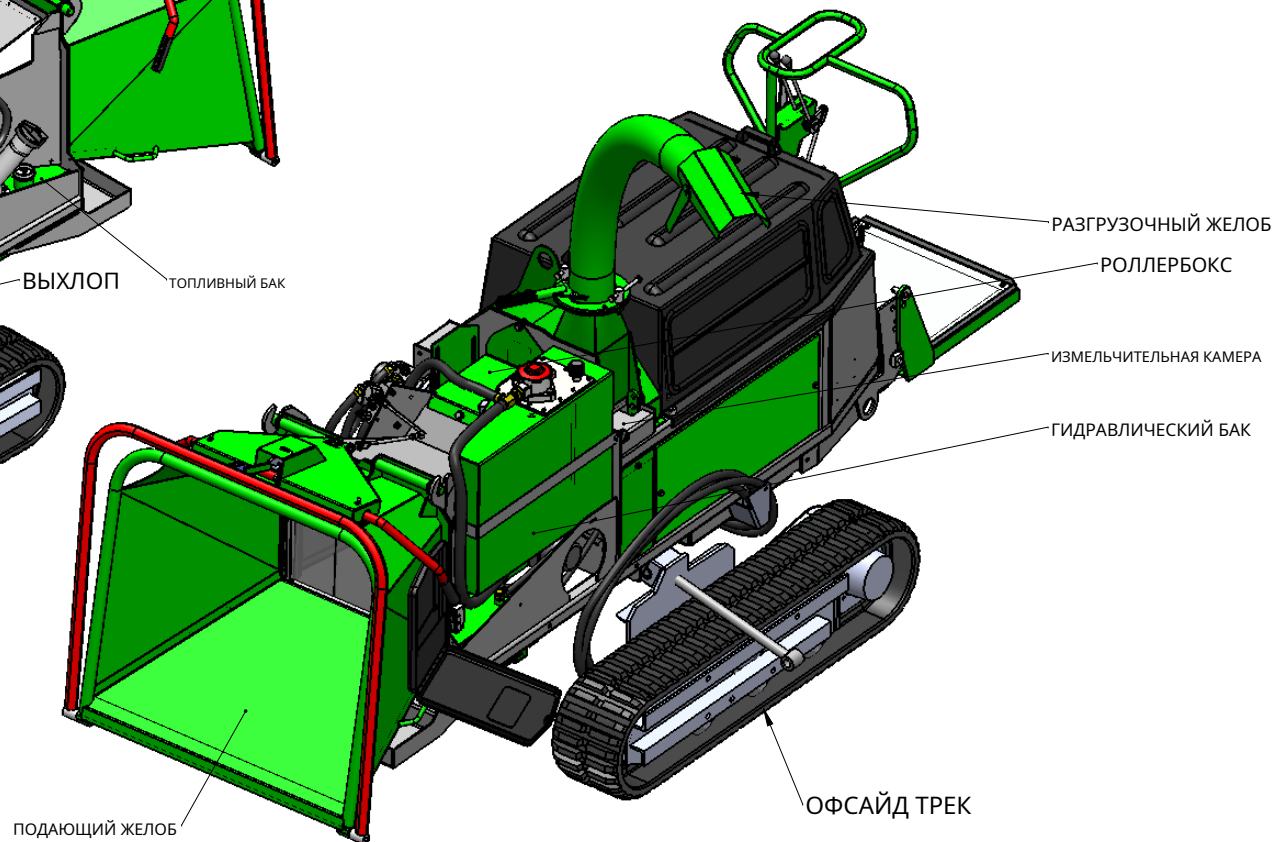


НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.



	СТРАНИЦА		СТРАНИЦА
КАПОТ	1	РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ	9
КОНСОЛЬ	2	ДВИГАТЕЛЬ	10
ПЛАТФОРМА	3	ГИДРАЛИЧЕСКИЙ БАК	11
ШАССИ	4	ТОПЛИВНЫЙ БАК	12
ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА	5	ГИДРАЛИКА И ГУСЕНИКИ	13-15
РОЛИКОВАЯ КОРОБКА	6	ГИДРАЛИЧЕСКАЯ ЦЕПЬ	16
НИЖНИЙ РОЛИК	7	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПЬ	17-18
ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	8		



ООО "ГринМех"
Индустриальный парк The
Mill Kings Coughton
Альчестер
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

ЗАГОЛОВОК

Основные части 1623-Й

НАРИСОВАНО СРГ ДАТА 19.11.2015 ЛИСТ 1 ИЗ 1

12.01.2015

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC151011	ПЛАСТИКОВАЯ ФОРМА	1
2	EC35-1-57	ПЛАСТИНА ЗАПОРНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	1
3	EC35-1-56	ЗАПОРНАЯ ПЛАСТИНА	1
4	1623ST-1-50	ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ЭКРАНА	1
5	1623ST-1-51	СЕТКА ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ	1
6	EDGING STRIP	ПОДРЕЗАТЬ	1
7	EC150012	РУЧКА КАПОТА	2
8	60615	M6x25 Головка пуговицы	6
9	60620	M6x25 Головка пуговицы	2
10	90602	Плоская шайба M6	8
11	90601	НЕЙЛОК ГАЙКА	8
12	70830	БОЛТ СН	4
13	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
14	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	4

1

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №:
	НАРИСОВАНО	СРГ	12.01.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	1
	ЧК'Д АРР'УД	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.		ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОЛОВЕК		КАПОТ		
		МАССА:	ДЖИГ №:	НОМЕР ЧЕРТЕКА		1623СТ-1-102		А3
						МАСШТАБ: 1:20		ЛИСТ 1 ИЗ 1

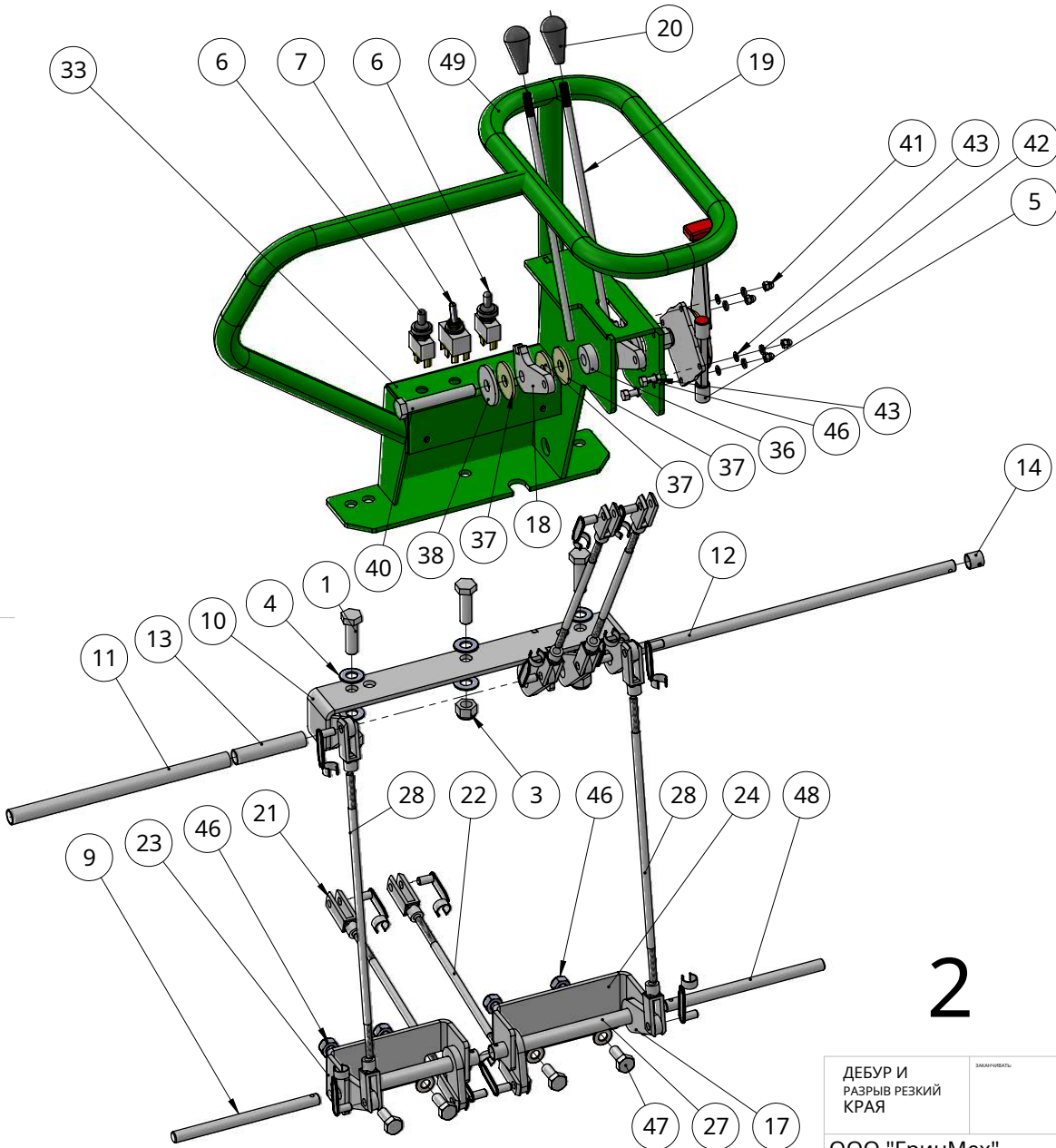
РЕВ.	МОДИФИКАЦИЯ	ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА
1	2	3		4

