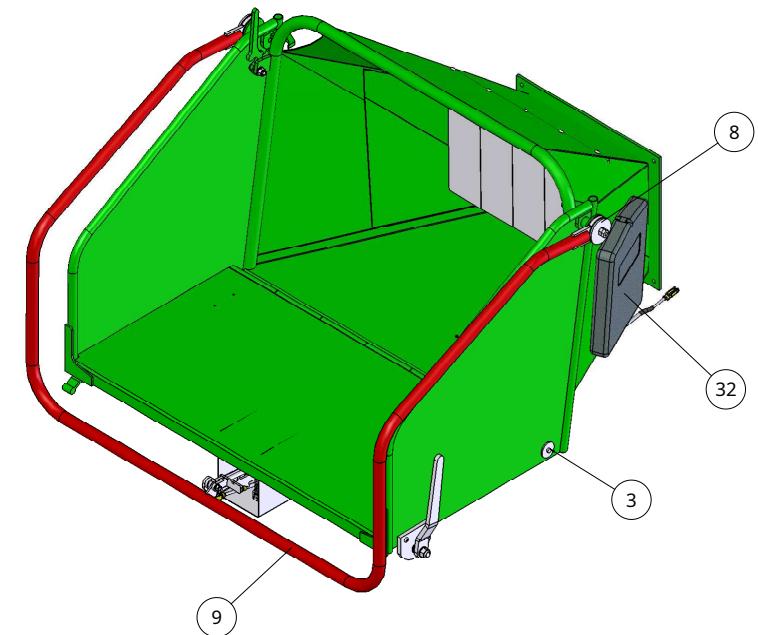
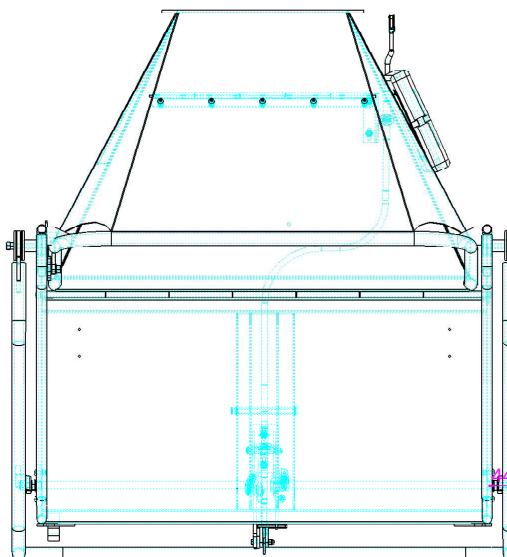
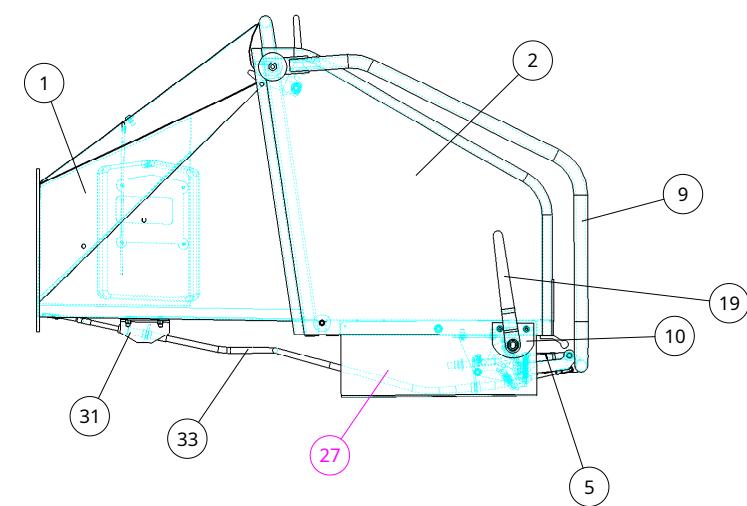
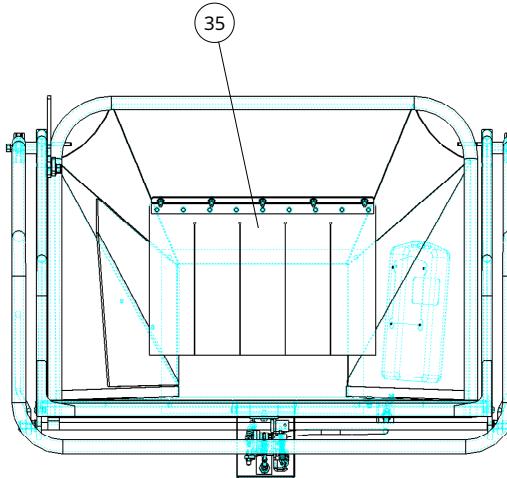
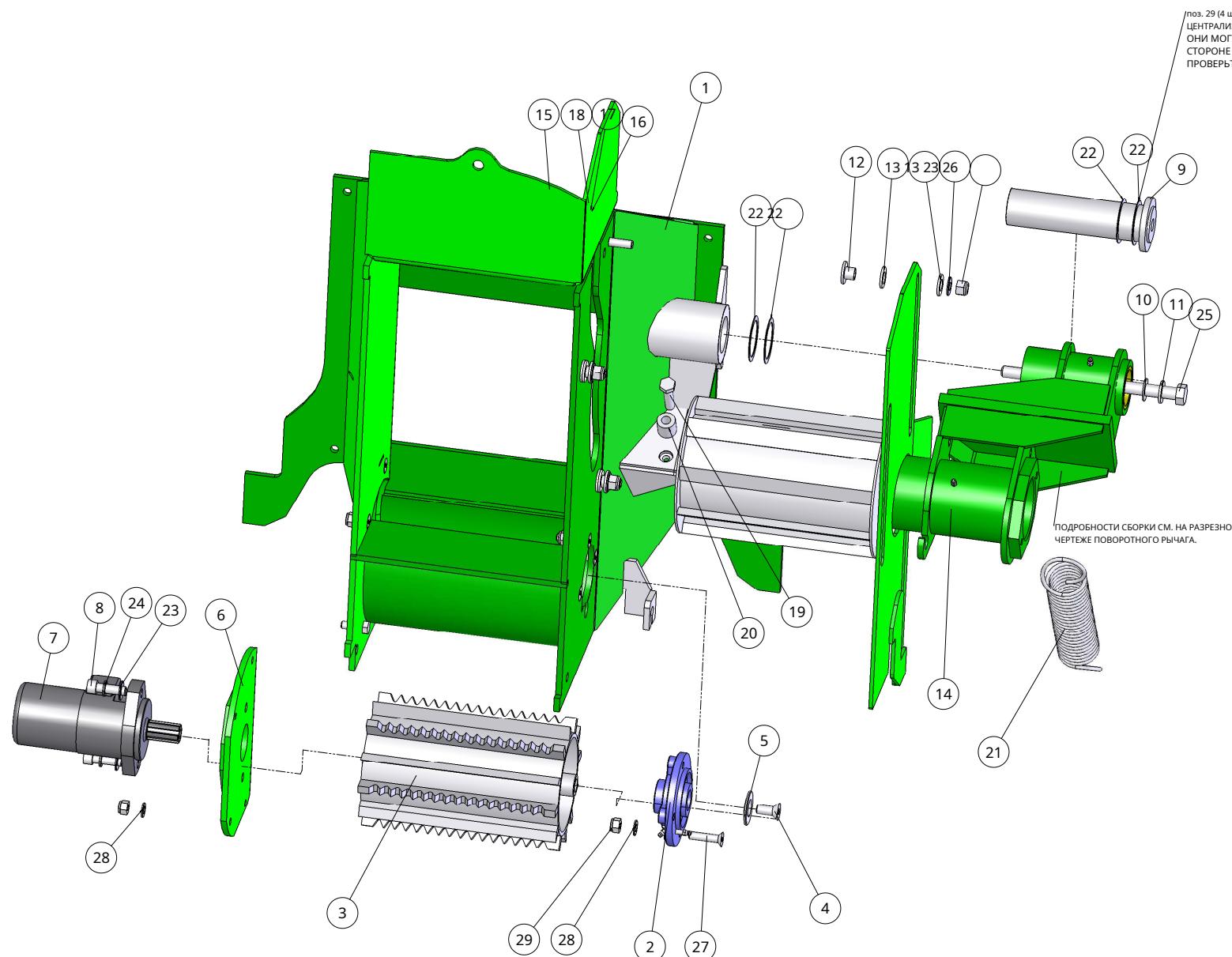


НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	STI928-4-1	ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	1
2	CM170-4-71	ЗАДНЯЯ ЗАСЛОНКА	1
3	CM170-4-14A	ПЕТЛЯ ШТИФТ	1
4	STARLOCK	КРЕПЕЖ STARLOCK 12 ММ	1
5	CM170-4-171A	ШАРНИРНЫЙ БКТ В СБОРЕ	1
6	91280АТ	M12 X 80 ДЛИННАЯ РЕЗЬБА	2
7	C203120	ВОЛОКОННЫЙ ФРИКЦИОННЫЙ ДИСК	4
8	CM170-4-59	ЗАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	2
9	C170427	БАР БЕЗОПАСНОСТИ	1
10	CM170-4-79	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	2
11	91201П	M12 ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	4
12	C1704101	ОЙЛ-ЛАЙТ БУШ	2
13	90802	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	8
14	60825	БОЛТ С КНОПОЧНОЙ ГОЛОВКОЙ	13
15	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	6
16	90803	ПРОВОДОЧНАЯ ГУБКА	2
17	C170477	РАБОЧИЙ стержень	1
18	CM170-4-78	РУЧКА РАЗБЛОКИРОВКИ	1
19	CM170-4-78Л	РУЧКА РАЗБЛОКИРОВКИ	1
20	91602	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	6
21	91601	НЕЙЛОК ГАЙКА	2
22	91601Т	ПОЛОВИНА ГАЙКИ	2
23	91202	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	2
24	81240	ВИНТ С ПОКУПНОЙ ГОЛОВКОЙ	1
25	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
26	CM170-4-19	ЗАДЕРЖКА ЗАЩИТЫ	1
27	CM170-4-56	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
28	910170	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
29	91001	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
30	91002	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	2
31	STI928-4-47А	КАБЕЛЬ БКТ	1
32	C170409	ДЕЛО ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ	1
33	C170107	РАБОЧИЙ КАБЕЛЬ	1
34	C170107/1	ШПИННЫЙ ШТИФТ	2
35	STC1928129	ШТОРА В СБОРЕ	1

допуски: заключительный подливка: десктиль допуск
установка: 0,25 мм, база: база: 0,05 мм
изготавлены
материал: сталь
размеры: +/- 10%
номер: 00041
модель: подающий