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-



НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	91240	БОЛТ М12 длиной 40 мм.	3
2	M6 HANK	ХАНКБУШ	2
3	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	3
4	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6
5	ST20004	РЫЧАГ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ	1
6	T-I-O SWITCH	электрический переключатель	2
7	S460714-2	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕК/ЧИП ТОЛЬКО ДЛЯ QUADTRAK	1
9	ST1928-1-122	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
10	ST1928-1-54	ШАРНИР БКТ	1
11	ST1928-1-119	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
12	ST1928-1-120	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
13	ST1928-1-116	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
14	ST1928-1-52-1	КРЕПЛЕНИЕ ТРУБКИ	3
15	ST1928-1-128	КРЕПЛЕНИЕ РАЗЪЕМНОГО ПИНДА7	1
16	ST1928-1-54-1	ОПОРА ШПИНДЕЛЯ	1
17	ST1928-1-59	РАСТУБ 60 ММ	6
18	ST1928-1-62	БОВОИ РЫЧАГ	2
19	ST1928-1-61-1	РЫЧАГ ШТОКА	2
20	ST1928-1-127	РУЧКА РЫЧАГА	2
21	LONG CLEVIS	ДЛИННЫЙ КЛЕВЕЦ	12
22	ST1928-1-124	ВЕРХНЯЯ ТЯГА	4
23	ST1928-1-52	НС ЛИНК БКТ	1
24	ST1928-1-53	ОС ЛИНК БКТ	1
25	ST1928-1-117	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
26	ST1928-1-60	РУКОЯТКА 40ММ	2
27	ST1928-1-118	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
28	ST1928-1-123	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2
29	LONG CLEVIS PIN	длинный штифт	12
30	ST220-1-126	Монтажная пластина	1
31	1623ST-1-82	ДРОССЕЛЬ БКТ ОП	1
32	ST1928-1-81	ДРОССЕЛЬ БКТ	1
33	EC35ST-1-105	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КОНСОЛЬ	1
34	ST220-1-143	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БКТ	1
36	ST1928-1-79	ПРОСТАВКА РЫЧАГА	2
37	91202N	Нейлоновая шайба M12	5
38	91202-R	БОЛЬШАЯ ШАЙБА M12	2
39	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
40	91280	M12X80 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
41	90501 domed	Накидная гайка M5	4
42	90503	M5 S/ШАЙБА	4
43	90502	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
45	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
46	90620	Болт M6 длиной 20 мм.	4
46	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	4
47	91025	M10 x 25 КОМПЛЕКТ	4
48	ST1928-1-121	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
49	1623st-1-80	КОНСОЛЬ	1

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК		ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №:	
		НАРИСОВАНО	СРГ	12.01.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	1	
		ЧК'Д APP'VD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °		
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКИ:					
					органы управления в разобранном виде 1623ST					
			МАССА:	ДЖИГ №:	НОМЕР ЧЕРТЕЖА:			элементы управления^1623ST		A3
			2699,86г					МАСШТАБ: 1:20		
					ЛИСТ 1 ИЗ 1					

РЕВ. МОДИФИКАЦИЯ ОРИГИНАТОР НАРИСОВАНО ДАТА

1 2 3 4 5 6 7 8

1

2

3

4

5

6

7

8

А

Б

В

Г

Д

Е

Ж

З

И

К

Л

М

Н

О

П

Р

С

Т

У

Ф

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	1623ST-1-79	ПЛАТФОРМА ПЛАСТИНА	1
2	80855	БОЛТ C/S HD	8
3	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
4	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	8
5	1623ST-1-77	ПЛАТФОРМА ФАБ	1

5

2

1

4

3

3

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
НАРИСОВАНО	СРГ	30.11.2015				ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
ЧК'Д АРР'УД	БГГ					ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.		ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОЛОВОК				
		МАССА:		ДЖИГ №:		НОМЕР ЧЕРТЕЖА		А3
		г				1623ST-ПОДНОЖКА В СБОРЕ		
						МАСШТАБ: 1:10		ЛИСТ 1 ИЗ 1

РЕВ.	МОДИФИКАЦИЯ	ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

12345678

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

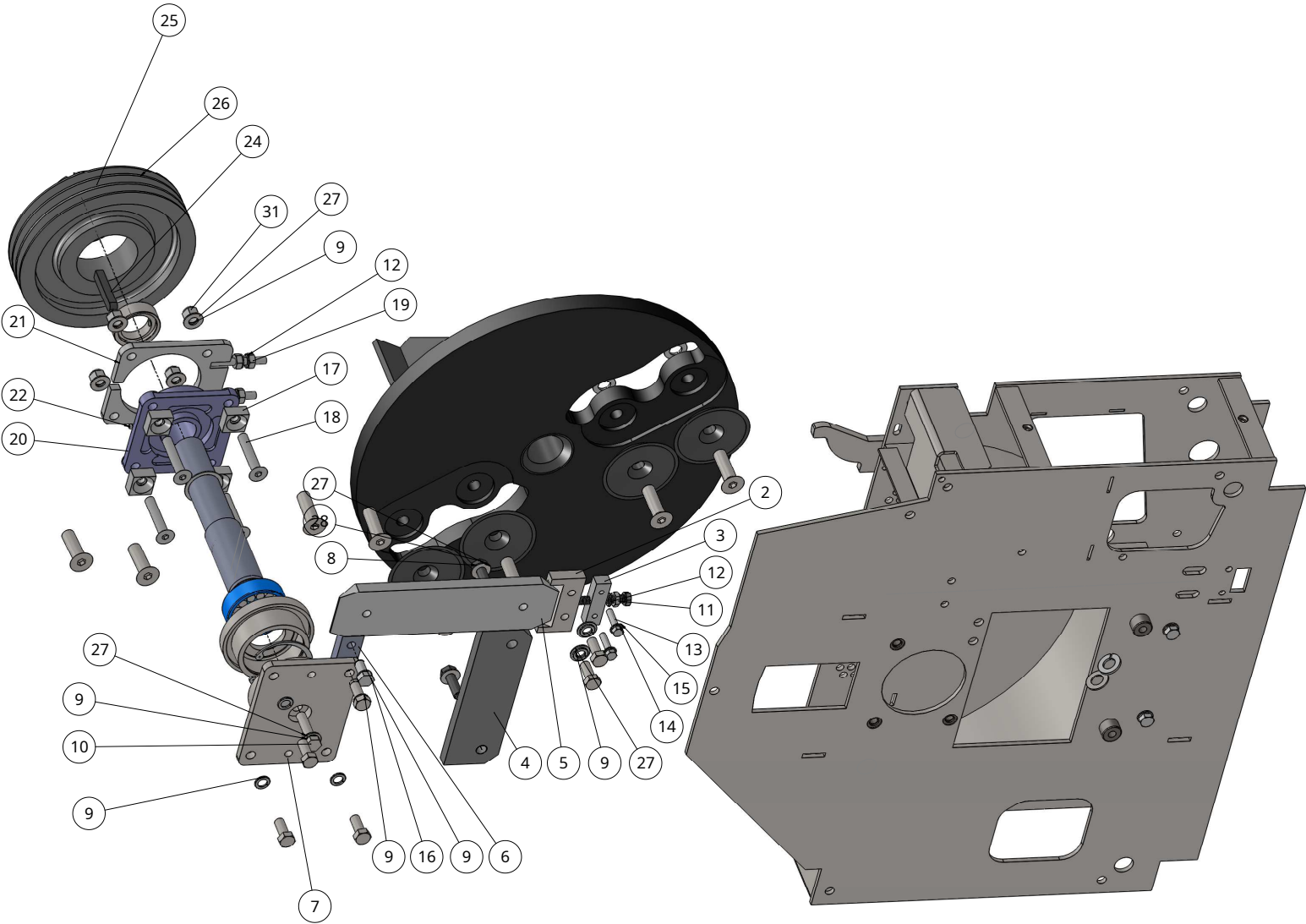
РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC35CM-2-70	ПОВОРОТ С/С	1
2	1623ST-1-53	ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ЛЕБЕДКИ БАКА БРК	1
3	EC1928-2-80	ШТИФТ КАПОТА	4
4	1623ST-1-125	ИЗНОСНАЯ НАКЛАДКА 22 ММ	2
6	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
8	1623ST-1-121	ДЕРЖАТЕЛЬ ИЗНОСНОЙ НАКЛАДКИ	4
9	1623ST-1-123	ИЗНОСНАЯ НАКЛАДКА 27ММ	2
11	1623ST-1-111	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ ШЛАНГА	1
12	1623ST-1-111 ОН	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ ШЛАНГА OPP HAND	1
13	QC160-6-1040	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА RDS	1
14	QC160-6-1028	БЛОК РДС	1
15	1623ST-1-104	КРОНШТЕЙН РДС	1
16	1623ST-1-54	Передний ремень топливного бака	1
17	1623ST-1-45	БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ	1
18	1623ST-1-44	БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ С ВЫХЛОПОМ	1
19	1623MT-3-10	КРЫШКА РОЛИКОВОЙ КОРОБКИ	1
20	1623ST-1-55	Ограждение поддона	1
21	C200206	МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	2
22	EC150037	М/ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БКТ	1
23	1623ST-2-20	СН КАМЕРА ВЕРХНЯЯ FAV	1
24	1623ST-1-38	ОПОРА КАПОТА	1
25	1623ST-1-37	НАПОЛНЕНИЕ КАПОТА	1
26	1623MT-1-33	КРЫШКА АККУМУЛЯТОРА	1
27	1623ST-1-51I	БОКОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ	2
28	chassis fab	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАССИ	1