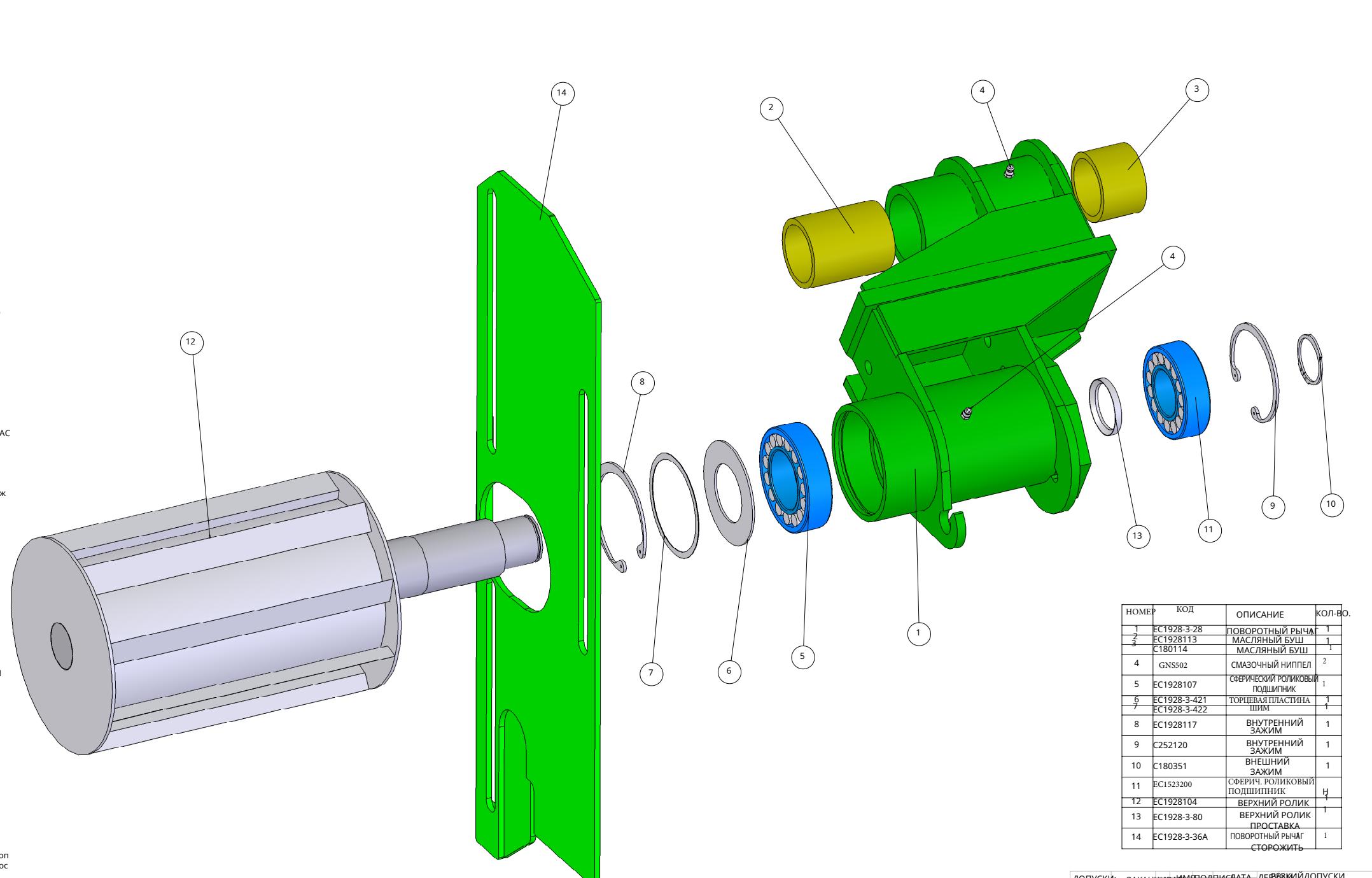


поз. 29 (4 шт.) ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ДЛЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ ВЕРХНЕГО РОЛИКА.
ОНИ МОГУТ БЫТЬ НА ОДНОЙ ИЛИ ЛЮБОЙ СТОРОНЕ ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА.
ПРОВЕРЬТЕ ЗАВОДСКУЮ ПОДГОТОВКУ ПЕРЕД СНЯТИЕМ

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

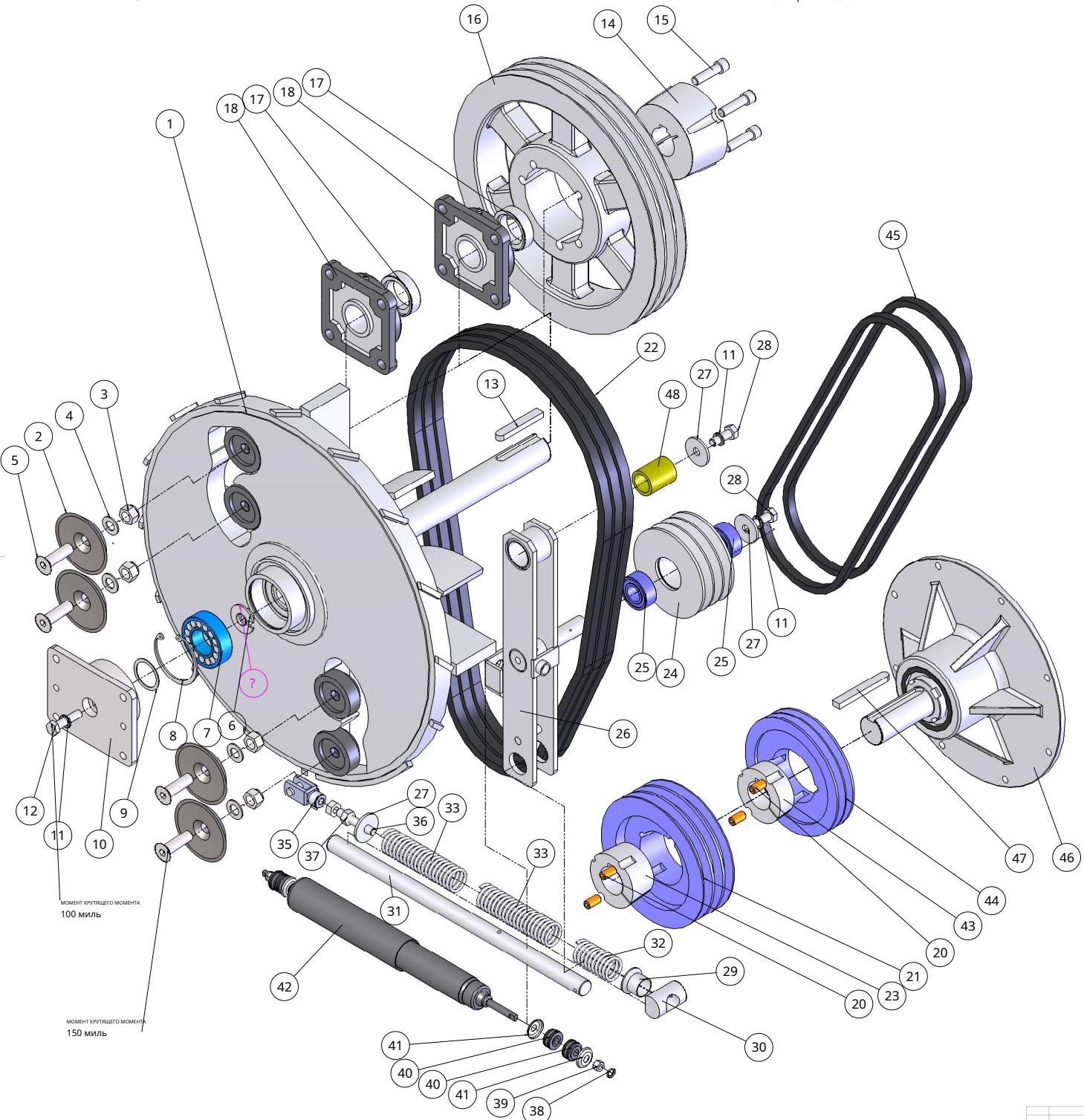
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	EC1928-3	РОЛЛЕРБОКС	1
2	C180109	НИЖНИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
3	EC1928105	НИЖНИЙ РОЛИК	1
4	81230	БОЛТ С/С HD	1
5	C170322	НИЖНЯЯ РОЛИКОВАЯ ШАЙБА	1
6	EC1928-3-11A	НИЖНЯЯ ПЛАСТИНА ДВИГАТЕЛЯ	1
7	C200207/1	ДВИГАТЕЛЬ НИЖНЕГО РОЛИКА	2
8	71240	КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ	2
9	EC1928-3-38A	ШТИФТ ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	1
10	91602	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	1
11	91603	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	1
12	C170-3-45	СКОЛЬЗЯЩАЯ ВУЛКА	3
13	N91630	НЕЙЛОНОВАЯ ШАЙБА	6
14	EC1928-3-28A	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ В СБОР	1
15	EC1928-3-15MK2	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	2
16	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
17	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
18	90825	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
19	91250	СТОПОРНЫЙ РЫЧАГ ПОВОРОТНО	1
20	C220325	ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	1
21	C180119	ПРУЖИНА ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	4
22	EC1928-3-67	ПРОКЛАДКА 1 ММ	5
23	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
24	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	1
25	916240	БОЛТ M16 x 240	3
26	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
27	81045CS	БОЛТ С/С HD	4
28	91002	ШАЙБА M10 В	8
29	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	8

допуски: шероховатость уплотнений 0,3*	номер:	подпись:	дата:	документ	допуски
			10.02.06		СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 0,025 мм
	БГГ				ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 1,0 мм
ч.д.	БГГ				
МРРС:					
МАТЕРИАЛ:					
штук:					
ГринМех					
Английский парк The Mill King Coogton Альстом Баркс B49 5QG					
Тел: 01789 400044.					
МАССА:					
новая часть:					
модель:					
лист 1 из 1					



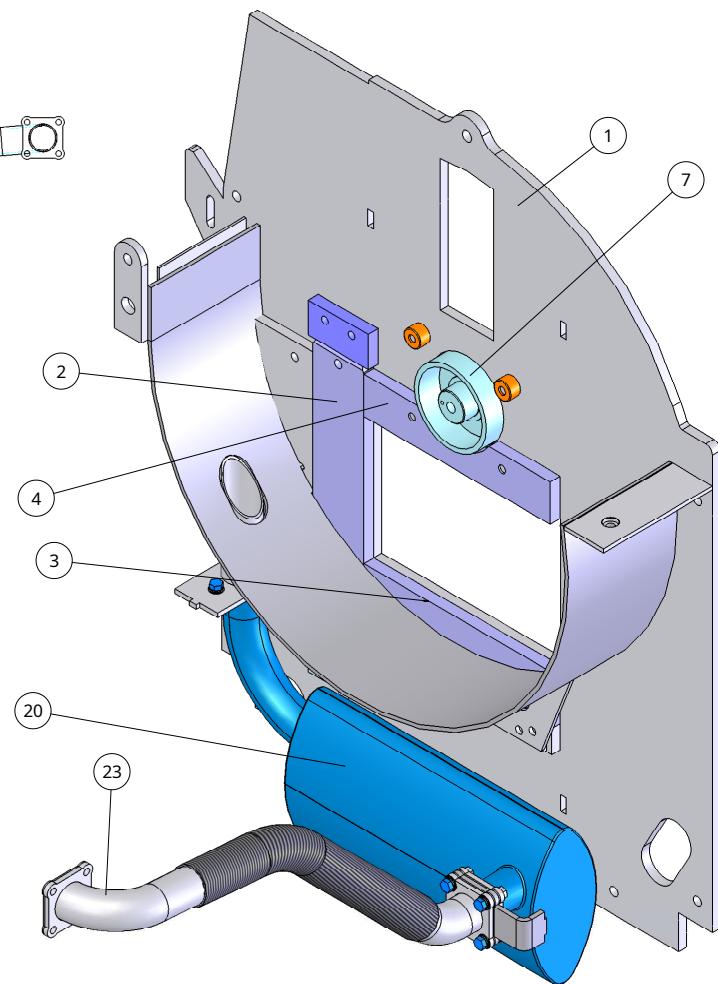
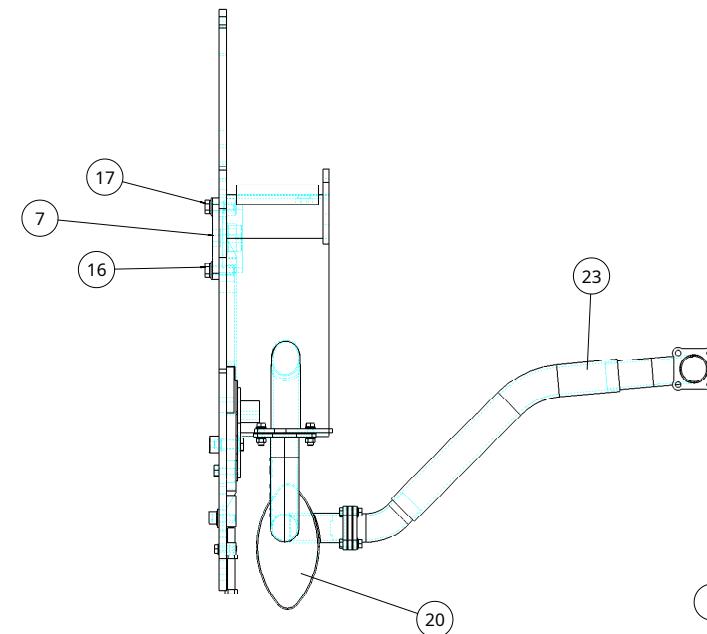
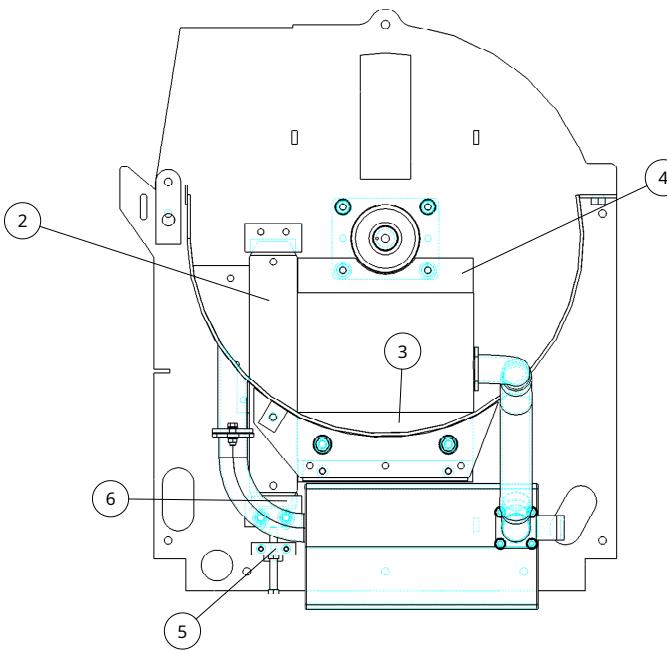
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC1928-3-28	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ	1
2	EC1928113	МАСЛЯНЫЙ БУШ	1
3	C180114	МАСЛЯНЫЙ БУШ	1
4	GNS502	СМАЗОЧНЫЙ НИППЕЛ	2
5	EC1928107	СФЕРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
6	EC1928-3-421	ТОРЦЕВАЯ ГЛАСТИНА	1
7	EC1928-3-422	ШИМ	1
8	EC1928117	ВНУТРЕННИЙ ЗАЖИМ	1
9	C252120	ВНУТРЕННИЙ ЗАЖИМ	1
10	C180351	ВНЕШНИЙ ЗАЖИМ	1
11	EC1523200	СФЕРИЧ. РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
12	EC1928104	ВЕРХНИЙ РОЛИК	1
13	EC1928-3-80	ВЕРХНИЙ РОЛИК	1
14	EC1928-3-36A	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ СТОРОЖИТЬ	1

ДОПУСКИ И ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ ПОДПИСАТА ДЕРЕВЯКИ ДОПУСКИ
УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 0,25-0,25
МАДИСОНОВАНО 10.02.06
СБРАБОТАННЫЕ
АРРБ
ГринМех
ООО
Индустриальный парк The
Баркс в Барбингтон
Арчвик, Великобритания
Tel.: 01789 400044
МАССА:
НУМЕР ЧЕРТЕЖА:
А0
МАСШТАБ: 1:1 ИСТ 1 ИЗ 1



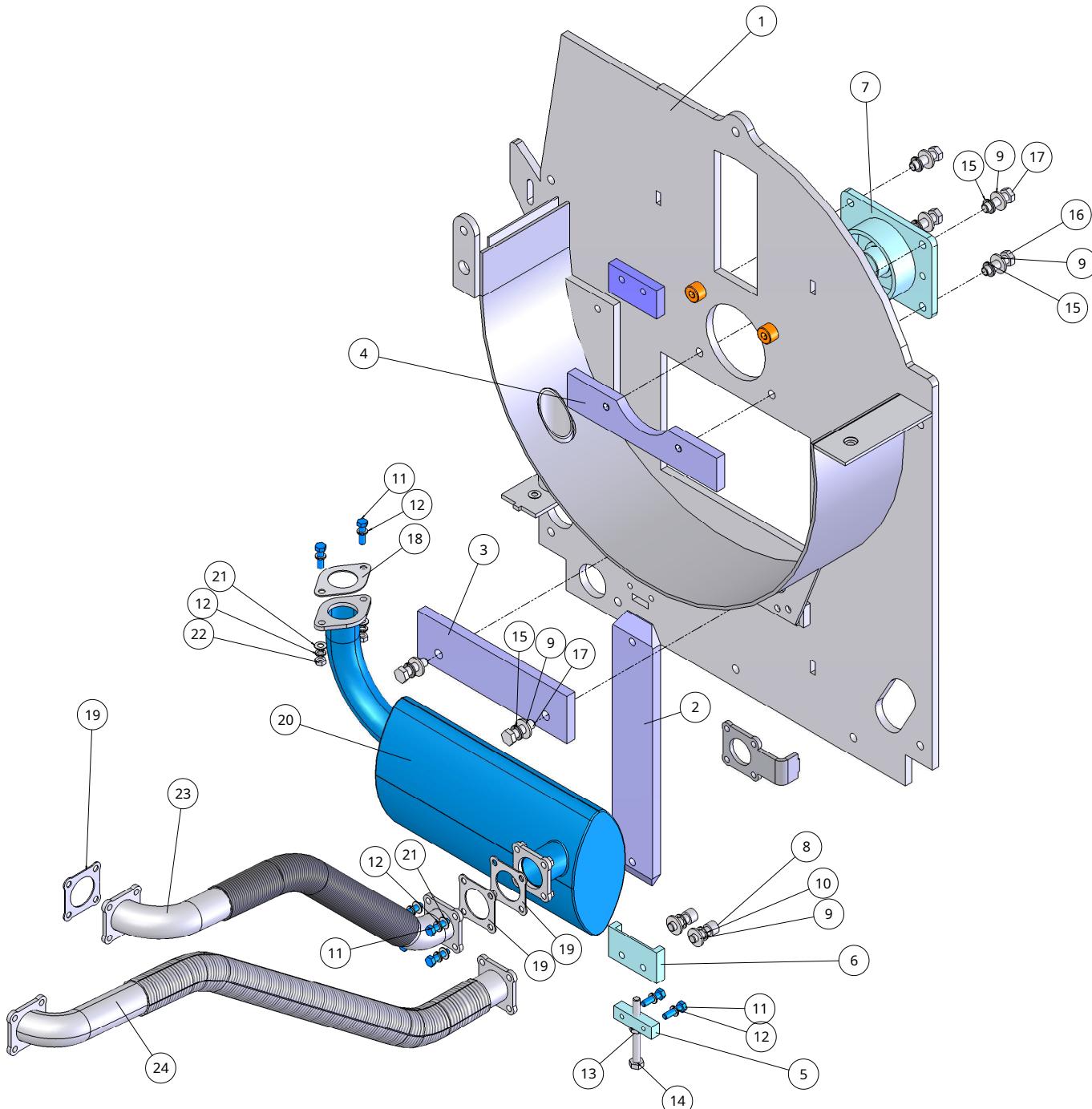
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	STC1928-2-50B	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАХОВИКА	1
2	C202503	СТРУБЛИЮЩИЙ ДИСК	4
3	91601	НЕЙЛОК ГАЙКА	
4	91602B	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
5	81650	ВИНТ С/ПОТУГАЮЩИЙ HD	4
6	EC130-2-24	ШАЙБА ВАЛА	1
7	EC1523200	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДШИПНИК МАХОВИКА	1
8	C252120	ЗАЖИМ (ВНУТРЕННИЙ)	1
9	EC1523248	ПРОСТАВКА	1
10	EC130-2-22	КОРПУС ПОВОРОТНОГО ВАЛА	1
11	91203	ПРОВОДОЧНАЯ ГУБКА	3
12	91250	БОЛТ М12 X 50	1
13	KS14980	Ключ вала	1
14	EC1928109	Коническая стопорная втулка	1
15	1-2BSW	1-2" Ш X 1/1-2" ДЛИН.	3
16	EC1928110	Конический стопорный шкив	1
17	C150206/1	ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ ВТУЛКА	2
18	C150206	НЕСУЩИЙ	2
19	GNS502	СМАЗОЧНЫЙ НИППЕЛЬ	3
20	1-2inch	GRUBSCREW	4
21	EC1928111	Шкив	3
22	EC1928112	ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ СПБ	1
23	C150208	Коническая стопорная втулка	
24	EC1928-6-43A	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШКИВ	1
25	C252121	Двухрядный шарикоподшипник переменного тока	2
26	ST1928-2-28	НАТЯЖИТЕЛЬ РЫЧАГ	1
27	91202/Ч	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	3
28	91235	БОЛТ М12 X 35	2
29	EC1928-2-70	ярмо	1
30	EC1928-2-69	ПРОМЫШКА НАТЯЖИТЕЛЯ	1
31	CT1928-2-84	Натяжная планка	1
32	EC1928116	ПОЛОВИННАЯ ПРУЖИНА	2
33	EC1928116	ПОЛНАЯ ВИТНАЯ ПРУЖИНА	1
34	EC1928114	ВИЛКА НАТЯЖИТЕЛЯ	1
35	EC1928114	КРЕПЛЕННИЕ ЦИКОЛЫ	1
36	91270AT	M12 X 70 ВСЯ РЕЗЬБА	2
37	91201P	ЧАСТЬ ПУНКТА 42	2
38	-CUP	ЧАСТЬ ПУНКТА 42	2
39	-BUSH	ЧАСТЬ ПУНКТА 42	4
40	Bush	ЧАСТЬ ПУНКТА 42	4
41	Cup	ЧАСТЬ ПУНКТА 42	
42	C170632	Амортизатор	1
43	C151003	Коническая стопорная втулка	1
44	TC220112	ШКИВ С 2 ПАЗАМИ SPA	1
45	STC1928103	клиновой ремень	2
46	TC220216	Удлинитель кривошипа	1
47	KS149104	Ключ	1
48	EC1928108	Ойлитовый куст	1

допуски: шероховатость уплотнений 0,03*	номер:	подпись:	дата:	дебри и заготовки	ДОПУСКИ
ЧД: БГГ			11.07.05		СОРАБОТНЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм
ИМРС:					ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм
материал:					
момент:					
измельчительный диск и привод взрывался					
дог. н. ГТ 1928-2-50А					
масса:					
модель:					
ГринМех					
Английский пейзаж The Mill King Coogton Альбом Баркс B49 5QG					
Тел: 01729 400044.					
модель:					
масса:					
модель:					
масса:					



ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ
СНИМАЕТСЯ ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ

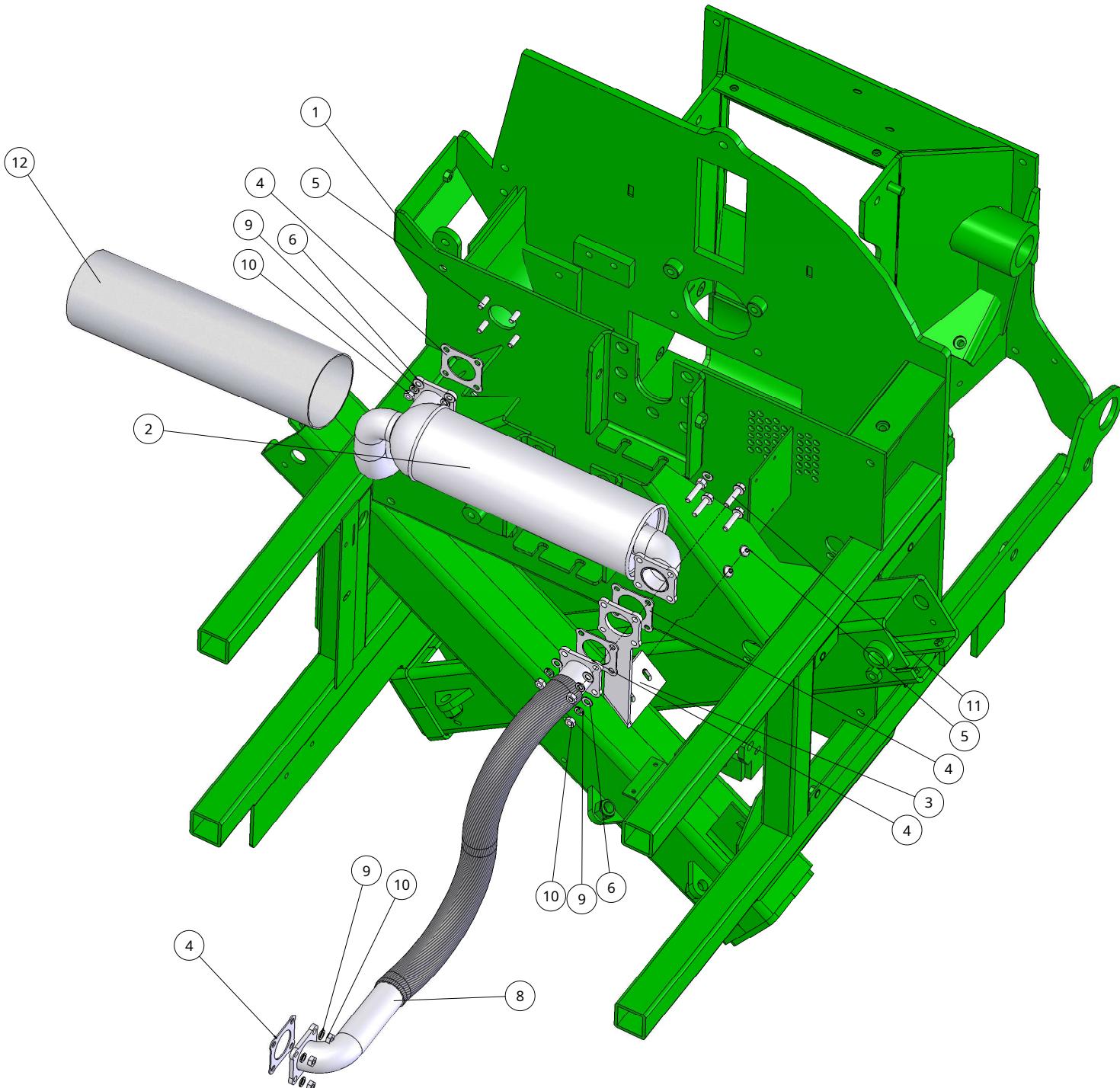
ДОПОСЫК: одинаковый угол УГОЛОВОЙ: 0,25°	ИМЯ: ПОДПИСЬ:	ДАТА: 28.02.06	ЗДЕРЖИ ПЛАТЫ РЕГИС- ТРАЦИИ:	ДОПУСКИ
ЧЕСЛ АРФО	БГГ			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 ММ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 ММ
ГринМех		МАТЕРИАЛ:	НОЖНИЦЫ И ВЫХОЛ	
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Англия Варис B49 5QG		ООО	МАССА:	Новогиреево АО
		Тел.: 01789 400044.		март 15 Лист 1 из 2
МОД	МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АПРПД	ДАТА
1а	12	и		



ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ
СНИМАЕТСЯ ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ

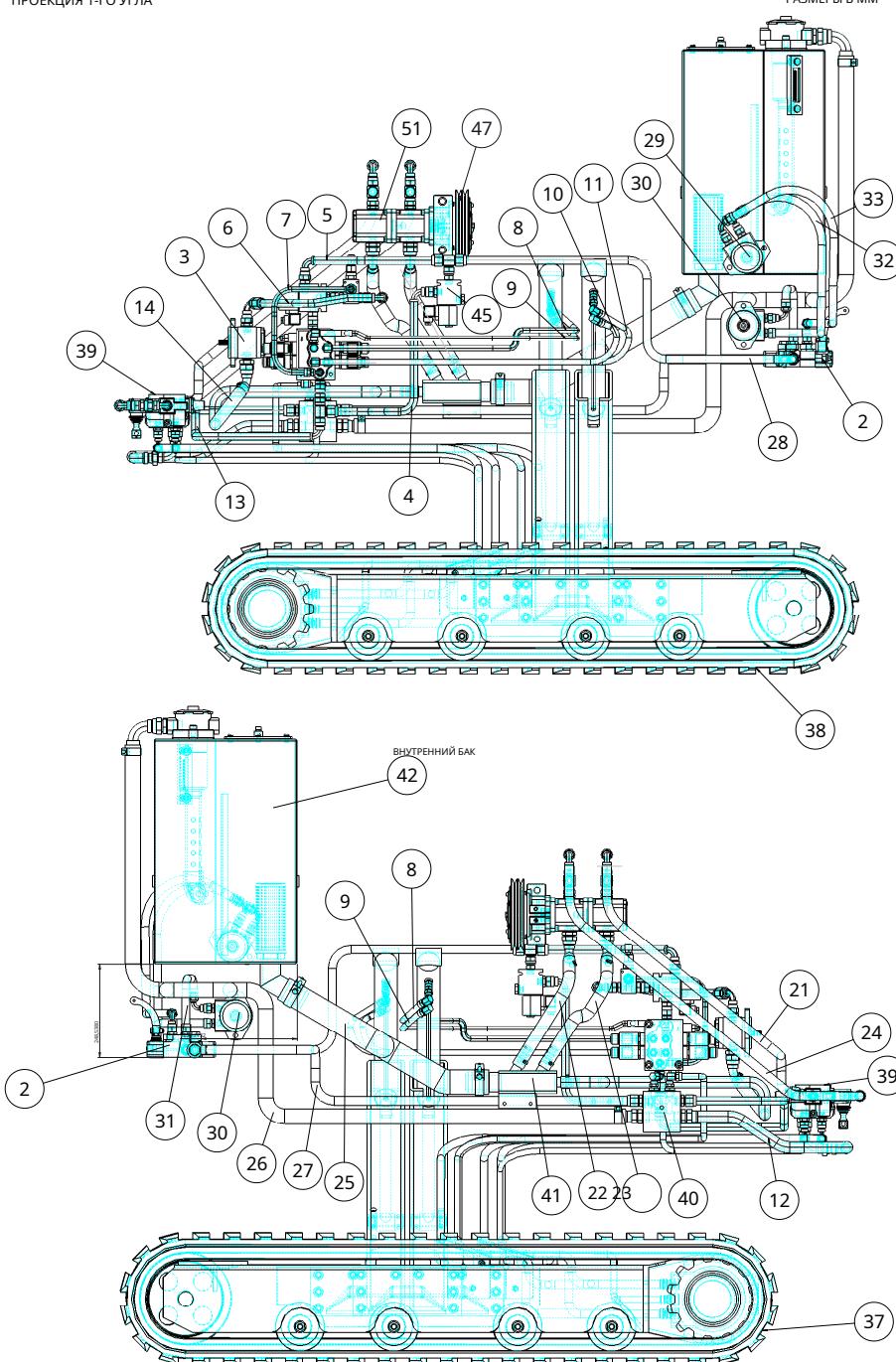
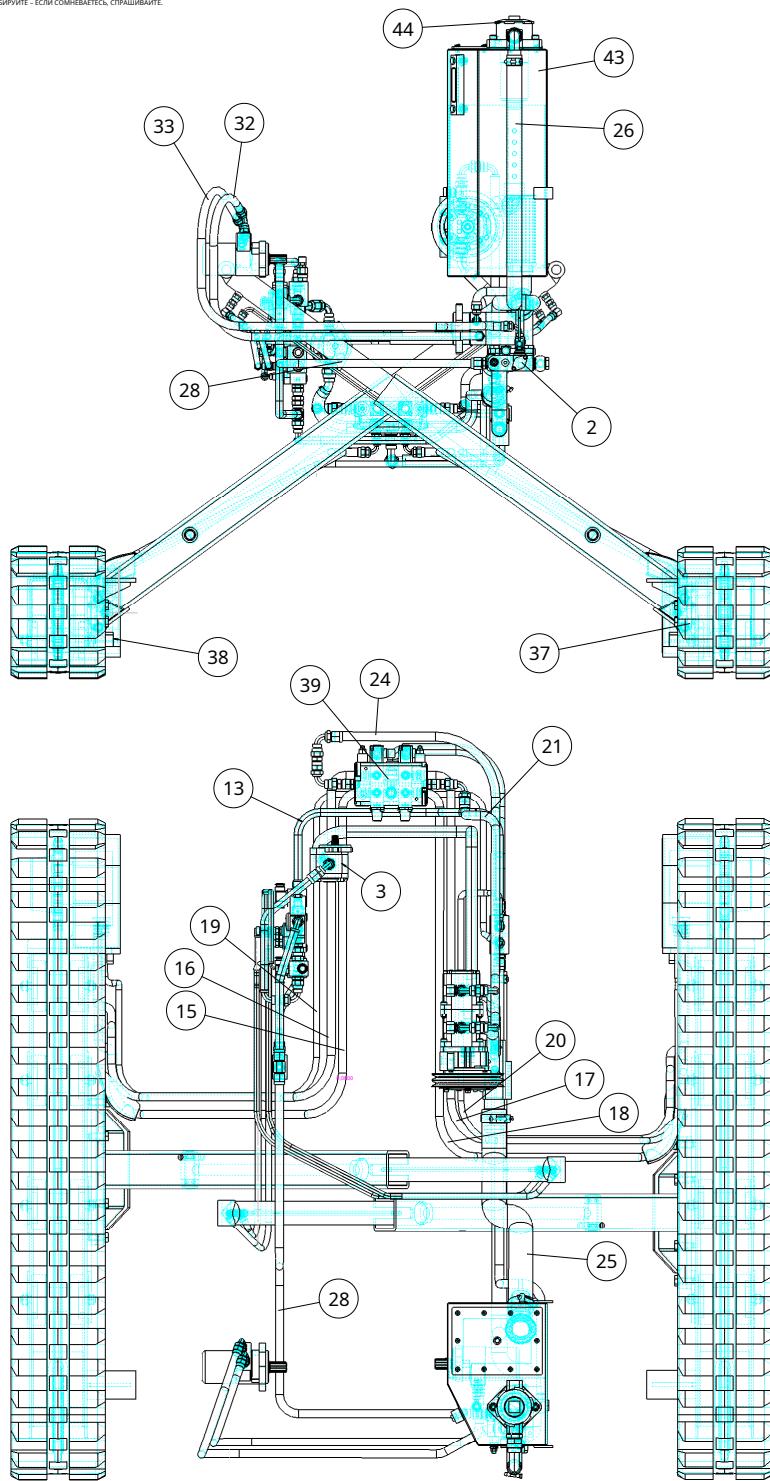
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	LOWER CCI	НИЖНЯЯ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА	1
2	CM220-2-31	ВЕРТИКАЛЬНАЯ РЕЗЬБА	1
3	EC1928-2-29	НИЖНЯЯ СРЕЗНАЯ ПЛАНКА	1
4	EC1928-2-31	ВЕРХНЯЯ СРЕЗНАЯ ПЛАНКА	1
5	C170-2-37	ЗАМОК СДВИГА	1
6	C170-2-33	СРЕЗНОЙ ЗАХИМ	1
7	EC130-2-22	КОРПУС ПОДШИПНИКА МАХОВИКА	1
8	71230	КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ	2
9	91202/C	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
10	SHW12	ШАЙБА УДЕРЖИВАЮЩАЯ M12	2
11	90830	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	8
12	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	10
13	91001/Г	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	1
14	910100	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
15	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	6
16	91240РР	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И МЕЛКОЙ РЕЗЬБОЙ	2
17	91240	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
18	S120020	ОВАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ВЫХЛОПНОЙ ПРОКЛАДКИ	1
19	S120021	КВАДРАТНАЯ ПРОКЛАДКА ВЫХЛОПНОЙ ПРОКЛАДКИ	3
20	EC1523611	ГЛУШИТЕЛЬ	1
21	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
22	90801Р	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
23	EC1928-6-37	ГИБКАЯ ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА ВЕРСИИ МТ	1
24	STC1928-63-7	ВЕРСИЯ SAFETRACK С ГИБКОЙ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБОЙ	1