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ	ВЫПУСК №.
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.	НАРИСОВАНО	СРГ	01.04.2016			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	1
	ЧК'Д	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм	
	АРР'УД					УГЛОВОЙ: 0,25 °	
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКИ:		ГЛАВНОЕ ШАССИ			
МАССА:		ДЖИГ №:		НОМЕР ЧЕРТЕЖА: основное шасси 1623СТ			
г				МАСШТАБ: 1:50			
				ЛИСТ 1 ИЗ 1			

РЕВ.1МОДИФИКАЦИЯ2ОРИГИНАТОР3НАРИСОВАНО4ДАТА5678



1	CM170-2-33	КАРМАН ДЛЯ СРЕЗКИ	1
2	CM170-2-32	СРЕЗНОЙ ЗАЖИМ	1
3	C170-2-37	ЗАМОК СДВИГА	1
4	EC130-2-27	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РЕЗЬБА	1
5	EC35-2-43	ВЕРТИКАЛЬНАЯ РЕЗЬБА	1
6	1623ST-2-28	ТОП-ПОЛУШЕРБАТ	1
7	EC130-2-22	КОРПУС ПОДШИПНИКА	1
9	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	14
10	91250	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
11	91001PT	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	1
12	91004	ВИБРАЗОЧНАЯ ШАЙБА	7
13	90835	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
14	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
15	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
16	91225 FINE	M12 x 25 x 1,25 ШАГ	1
17	EC35-2-58	ПОДШИПНИК БОЛТОВЫЙ БЛОК	4
18	81270	КОМПЛЕКТ С/ПОТУПАЮЩЕЙ ГОЛОВКИ	4
19	91001P	Простая гайка M10	6
20	EC150002	ПОДШИПНИК SF40	1
21	EC35-2-40	РЕГУЛЯТОР ПОДШИПНИКА	1
22	GNM6L	ТАРЕЛКА ДЛИННАЯ СМАЗКА M6 СОС	1
23	1623ST-2-50	МАХОВИК	1
24	K121066	КЛЮЧ	1
25	EC150013	КОНИЧЕСКАЯ ВТУЛКА	1
26	ECM151004	КОНИЧЕСКИЙ ШКИВ	1
27	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	9
28	91240	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
29	91230	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	6
30	91045	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
31	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	4
32	EC150028	ЕСО 4 РЕЗКА МАХОВИК	1
33	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
34	91003	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
35	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	2
36	91035	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
35	91065	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1

5

РЕВ.	МОДИФИКАЦИЯ	ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗЬБЫ КРАЯ	ИМЯ БГГ	ДАТА 03.13.2015	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
					ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
ЧКД	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25	ЛИНЕЙНЫЙ: <1, 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5	
APPVD	БГГ						
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:				Нижняя часть камеры измельчителя			
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.				1623СТ-2-1			
МАССА:		ДЖИТ №:		НОМЕР ЧЕРТЕЖА.		A0	
Г							
				МАСШТАБ: 1:10		ЛИСТ 1 ИЗ 1	

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	91001	Простая гайка M10	3
2	CM170-3-45	Скользкая втулка	3
3	91602B	Нейлоновая шайба M16	6
4	91602B	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	3
5	61030	КНОПКА HD БОЛТ	3
6	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	1
7	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	1
8	912140	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
9	ec1500306	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
10	CM170-3-12	КРЕПЛЕНИЕ МОТОРА	1
11	EC130-3-19	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МОТОРАЕС	1
12	81045CS	БОЛТ C/S HD	4
13	CM220-3-20	Нижний ролик	1
14	EC130-3-23	поворотный рычаг	1
15	EC130-3-11	Поворотный рычаг защиты	1
16	EC130-3-29	Верхний ролик	1
17	1623ST-3-15	шарнирный штифт	1
18	1623ST-3-16	ШАЙБА ПОВОРОТНОГО ШТИФТА	1
19	ec130-3-46	РОЛИКОВАЯ ПРУЖИНА	1

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

Exploded view diagram of a roller assembly. The diagram shows various components including a motor mount (10), a plate (11), rollers (13, 16), a lever (14), a spring (19), and various fasteners (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 15, 17, 18). The components are color-coded: green for structural parts, blue for rollers, and grey for fasteners and springs.

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:	ИМЯ НАРИСОВАНО СРГ	ДАТА 12.01.2015	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм * УГЛОВОЙ: 0,25 *	ВЫПУСК №: 1
ООО "ГринМех"		БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм * УГЛОВОЙ: 0,5 *	
Индустиальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:	ЗАГОТОВКА:	1623-Я РОЛИКОВАЯ КОРОБКА В СБОРЕ		
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			МАССА:	ДЖИГ №:	ДВ 1 НЕТ 2 6 3-Я РОЛИКОВАЯ КОРОБКА В СБОРЕ		
					МАСШТАБ: 1:10		
					ЛИСТ 1 ИЗ 1		

РЕВ.	МОДИФИКАЦИЯ	ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА
1		3		4

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

А

Б

В

Г

Д

Е

Ж

З

И

К

Л

М

Н

О

П

Р

С

Т

У

Ф

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	СМ220-3-20 МК2	НИЖНИЙ РОЛИК МК2	1
2	СМ220-3-11МК2	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ДВИГАТЕЛЯ	6
3	С200207-1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР	6
4	СМ170-3-23	Внутренний диск	2
5	СМ220-3-21		1
6	С180109	НИЖНИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
7	МК2 ЕС130-3-38		1
8	М12 x 30 КС		1
9	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
10	91001-NYLOC	ГАЙКА М10 ИЗ НЕЙЛОКА	4

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ	ВЫПУСК №.
		НАРИСОВАНО	СРГ	12.01.2015		ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ
		ЧК'Д				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм *	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм *
		АРР'УД	БГГ			УГЛОВОЙ: 0,25	УГЛОВОЙ: 0,5 *
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.		ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКА			
		МАССА:		ДЖИГ №:		НОМЕР ЧЕРТЕКА	
		г				нижний ролик	
						А3	