УГОЛОВОЙ: 0,2*	В 1	25.02.06	БЛЮЗ			
ЧИД:	БРПД		ОБРАСТАВНЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм			
АРМОД:	БГГ		ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм			
ГринМех		МАТЕРИАЛ:	НОЖНИКИ И ВЫХЛОП			
Фирменный парк The Mill Kings Coughton Country Park, Warwickshire, UK Варкс B49 5QG		ООО	НОВЫЙ-ЧЕРКАССК			
МОД	МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АЛПРД	ДАТА	МАССА:	АО
14	17	18	19	20	Тел.: 01789 400044.	МКСН-1/15
					Лист 2 из 52	

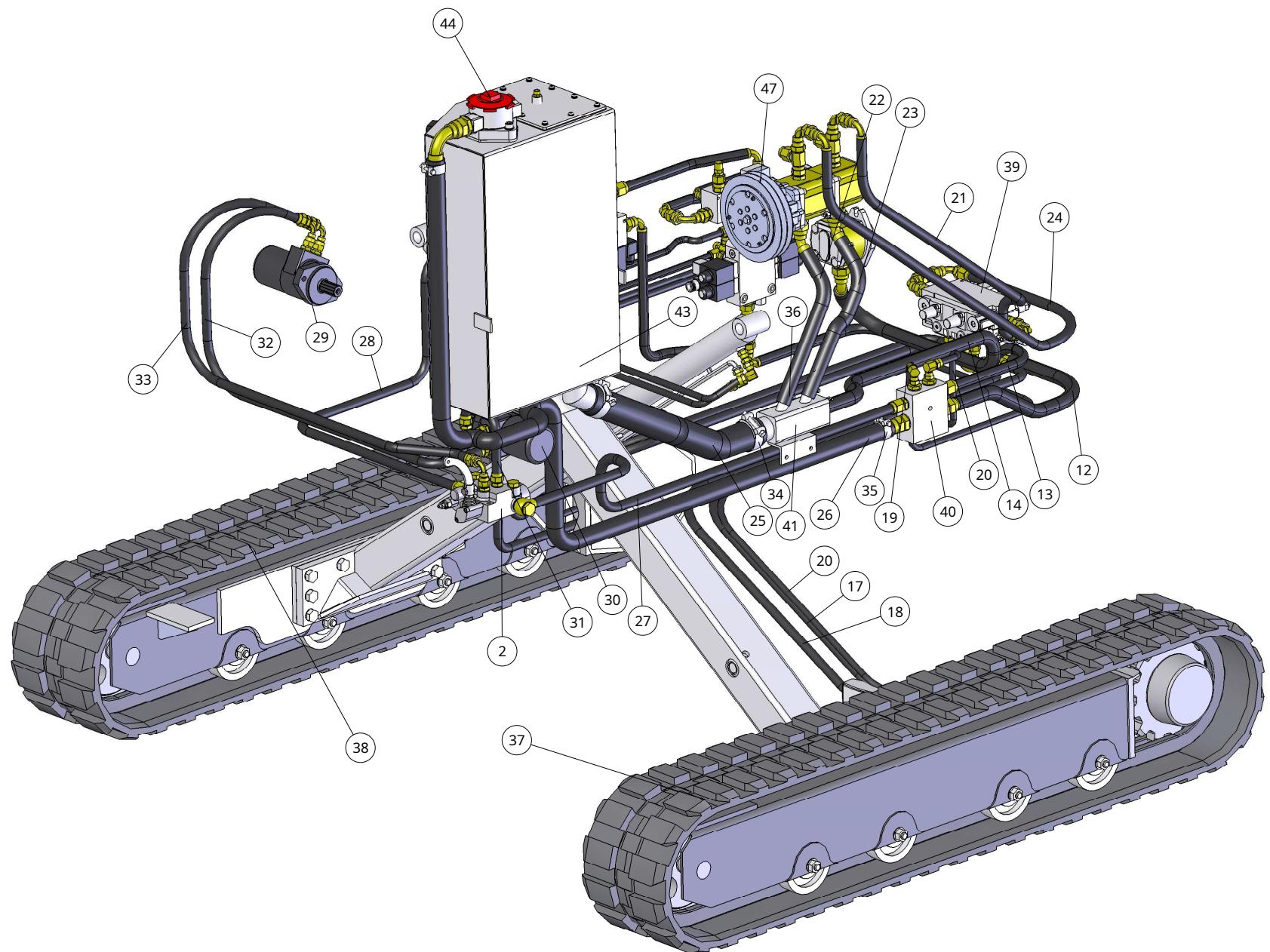


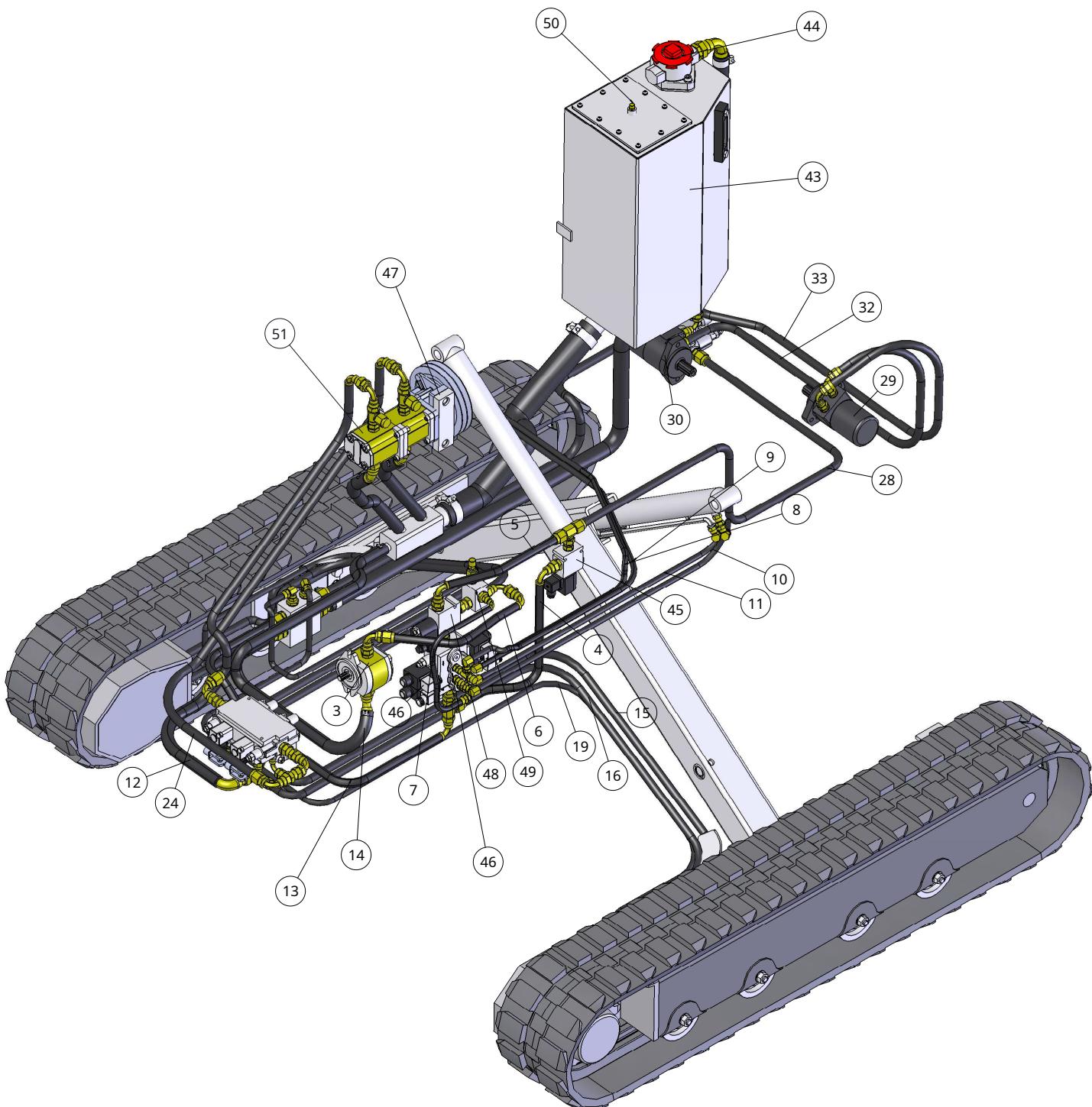
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	ST1928-1	ШАССИ	1
2	STC1928636	ГЛУШИТЕЛЬ	1
3	ST1928-6-35	ПОДДЕРЖКА БКТ	1
4	S120021	ПРОКЛАДКА	
5	60825	КНОПКА HD БОЛТ	4
6	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	16
7	90801	НЕЙЛОКГАЙКА	2
8	ST1928-6-37	ГИБКАЯ ТРУБА	
9	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	11
10	90801P	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
11	90835	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	24
12	ST1928638	ТКАНЕВЫЙ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН	1

допуски: Угловые 0,25°	номер:	изделие	дата	деср и заявка на изменение	допуски
			08.04.06		СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 0,025 мм
	ЧД	БГГ			ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 1,0 мм
	МРЧД	БГГ			
ГринМех Английский парк The Mill King Coogton Альбест Баркс B49 5QG			МАТЕРИАЛ:		
			МАССА:		
			нормативы		
			БЕЗОПАСНЫЙ ВЫХОД 21.07.06 ВКЛ.		
			Тел: 01789 400044.		
			масштаб:		
			лист 1 из 1		