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

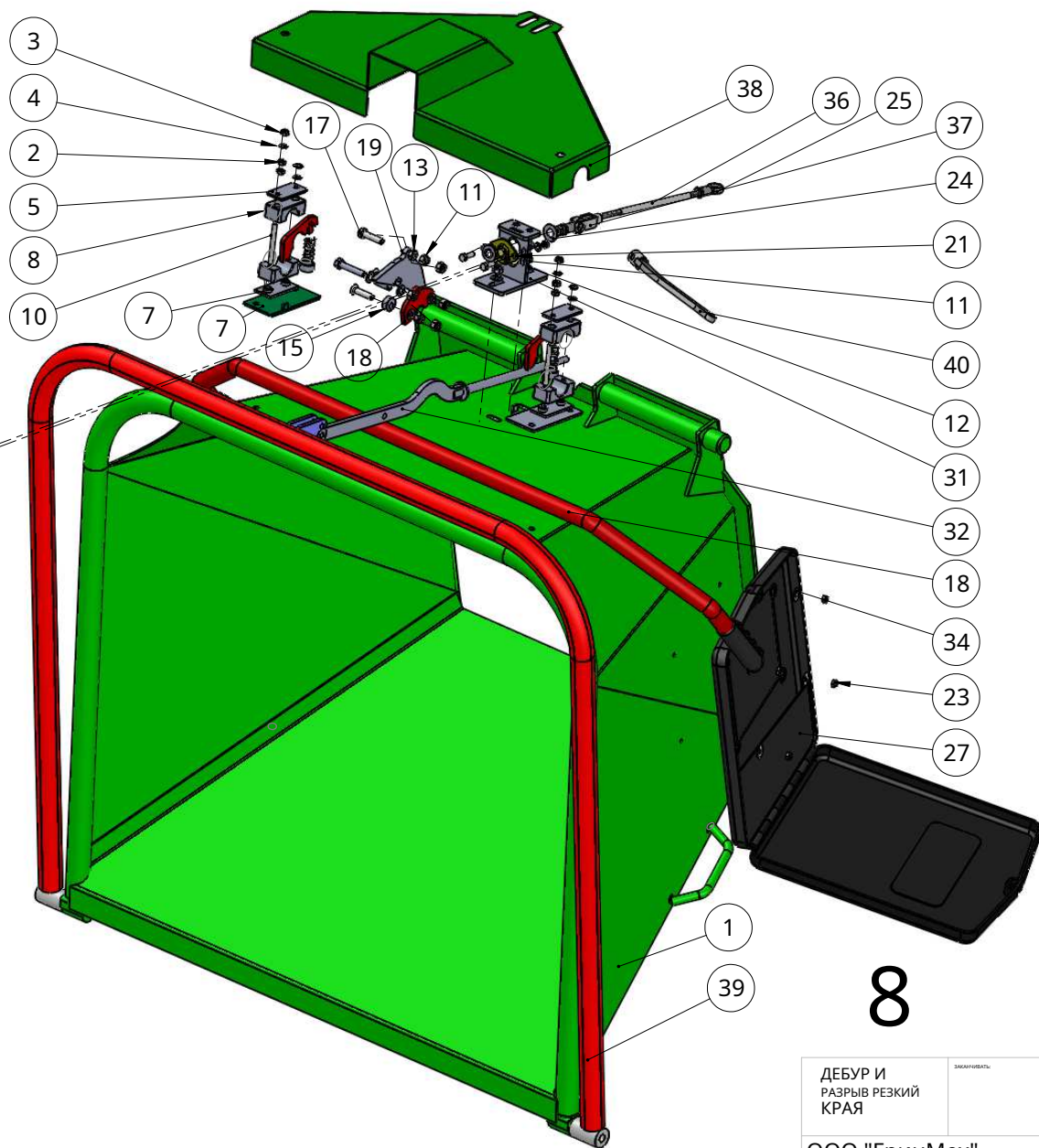
5

6

7

8

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА



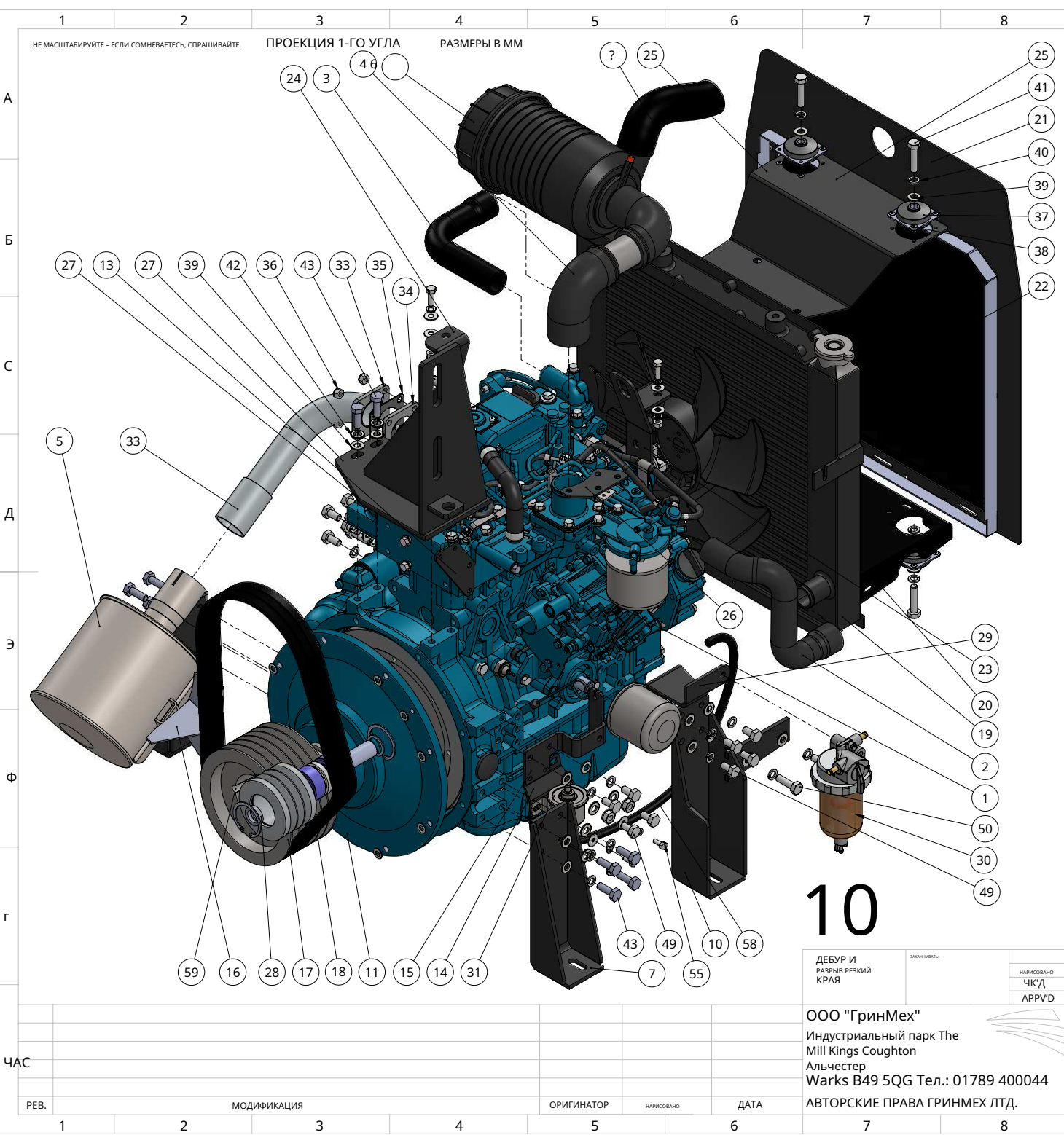
8

РАЗМЕРЫ В ММ		ПРОГРАММА №:-	
НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	1623ST-4-1	ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ FAV	1
2	90601-р	Простая гайка М6	4
3	90601	ГАЙКА М6 ИЗ НЕЙЛОКА	2
4	90602	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
5	EC130-4-37	Верхняя пластина	2
6	EC130-4-18L	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L	1
7	EC130-4-18R	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА R	1
8	EC130-4-30	Подшипник выжимной тяги	4
9	EC130-4-32	Пружина разжимного стержня	2
10	90665STUD	ШПИЛЬКА М6 65 мм	2
11	90601	М6 НЕЙЛОК	8
12	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6
13	90801P	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА М8	2
14	80825	М8 x 25 мм С/СУНК	1
15	EC130-4-43	Кэм	1
16	80835	БОЛТ С/С HD	1
17	90835	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
18	EC130-4-13	РЕЛИЗ БАРД6	1
19	EC130-4-20	Защелка пластина	1
20	EC130-4-29	SPACERD6	1
21	EC1523451	ПОВОРОТНЫЙ ШАР В СБОРЕ	1
22	90620	Болт М6 длиной 20 мм.	2
23	90601	НЕЙЛОК ГАЙКА	6
24	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	3
25	C25222	Розетка М8	2
27	C170409	ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ	1
28	90840	Болт М8 x 40	1
29	90602	Плоская шайба М6	4
30	60820	КНОПКА HD БОЛТ	2
31	EC130-4-48	МК2 Крепление скользящей штанги	1
32	EC130-4-25A	СЛАЙД-ШТОК FAV	1
33	90603	М6 С/ШАЙБА	2
34	90602	ШАЙБА М6 x 25 мм	4
35	60615	М6x25 Головка пуговицы	4
36	ST1928-1-124	ВЕРХНЯЯ ТЯГА	1
37	LONG CLEVIS	ДЛИННАЯ ШКОЛА	1
38	EC130-4-40F	КРЫШКА	1
39	1623ST-4-10	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	1
40	EC130-4-06-1	РЫЧАГ КЛАПАНА FAV	1

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.	
	НАРИСОВАНО	СРГ	12.02.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	1	
	ЧКД APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 *	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 *		
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ПОДАЮЩИЙ ЛОТОК В СБОРЕ 1623ST				
			МАССА:		ДЖИГ №:	№ чертежа подающий лоток^1623ST			A3
			Г						
			4		5		6		7
						МАСШТАБ: 1:20		ЛИСТ 1 ИЗ 1	



ДЕБУР И РАЗГРУЗ РЕЗИОН КРАЯ	ИМЯ БГГ	ДАТА 01.12.2016	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
					ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
	НАРИСОВАНО ЧКД APVD	БГГ			ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех"			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		1623-Й РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ		
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Works B49 5QG Тел.: 01789 400044							
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.							
МАССА:		ДУЖИГ №:		НОМЕР ЧЕРТЕЖА: EC15005-1-F 1623CT		A0	
Г				МАСШТАБ: 1:10		ЛИСТ 1 ИЗ 1	



НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	3ce1-bdzb5	ДВИГАТЕЛЬ ЗСЕ1	1
2	EC35-6-66	ТРУБА РАДИАТОРА	1
3	EC35-6-65	ТРУБА РАДИАТОРА	1
4	SI20002	ТРУБКА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА В СБОРЕ	1
5	1623ST-6-12	ГЛУШИТЕЛЬ	1
6	SI20003-2	ЭЛЕМЕНТ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА	1
7	1623ST-6-6 OFFSIDE	ЗАДНЯЯ ПОДУШКА ДВИГАТЕЛЯ	1
8	1623ST-6-6 NEAR	ЗАДНЯЯ БОКОВАЯ ПОДУШКА ДВИГАТЕЛЯ	1
9		ПЕРЕДНЯЯ БЛИЖНЯЯ ПОДУШКА ДВИГАТЕЛЯ	1
10	1623ST-6-2 OFFSIDE	ПЕРЕДНЯЯ ПОДУШКА ДВИГАТЕЛЯ	1
11	EC151053 ref	УДЛИНЕНИЕ ПРИВОДНОГО ВАЛА	1
12	ec35-6-64	ПРОСТАВКА	1
13	ec35-6-63	БКТ	1
14	EC130-6-88	ТОПЛИВНЫЙ НАСОС БКТ	1
15	EC35-6-58MK2	ТРОС ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ БКТ	1
17	STC1623103	ШКИВ С 6 ПАЗАМИ	1
18	ECM151005	ПОЯС	3
19	EC151053	РАДИАТОРНЫЙ БЛОК	1
20	ec35-6-45	КРЕПЛЕНИЕ РАДИАТОРА	1
21	1623MT-1-60	ХОЛОДИЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	1
22	CM170-1-83	РАД ЭКРАН	1
23	ec35-6-60	КРЕПЛЕНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ВКТ 1	1
24	EC35-6-59	КРЕПЛЕНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ВКТ2	1
25	ec35-6-44	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА	1
26	1623ST-6-21	КРЕПЛЕНИЕ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА БКТ	1
27	1623ST-7-12	КРЕПЛЕНИЕ НАСОСА БКТ	1
28	EC35-6-42 MK2	НАТЯЖНОЙ ШКИВ	1
29	1623ST-6-22	СЛИВ ТОПЛИВА БКТ	1
30	fuel filter transparent	ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР	1
31	Fuel pump	Кубота V2203	1
33	1623ST-6-9	ВЫХЛОПНАЯ В СБОРЕ	1
34	1623ST-6-9-1	ВЫХЛОПНЫЙ ФЛАНЕЦ	1
35	exhaust gasket	ВЫХЛОПНАЯ ПРОКЛАДКА	2
36	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	10
37	SI-20015	НИЖНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ РАДИАТОРА	4
39	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	36
40	91003	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	33
41	91045	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
42	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	4
43	91030	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	12
44	90820	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
45	90803	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА М8	6
46	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	12
47	90802-с	БОЛЬШАЯ ШАЙБА	4
48	90825	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
49	91020	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	12
50	91035	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
51	91001	Простая гайка М10	2
52	90602	Плоская шайба М6	2
53	90603	М6 S/ШАЙБА	2
54	90601	НЕЙЛОК ГАЙКА	2
55	90616	БОЛТ М6 ДЛИНОЙ 16 мм	2
56	C253224	КОНУСНЫЙ ЗАМОК	1
57	MK2 1928-6-27	КРЕПЛЕНИЕ НАСОСА	1
58	Part1\1623ST-6-1	ТОПЛИВНАЯ ТРУБКА	1
59	COLD AIR PIPE		1
60	90602	ШАЙБА М6 x 25 мм	2

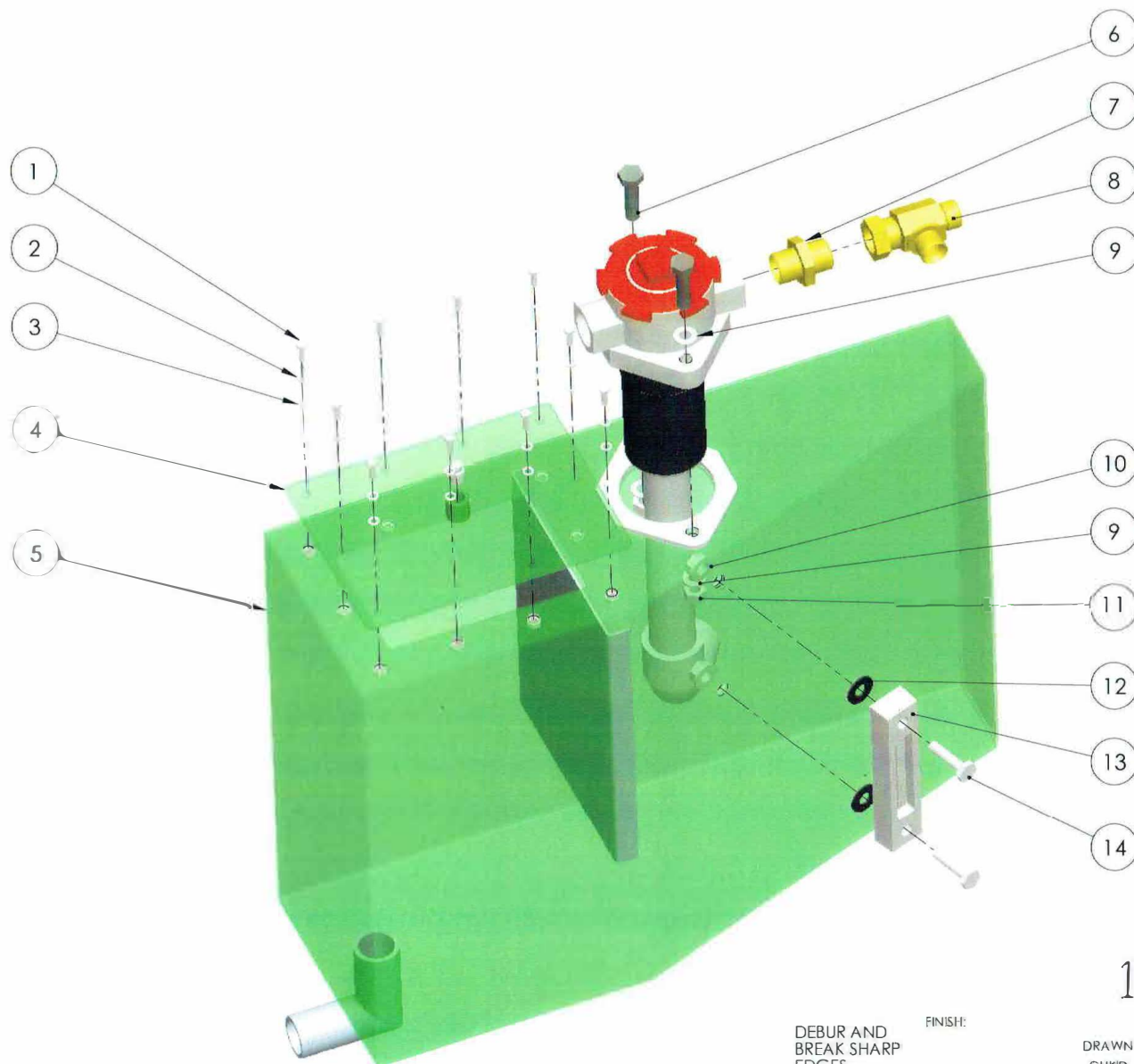
ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗОВАТЬ:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ	ВЫПУСК №.
	НАРИСОВАНО	СРГ	12.02.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ
	ЧКВД					ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм *	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм
	APPVD	БГГ				УГЛОВОЙ: 0,25	УГЛОВОЙ: 0,5 *
ООО "ГринМех"						1623 ДВИГАТЕЛЬ В СБОРЕ	
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton							
Альчестер							
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044							
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.							
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:						ЗАГОЛОВЕК:	
МАССА:						НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
ДЖИГ №:						1623СТ-6-1	
МАСШТАБ: 1:20						ЛИСТ 1 ИЗ 1	