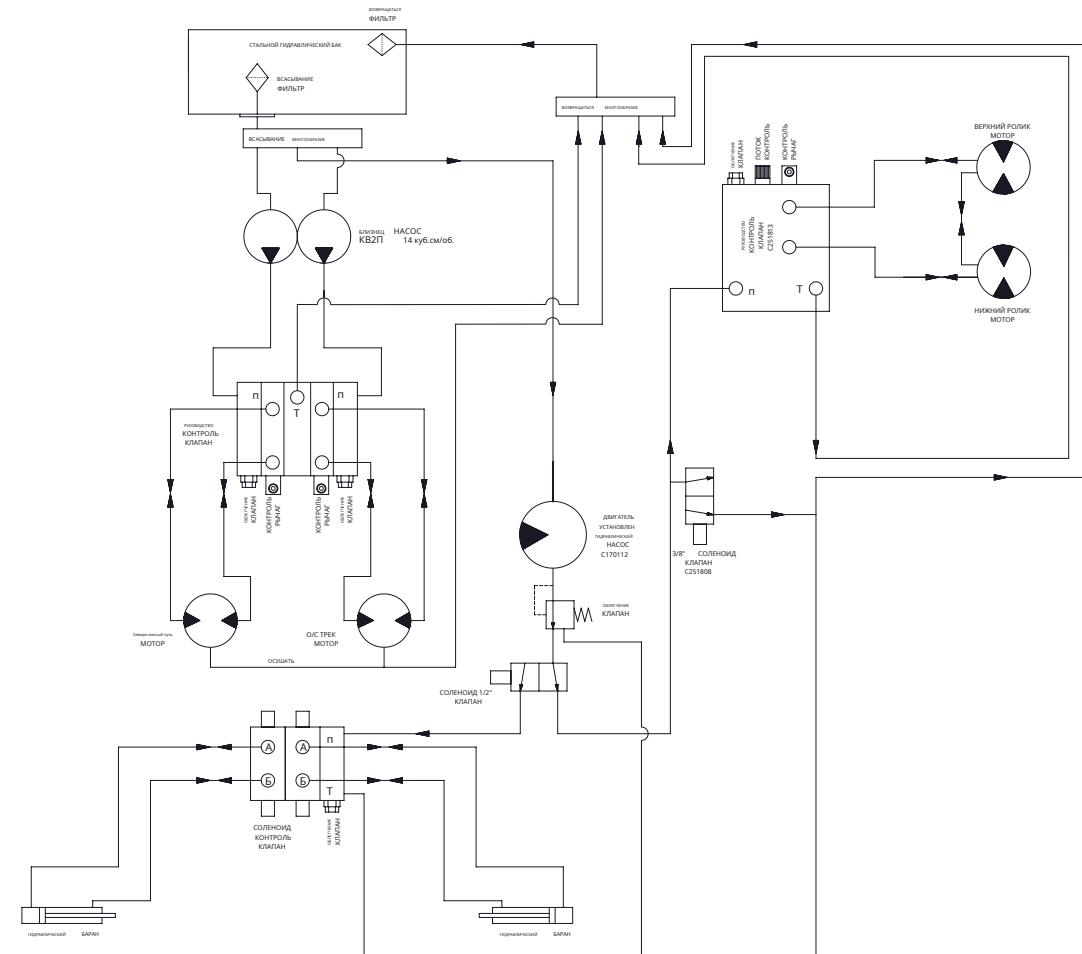
датчик: импульс 125° уплотн. 0,3*	имя БГГ	подпись ЧЕД АРГО	дата 28.10.2005	номер ФИО дата
			ДОЛГОСТИ ОВРАТНЫЙ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм ИЗГЛЯДНЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм	
МАТЕРИАЛ:				
Гидравлический макет				
Материалы:				
Гидравлический макет				
Номер чертежа: Чертежи: 1-10 лист 1 из 4				





НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВС
1	ST1928-1	ШАССИ	1
2	C251813	РОЛИКОВЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН	1
3	C170112	РОЛИК/ТАМНИНСКИЙ НАСОС	1
4	HP12	1/2 R1T СТ Х 90 ° 400 ДЛИН.	1
5	HP16	1/2 R2T СТ Х 90 ° 250 ДЛИН.	1
6	HP15	1/2 R2T СТ Х 90 ° 350 ДЛИН.	1
7	HP01	1/4 R1T СТ Х 90 ° 550 ДЛИННЫЙ	1
8	HP04	1/4 R2T СТ Х C90 ° 900 ДЛИННЫЙ	1
9	HP05	1/4 R2T СТ Х C90 ° 900 ДЛИННЫЙ	1
10	HP06	1/4 R2T СТ Х C90 ° 1300 ДЛИН.	1
11	HP07	1/4 R2T СТ Х C90 1300°ДЛИН.	1
12	HP28	3/4 ST HT X 90 HT 540 ДЛИННЫЙ	1
13	HP11	1/2 R1T ST X 90 850 ДЛИН.	1
14	HP27	3/4 ST HT X 45 HT 100 ДЛИН.	1
15	HP21	3/8 R2T ST X ST 1830 ДЛИННЫЙ	1
16	HP22	3/8 R2T ST X ST 1830 ДЛИННЫЙ	1
17	HP19	3/8 R2T ST X ST 2010 ДЛИННЫЙ	1
18	HP20	3/8 R2T ST X ST 2010 ДЛИННЫЙ	1
19	HP03	1/4 R1T ST X БАНДЖО 2700 ДЛИН.	1
20	HP02	1/4 R1T ST X БАНДЖО 2050 ДЛИННЫЙ	1
21	HP17	1/2 R2T ST X 90 ° 900 ДЛИННЫЙ	1
22	HP26	3/4 45 ° ХТ 380 ДЛИННЫЙ	1
23	HP25	3/4 45 ° ХТ 380 ДЛИННЫЙ	1
24	HP18	1/2 R2T СТ Х 90 ° 1250 ДЛИН.	1
25	HP24	2" X 680 ДЛИН.	1
26	HP23	1 дюйм 90 HT X ST HT 2000 ДЛИН.	1
27	HP13	1/2 R1T ST X БАНДЖО 1150 ДЛИН.	1
28	HP14	1/2 R2T ST X ST 1500 ДЛИН.	1
29	C200207/1	ВЕРХНИЙ РОЛИКОВЫЙ МОТОР	1
30	C200207/1	ДВИГАТЕЛЬ НИЖНЕГО РОЛИКА	1
31	HP08	3/8 R2T СТ Х 90 ° 250 ДЛИН.	1
32	HP09	3/8 R2T СТ Х 90 ° 1250 ДЛИН.	1
33	HP10	3/8 R2T СТ Х 90 ° 1300 ДЛИН.	1
34	27063	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА	2
35	27039	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА	2
36	27031	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА	6
37	ST1928-1-72A1	ПОЛНАЯ ГУСЕНЦИЯ В СБОРĘ	1
38	ST1928-1-73A1	ПОЛНАЯ ГУСЕНЦИЯ Н/П В СБОРĘ	1
39	TC220111	НАПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН	1
40	STC1928114	ВОЗВРАТНЫЙ КОЛЛЕКТОР	1
41	ST1928-1-105A	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛЛЕКТОР	1
42	STC1928121	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР ВНУТРИ БАКА	1
43	ST1928-1-445	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК В СБОРĘ	1
44	ST1928-111	ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР В СБОРĘ	1
45	C251808	СОЛЕНОИД 3/8 (БЕЗ НАПРЯЖЕНИЯ)	1
46	TC220103	КЛАПАН ОЗУ	1
47	TC220102	СХВАТИТЬ	1
48	TC220110	1/2 СОЛЕНОИД (ТРЕК/ЧИП)	1
49	TC220217	3/8-ПЛАВНЫЙ КЛАПАН ПРЕДОХРАНЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ	1
50	TC204920	ДЫШКА	1
51	STC1928101	ДВОЙНОЙ НАСОС	1
52	R1002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
53	R1020CH	КРЫШКА ИД ГОЛТ	2

ДОПУСК: ±0,05 на УГЛОВОЙ: 0,2*	ИМЯ подпись	ДАТА	ДЕСЯТЫЕ ЧАСТИЕ ММ	ДОПУСКИ
		28.10.05		СБРАЗОВАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 ММ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 ММ
	НЕД.			МОДУЛИ:
	АРКУД:	БГГ		
			МАТЕРИАЛ:	
				ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МАКЕТ
			МАССА:	
			ИМЯ ПРИЛОЖЕНИЯ	АО
МОД	МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АППРД	ДАТА
14	15	16	17	18
Индустриальный парк The Mall Kings Coughton Алматы, Казахстан Варкс B49 5QG				
Tel.: 01789 400044.				
МОСКАУСКАЯ УЛИЦА, 120				
ЛИСТ 3 из 4				

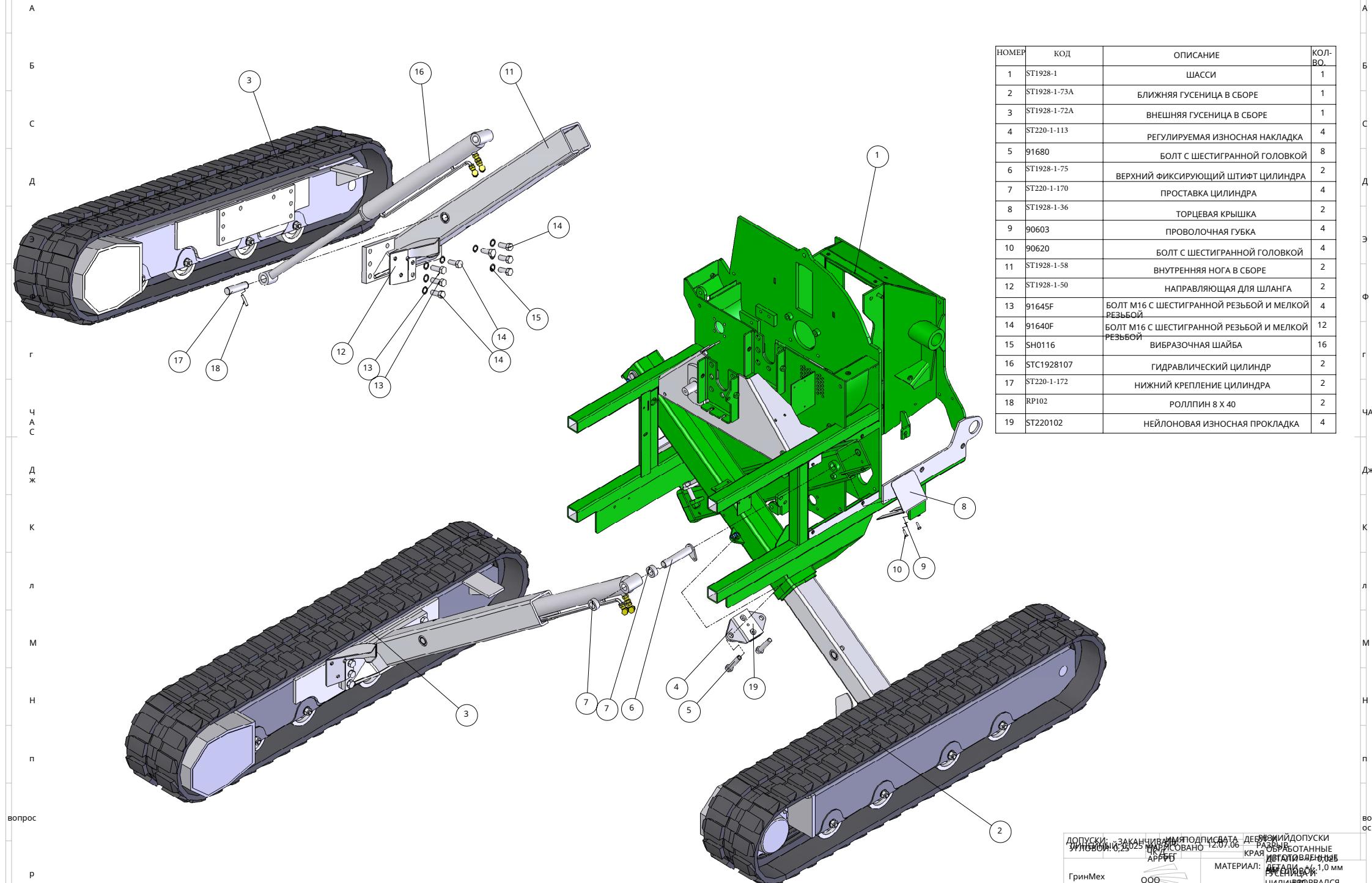


допуска помехой 0,23 упловой 0,23	ОТДЕЛКА: XXXXXXXXXX	ИМЯ БГГ	ПОДСИГРУ БГГ	ДАТА 28.10.05	ДЕБР И РАЗР РЕЗИУ КРАЯ	ДОПУСКИ ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ +/- 0,025 ММ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ +/- 1,0 ММ
		Иванов Иван ЧКД APPPV	БГГ			