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT ASK

1ST ANGLE PROJECTION

DIMNS IN MM

PROGRAM No:-



НОМЕР	КОД	КОЛ-ВО	ОТТИСАННИЕ
1	90616	10	М6 БОЛТ 16 ДЛИННЫЙ
2	90603	10	6 ПРУЖИННАЯ ШАЙБА
3	90602	10	М6 шайба
4	ST1928-1-44	1	ТАНЕЛЬ ДОСТУПА
5	1623ST-7-1	1	БАК В СБОРЕ
6	91045	2	БОЛТ М10 45 ДЛИННЫЙ
7	1MM	1	ГИДР. ФИТИНГ
8	3-4 MMF TEE	1	ГИДР. ФИТИНГ
9	91002	4	ШАЙБА М10
10	FLANGE NUT	2	ФЛАНЦЕВАЯ ГАЙКА
11	91001	2	СТОПОРНАЯ ГАЙКА М10
12	RUBBER WASHER	2	РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА
13	C5351650	1	ДАТЧИК УРОВНЯ
14	HOLLOW BOLT	2	ПОЛЫЙ БОЛТ

11

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

FINISH:

DRAWN
CHK'D
APPV'D

NAME
JWG
BGG

DATE 26/11/2015
QUANTITY 1
OPP HAND

UNSPECIFIED TOLERANCES		ISSUE NO.
MACHINED PARTS	FABRICATED PARTS	1
LINEAR: 0.25mm	LINEAR: +/- 1.0mm	
ANGULAR: 0.25°	ANGULAR: 0.5°	

MATERIAL & THICKNESS: TITLE:

GreenMech Ltd
The Mill Industrial Park
Kings Coughton
Alcester
Warks B49 5QG Tel 01789 400044

COPYRIGHT GREENMECH LTD

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК В СБОРЕ JIG

WBC/DWG NO.

1623ST hydraulic tank full assem full
assem

SCALE: 1:10

SHEET 1 OF 1

REV

MODIFICATION

ORIGINATOR

DRAWN

DATE

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	1623ST-6-15	ЗВУДОВОЙ ТОПЛИВНЫЙ БАК	1
2	EC1928-1-97A	ЗАПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТРУБА FAV	1
3	STC1928-109	КРЫШКА ЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ	1
4	STC1928-122	УРОВЕНЬ УРОВНЯ	1
6	90630	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	8
7	90602	Плоская шайба M6	8
8	MWS2-04	БАНДЖО 1-4 дюйма X 1-4 дюйма	1
9	FP1623-1	ВЫХОД ТОПЛИВОПРОВОДА	1
10	FP1623-2	ВОЗВРАТ ТОПЛИВОПРОВОДА	1
11	5-15HC	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 14 ММ	4
12	BJA-04-04	ПОЛЫЙ БАНДЖО 1-4 ДЮЙМА	3
13	DSC-400-830	ПРИКЛЕЕННАЯ ШАЙБА	1
14	KW11-05-04	ШЛАНГОВЫЙ ВЕНТИЛЯТОР 1-4 ДЮЙМА	2
15	ECM15044/4	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 12 ММ	2

1-й УГОЛ П

РОЕКЦИЯ

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

12

ДИБУР И
РАЗРЫВ РЕЗКИЙ
КРАЯ

ЗАКАЗЧИК

ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ	ВЫПУСК №:
НАРИСОВАНО	СРГ	16.12.2015	1	ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ
ЧК'Д	БГГ			ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм
APPVD				УГЛОВОЙ: 0,25 °	УГЛОВОЙ: 0,5 °

ООО "ГринМех"
Индустриальный парк The
Mill Kings Coughton
Альчестер
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:

1623-Й ТОПЛИВНЫЙ БАК В РАЗРЕЗЕ

МАССА:

ДЖИГ №:

НОМЕР ЧЕРТЕЖА. 1623 топливный бак в сборе

А3

МАСШТАБ: 1:10

ЛИСТ 1 ИЗ 1

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	3-8-1-2MALE MALE	ПЕРЕХОДНИК 3/8-1/2 BSP ММ	2
2	1-2НВ	ТРУБНЫЕ ФИТИНГИ	3
3	1-2 BEND	ТРУБНЫЕ ФИТИНГИ	3
4	1623ST-HP-40	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
5	3-4-1-2 ММ	ПЕРЕХОДНИК 1/2-3/4BSP ММ	2
6	3-4 135В	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФИТИНГ	2
7	30901-Р	БЛОК СЦЕПЛЕНИЯ	1
8	МК2 ST1928-6-27	ПРОСТАВКА НАСОСА	1
9	1-2mmf	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФИТИНГ	2
10	ET1523103	ДВОЙНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС	1
11	1623ST-HP-41	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
12	1623ST-HP-42	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
13	1623ST-HP-43	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
14	1623ST-HP-44	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
15	1623ST-7-9	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОЛЛЕКТОР	1
16	C170112	РОЛИК/ТАМННЫЙ НАСОС	1
17	1623ST-HP-39	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
18	1623ST-HP-38	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
19	1623ST-HP-30	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
20	1623ST-HP-31	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
21	STC15002	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	1
22	1623ST-HP-33	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
23	1623ST-HP-32	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
24	1623ST-HP-35	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
25	1623ST-HP-34	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
26	TC220103	РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ	1
27	1-2SW	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФИТИНГ	1
28	1623ST-HP-36	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
29	1-2-1-2 ММ	ПЕРЕХОДНИК 1/2-1/2BSP ММ	1
30	1623ST-HP-37	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА	1
31	STC1623102	ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДАЧИ 1623ST	2
32	1-4CE	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФИТИНГ	4
33	1-4SW	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФИТИНГ	2

13

ООО "ГринМех"

Индустриальный парк The
Mill Kings Coughton

Альчестер

Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

нарисовано JWG
дата 02.03.2016
редакция 1

МАССА:

ДЖИГ №:

ЗНАКОК:

1623ST ТАРАНЫ И НАСОСЫ

DWG 1
№ 602-й ТАРАНДЫ И НАСОСЫ

A3

МАШТАБ: 1:20

ЛИСТ 1 ИЗ 1

РЕВ. МОДИФИКАЦИЯ ОРИГИНАТОР НАРИСОВАНО ДАТА

1

2

3

НАРИСОВАНО

ДАТА

4

5

6

7

8

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	MK2 ST1928-1-44-4	верхняя пластина гидробака	1
2	M8 BLIND HANK	M8 Слепой Хэнк	2
3	3-8 NUT	ГАЙКА 3/8 BSC	6
4	3-8 BEND	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ	6
5	3-8MM	ФИТИНГ 3/8 BSC	6
6	C200207-1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР	2
7	FLANGE NUT	ФЛАНЕЦ ГАЙКА	2
8	HOLLOW BOLT	ПОЛЫЙ БОЛТ	2
9	RUBBER WASHER	РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА	2
10	1623CT-7-1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК	1
11	1-2-1-2 MM	ПЕРЕХОДНИК 1/2-1/2BSP MM	1
12	1-2 NUT	1-2 ГАЙКА	1
13	1623ST-HP-60	1623СТ-ХП-60	1
14	1623ST-HP-61	1623СТ-ХП-61	1
15	1623ST-HP-62	1623СТ-ХП-62	1
16	3-4mmf tee	ТРОЙНИК BSC 3/4	1
17	1623ST-HP-63	1623СТ-ХП-63	1
18	1 MM	ГАЙКА BSP 1 ДЮЙМ	1
19	1-4-1-2	ФИТИНГ ОТ 1/4 ДО 1/2 BSP	1
20	1-2 BANJO	1/2 БСК БАНДЖО	1
21	1-4 socket	1-4 БСП	1
22	C5351650	МАНОМЕТР БАКА	1
23	C251813 config	СОЛИНОИДНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН	1
24	1623ST-HP-64	1623СТ-ХП-64	1
25	1623ST-HP-65	1623СТ-ХП-65	1
26	1623ST-HP-66	1623СТ-ХП-66	1
27	1623ST-HP-67	1623СТ-ХП-67	1
28	MK2 ST1928-1-44-6	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНЫ ДОСТУПА	1
29	ST1928-1-150	САПУН БАКА УСС	1
30	STC1928111	КРЫШКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БАКА	1

14

ДЕБУР И
РАЗРЫВ РЕЗКИЙ
КРАЯ

ЗАКАЗЧИК

ИМЯ

НАРИСОВАНО

ЧК'Д

АРР'УД

ДАТА

02.02.2016

КОЛИЧЕСТВО

ОПП РУКА

НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ

ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ

ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ

ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм

УГЛОВОЙ: 0,25

ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм

УГЛОВОЙ: 0,5

ВЫПУСК №:

1

ООО "ГринМех"

Индустриальный парк The Mill Kings Coughton

Альчестер

Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:

ЗАГОТОВКИ

Р14 БАКОВЫЕ И РОЛИКОВЫЕ МОТОРЫ^1623ST HYDR

Р14 БАКОВЫЕ И РОЛИКОВЫЕ МОТОРЫ^1623ST ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

МАСШТАБ: 1:20

ЛИСТ 1 ИЗ 1

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

5

6

7

8

12345678

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

7

9

3

8

17

4

18

20

2

5

6

13

11

15

1

10

12

16

19

21

15

ДЕТАЛЬ А

МАСШТАБ 2 : 7

УЗКИЕ ТРАССЫ

НОМЕР.	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	1623ST-1-141	ШИРОКАЯ ГУСЕНИЦА О/С	1
2	1623ST-1-70	О/С УЗКАЯ ПУТЬ	
3	1623ST-1-140	С/Ю ШИРОКАЯ ПУТЬ	1
4	1623ST- 1-71	С/Ю УЗКАЯ ПУТЬ	
5	1-2 MMF 90 SWIVEL	Тройник поворотный 1-2" на 90 градусов	1
6	1-2НВ	ТРУБНЫЕ ФИТИНГИ	2
8	1623ST 1-92	МОНТАЖНЫЙ ШТИФТ	2
9	STC1928901	КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ГУСЕНИЦЕЙ	1
10	1623ST-HP-76	ЛЕВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА 1	1
11	1623ST-HP-70	НАПРАВЛЯЮЩИЕ ОБРАТНЫХ ГИДРОПРОВОДОВ	1
12	1623ST-HP-72	ОБРАТНЫЙ ТРУБОПРОВОД НУД ЛЕВОЙ КОЛЕИ	1
13	1623ST-HP-71	ПРАВАЯ ГУСЕНИЧНАЯ ВОЗВРАТНАЯ ТРУБА ГИДР.	1
14	1623ST-HP-74	ПРАВАЯ ГУСЕНИЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА 2	1
15	1623ST-HP-73	ПРАВАЯ ГУСЕНИЧНАЯ ТРУБКА ГИДР. ТРУБКИ 1	1
16	1623ST-HP-75	ЛЕВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРУБА 3	1
17	1623ST-1-116	ВНУТРЕННЯЯ НОГА БЕЗ ШИРОКОЙ ГУНЕЦЫ	1
18	1623ST-1-83	ВНУТРЕННЯЯ НОГА Н/Ю, УЗКАЯ ПУТЬ	
19	1623ST-1-117	ВНУТРЕННЯЯ НОГА ШИРОКАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1
20	1623ST-1-84	ВНУТРЕННЯЯ НОГА О/С УЗКАЯ ГОРЯЧАЯ	
21	1623ST-1-110	КРЫШКА ШЛАНГА	2

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ	ВЫПУСК №.
НАРИСОВАНО	СРГ	02.02.2016				ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ
ЧК/Д	БГГ					ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм
АРР/УД						УГЛОВОЙ: 0,25 °	УГЛОВОЙ: 0,5 °
ООО "ГринМех"				ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКИ	
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton						ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГУСЕНИЦЫ 1623ST, ЧЕРТЕЖ	
Альчестер						ДВ 16 НЕТ	
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044				МАССА:		23-й ГУСЕНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.				ДЖИГ №:		А3	
				г		МАСШТАБ: 1:20	
						ЛИСТ 1 ИЗ 1	

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

5

6

7

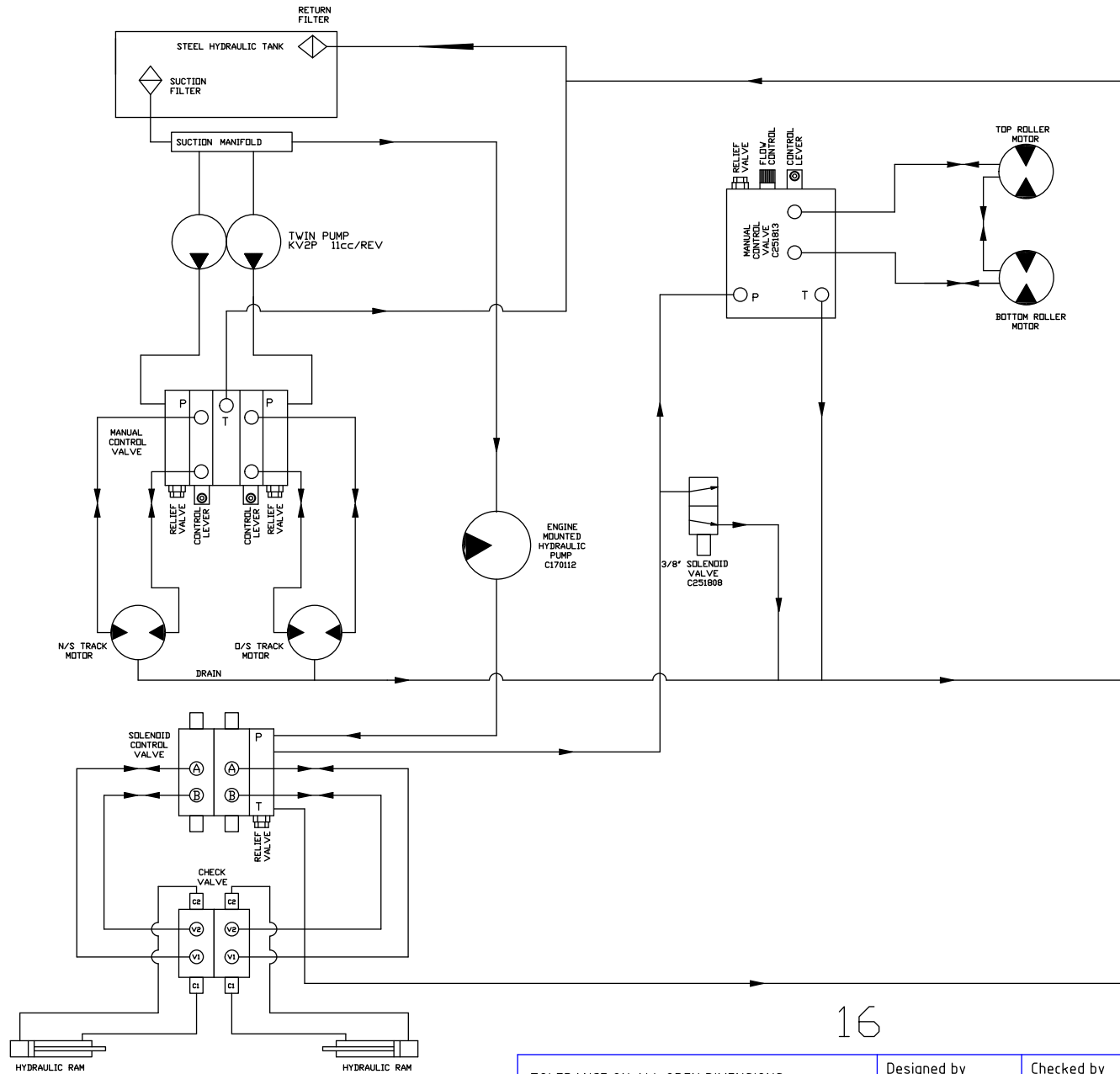
8

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT ASK

THIS DRAWING IS 1ST ANGLE PROJECTION



DIMENSIONS IN MILLIMETERS



16

TOLERANCE ON ALL OPEN DIMENSIONS		Designed by ECR	Checked by xxx	Approved ER	Filename xxx	Date 11/05/07	Scale 1/1
MACHINED PARTS	+/- 0.25mm	GreenMech The Mill Industrial Park, Kings Coughton Alcester, Warks B49 5QG Phone 01789 400044			1623ST HYDRAULIC CIRCUIT		
FABRICATED PARTS	+/- 1.0mm					Issue A	Sheet 1 OF 1