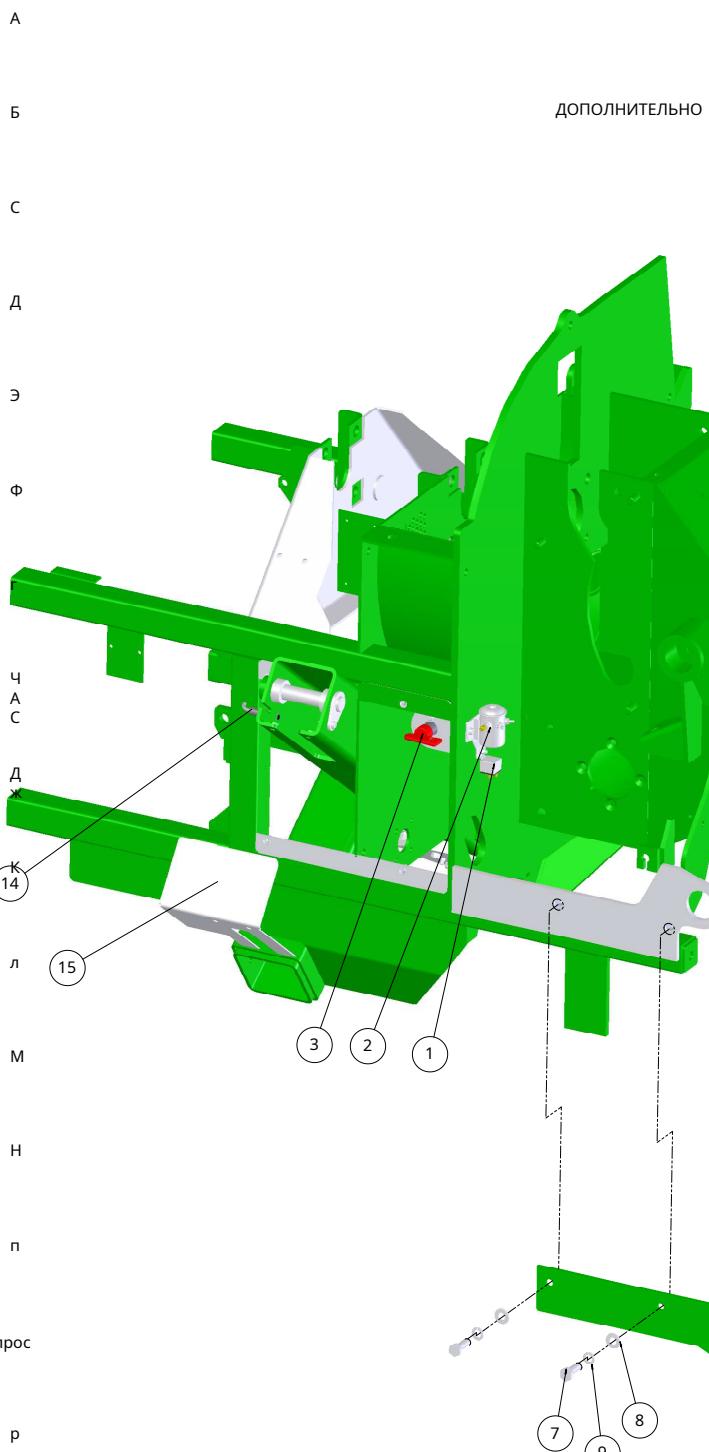
ДОПУСКИ

СХЕМА ГИДРОПРОВОДА

МОД	МОДИФИКАЦИЯ	НАРИСОВАНО	АППРД	ДАТА
-----	-------------	------------	-------	------



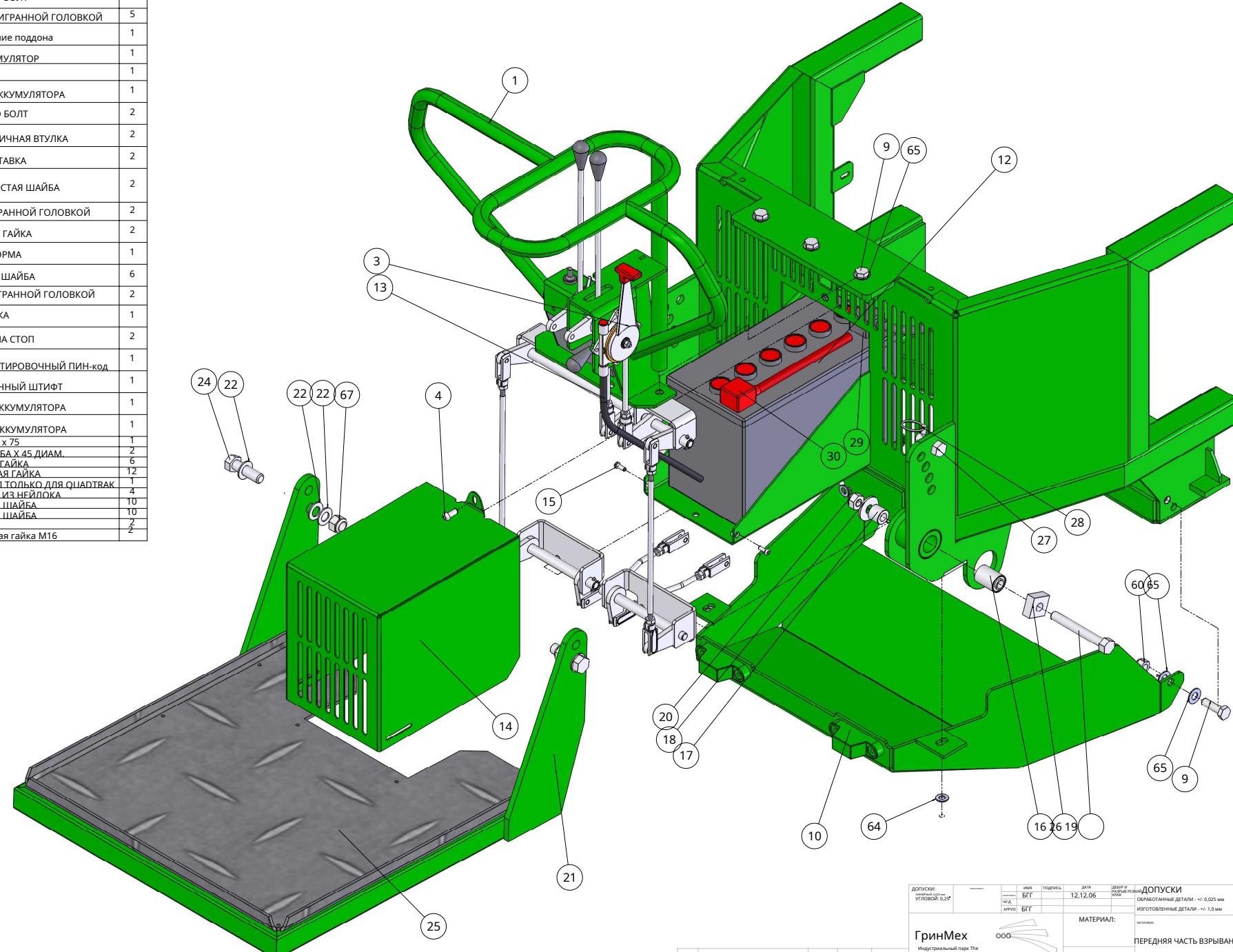
ДОПУСКИ И ЗАКАНЧИВАЮЩИЕ ПОДПИСИ ВАТА ДЕБРИКИ ДОПУСКИ
УЛЬЯНОВСКОЕ 25-25 МАРСОВАНО 12.07.06
СОБРАННЫЕ
КРАН
МАРКИ
МЕТАЛЛОВЕДЧИК
МАТЕРИАЛ: АЛЮМИНИЙ
ВЫСОТА: 1,0 мм
Износостойкая
цилиндр оправился
ГринМех
ООО
Индустриальный парк The
Баркс Баркс 500 SQ
Тел.: 01789 400044
МАССА:
НОМЕР ЧЕРТЕЖА:
МАССА:
НОМЕР ЧЕРТЕЖА:
МАССА:
МАСШТАБ: 1:100