Issue	CHECK VALVE ADDED	30-10-2008	ECR	
Issue	Modifications	Date	Sig	Chkd

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT ASK

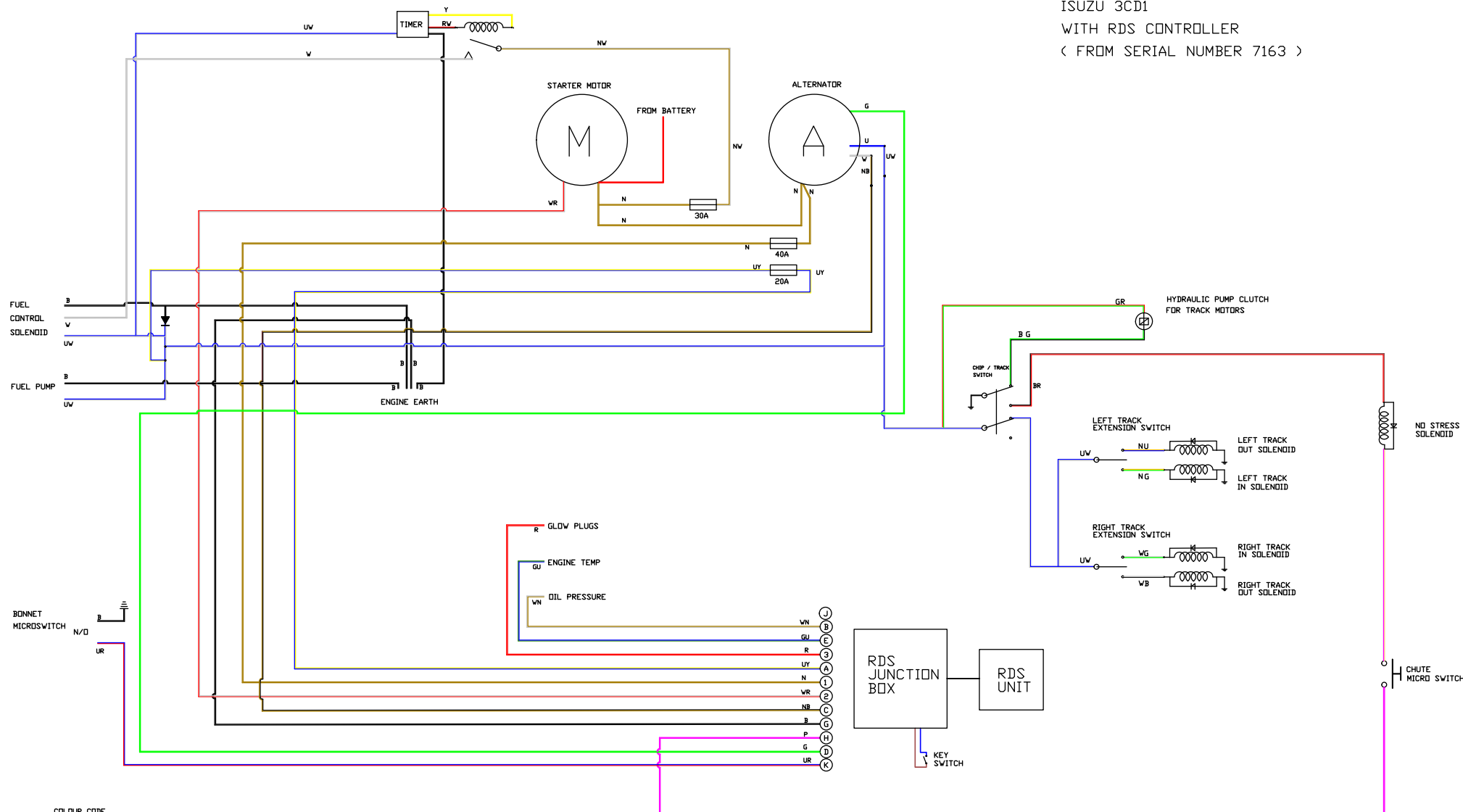
THIS DRAWING IS 1ST ANGLE PROJECTION



DIMENSIONS IN MILLIMETERS

Item No	No Off	Description	Part No	Material
---------	--------	-------------	---------	----------

SAFETRACK 1623ST
ISUZU 3CD1
WITH RDS CONTROLLER
(FROM SERIAL NUMBER 7163)



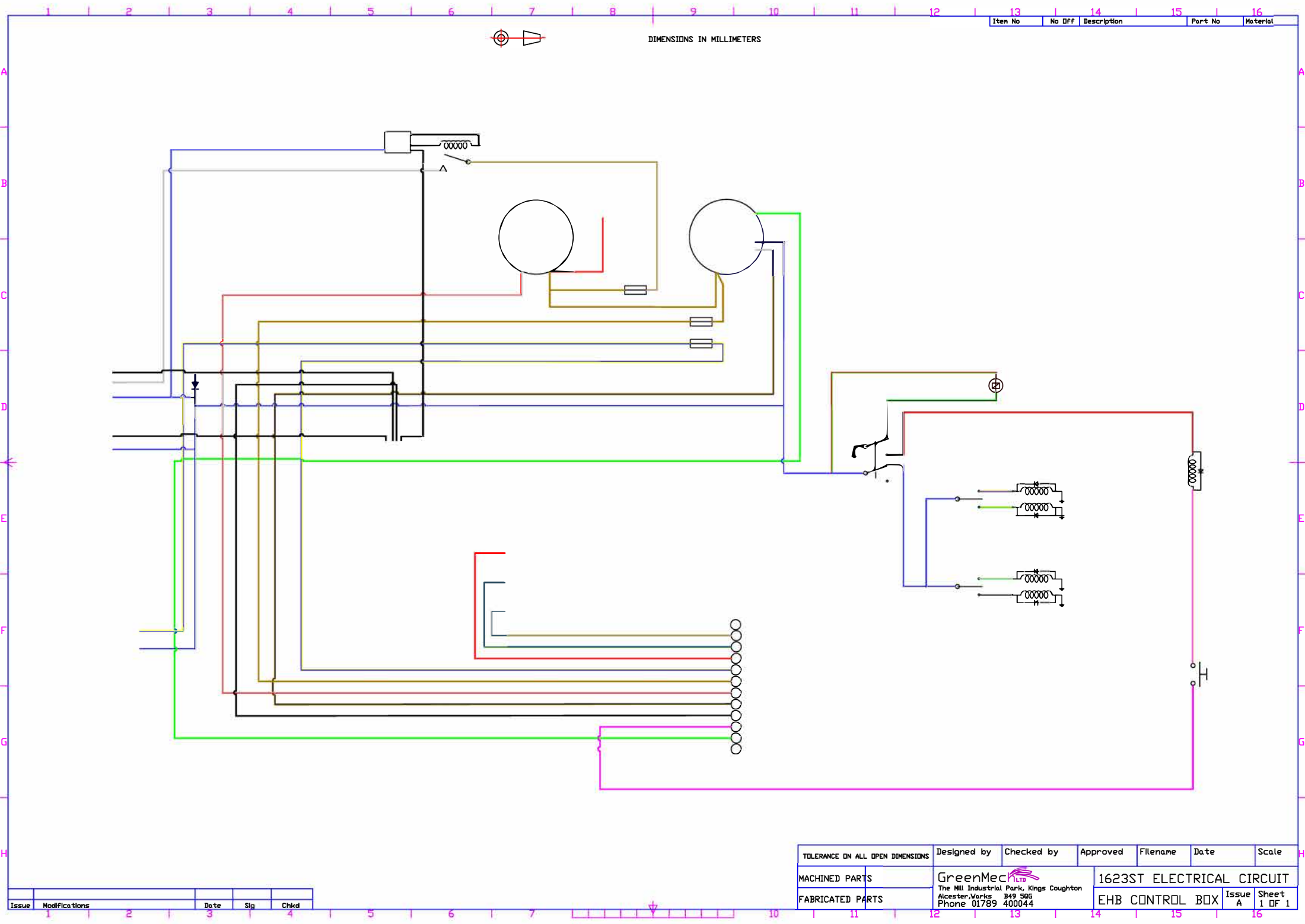
COLOUR CODE

R = RED
B = BLACK
G = GREEN
N = BROWN
U = BLUE
Y = YELLOW
K = PINK
P = PURPLE
W = WHITE
O = ORANGE
S = GREY

17

TOLERANCE ON ALL OPEN DIMENSIONS		Designed by ECR	Checked by xxx	Approved ER	Filename xxx	Date 14-05-07	Scale 1/1
MACHINED PARTS +/- 0.25mm		GreenMech Ltd The Mill Industrial Park, Kings Coughton Alcester, Warks B49 5QG Phone 01789 400044		1623ST ELECTRICAL CIRCUIT			
FABRICATED PARTS +/- 1.0mm				RDS CONTROL BOX		Issue A	Sheet 1 OF 1

Issue	Modifications	Date	Sig	Chkd
1				
2				
3				
4				



Issue	Modifications	Date	Slg	Chkd
1				
2				
3				
4				

TOLERANCE ON ALL OPEN DIMENSIONS		Designed by	Checked by	Approved	Filename	Date	Scale
MACHINED PARTS		GreenMec The Mill Industrial Park, Kings Coughton Alcester,Warks B49 5QG Phone 01789 400044			1623ST ELECTRICAL CIRCUIT		
FABRICATED PARTS					EHB CONTROL BOX		Issue A
11	12	13	14	15	16		