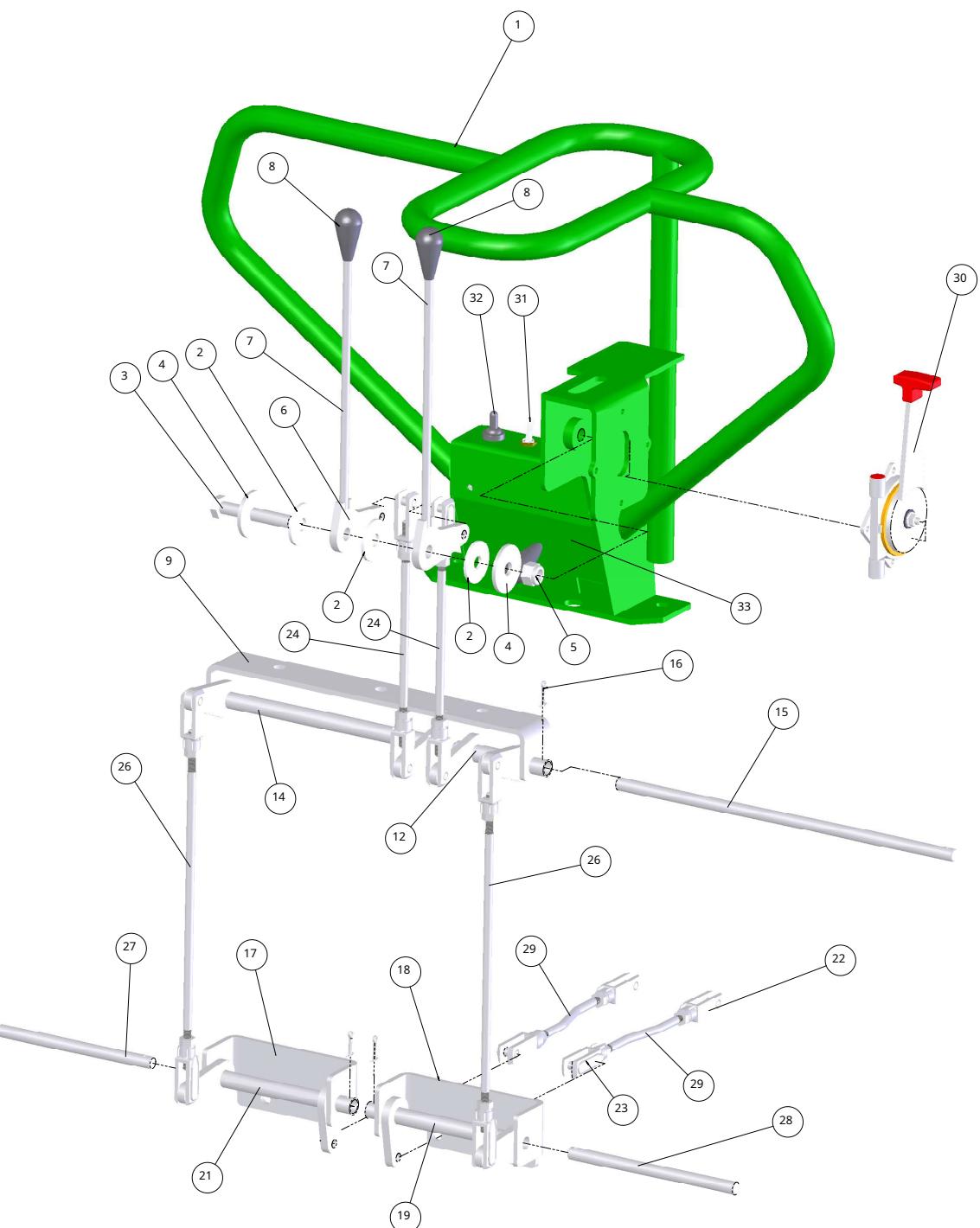


НОМЕР КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1 EC150018/1	РЕЛЕ 12 В	1
2 ST1928128	ЛЕБЕДКА СОЛЕНОИД	1
3 ST1928127	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ	1
4 ST1928-1-99	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ЛЕБЕДКИ	1
5 ST1928126-1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПЛАСТИНА	1
6 ST1928126	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛЕБЕДКА	1
7 91235	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	6
8 91202	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	8
9 91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	4
10 91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	2
11 91030	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
12 91002	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	4
13 91003	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	4
14 C200908/1	ДАТЧИК	2
15 ST1928-1-104	ДАТЧИК/ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	2

допуски: заканчивается волнистым линиями
установка: 10,25
использовано: 11,00
разработчик: АРД
изготовлен: ГринМех
материал: сталь
шероховатость: +/- 1,0 мм
дата: 04.04.2014
номер: А0
автор: МАРТЕКС-БИЛОС

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КО-ВО
1	ST1928-1-113	КОНСОЛЬ ОПЕРАТОРА	1
3	ST20004	РЫЧАГ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ	1
4	60820	КНОПКА HD БОЛТ	1
9	91240	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	5
10	ST1928-1-35	Ограждение поддона	1
12	EC1928119	АККУМУЛЯТОР	1
13	EC1523634/1	ТРОС ГАЗА	1
14	ST1928-1-82	КРЫШКА АККУМУЛЯТОРА	1
15	60616	КНОПКА HD БОЛТ	2
16	EC150006	МЕТАЛЛАСТИЧНАЯ ВТУЛКА	2
17	ST1928-1-126	ПРОСТАВКА	2
18	91402/Р	БОЛЬШАЯ ПРОСТАЯ ШАЙБА	2
19	914110	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
20	91401	НЕЙЛОК ГАЙКА	2
21	ST1928-1-77	ПЛАТФОРМА	1
22	91602/В	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	6
24	91655	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
25	ST1928-1-77-3	НАКЛАДКА	1
26	ST1928-1-98	ПЛАТФОРМА СТОП	2
27	ST1928-1-76	ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ПИН-код	1
28	EC150021/1	ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ	1
29	C150124	- ВЫВОД АККУМУЛЯТОРА	1
30	C150123/1	+ ВЫВОД АККУМУЛЯТОРА	1
58	91275	Болт M12 x 75	1
59	9120245	ПЛОСКАЯ ШАЙБА Х 5 ДИАМ.	2
60	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	6
61	90801П	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	12
62	S460714-2	ПЕРФКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕК/ЧИП ТОЛЬКО для QUADTRAK	2
63	91001-NYLOC	ГАЙКА М10 из НЕЙЛОКА	10
64	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	10
65	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	10
66	BUMPR STOP		2
67	91601	Нейлоковая гайка M16	2





НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	ST1928-1-113	КОНСОЛЬ	1
2	N91204	БОЛЬШАЯ ПЛОСКАЯ ШАЙБА M12	4
3	91275	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
4	91202/N	БОЛЬШАЯ ПРОСТАЯ ШАЙБА	2
5	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
6	ST1928-1-62	РЫЧАГ УПРАВЛЕНИЯ	2
7	ST1928-1-61-1	РЫЧАГ ШТОКА	2
8	ST1928-1-127	РУЧКА	3
9	ST1928-1-54	ТОП ЛИНК БКТ	1
10	ST1928-1-54-1	ПОДДЕРЖКА ШПИНДЕЛЯ	1
11	ST1928-1-52-1	КРЕПЛЕНИЕ ТРУБКИ	3
12	ST1928-1-116	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
13	ST1928-1-59	РУКОЯТКА 60 ММ	6
14	ST1928-1-119	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
15	ST1928-1-120	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
16	ST1928-1-128	ШПЛИНТ	3
17	ST1928-1-52	НС ЛИНК БКТ	1
18	ST1928-1-53	ОС ЛИНК БКТ	1
19	ST1928-1-118	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
20	ST1928-1-60	РУКОЯТКА 40 ММ	2
21	ST1928-1-117	ПОВОРОТНАЯ ТРУБКА	1
22	STC1928104	M8 ДЛИННАЯ ШПИНА И ШТИФТ	12
23	STC1928104	ШПИЛЬКА M8 С ДЛИННОЙ ШПИЛЬКОЙ	12
24	ST1928-1-124	ВЕРХНЯЯ ТЯГА	2
25	9080TP	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	12
26	ST1928-1-123	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ТЯГА	2
27	ST1928-1-122	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
28	ST1928-1-121	ПОВОРОТНЫЙ ПИН	1
29	ST1928-1-125	ШТОК КЛАПАНА	2
30	ST20004	РЫЧАГ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ	1
31	S460714/2	ТРЕК-ЧИП-ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	1
32	STM10016	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВХОДА-ВЫХОДА ТРЕКOV L&R	2
33	ST220-1-145	КРЫШКА	1

ДОПУСКИ, ЗАКАНЧИВАЮЩИЕСЯ ПОДПИСЬЮ ДЕБРИЙ И ДОПУСКИ
УДЛОВОДНО 0,25-0,25 ПОДПИСАНЫ 12.05.2006
СОЗДАТОМ ОБРАБОТКАННЫЕ
МАРКИРОВКИ
ГринМех
Индустриальный парк The
Альянс BAU-SQG
МАТЕРИАЛ:
МЕТАЛЛОВОДЫ
ОПЕРАТОР:
КОНСОЛЬ
МАССА:
НОМЕР ЧЕРТЕЖА:
МАСШТАБ: 1:100
A0

A

Б

C

1

1

4

1

p

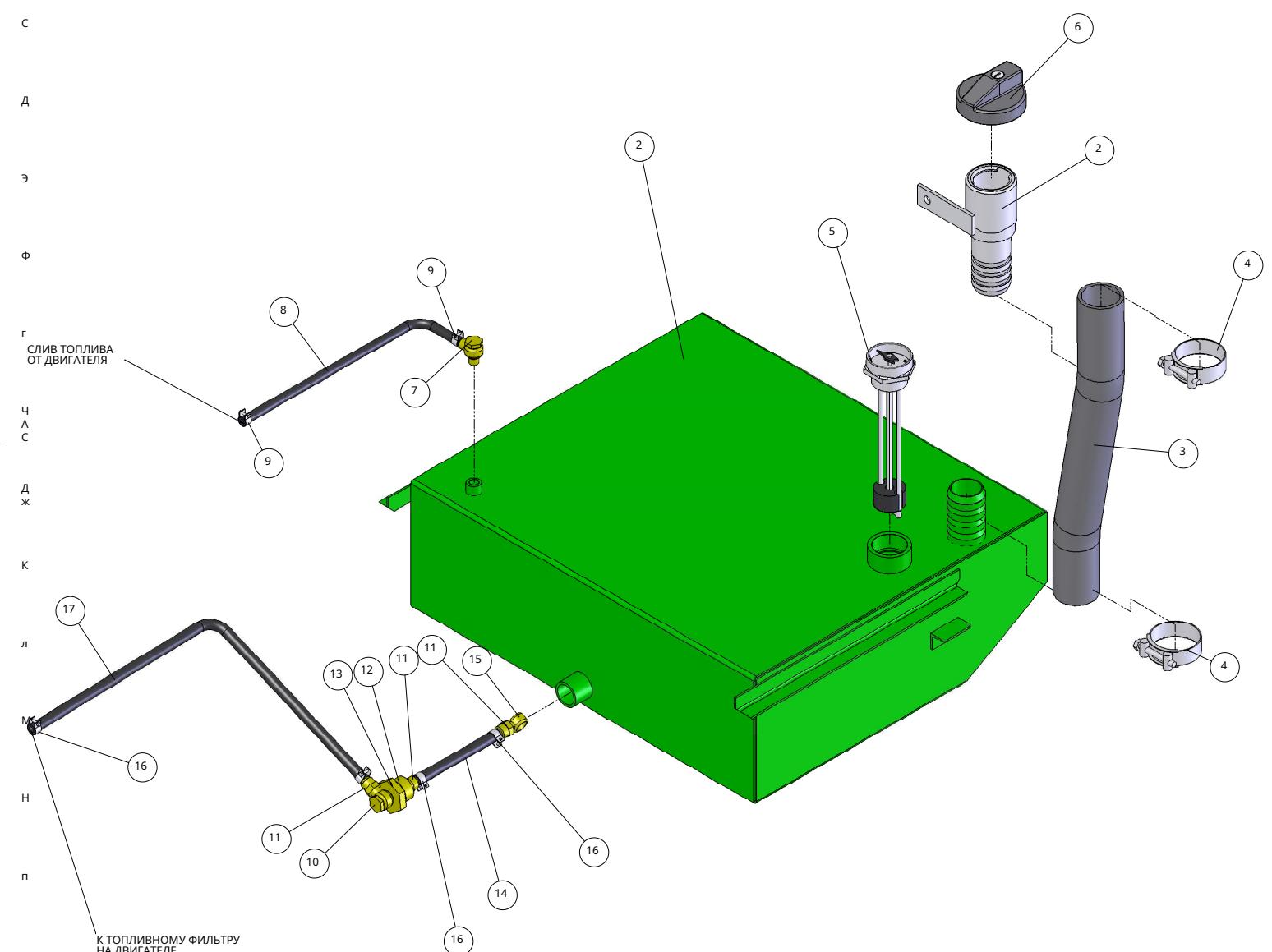
1

1

1

1

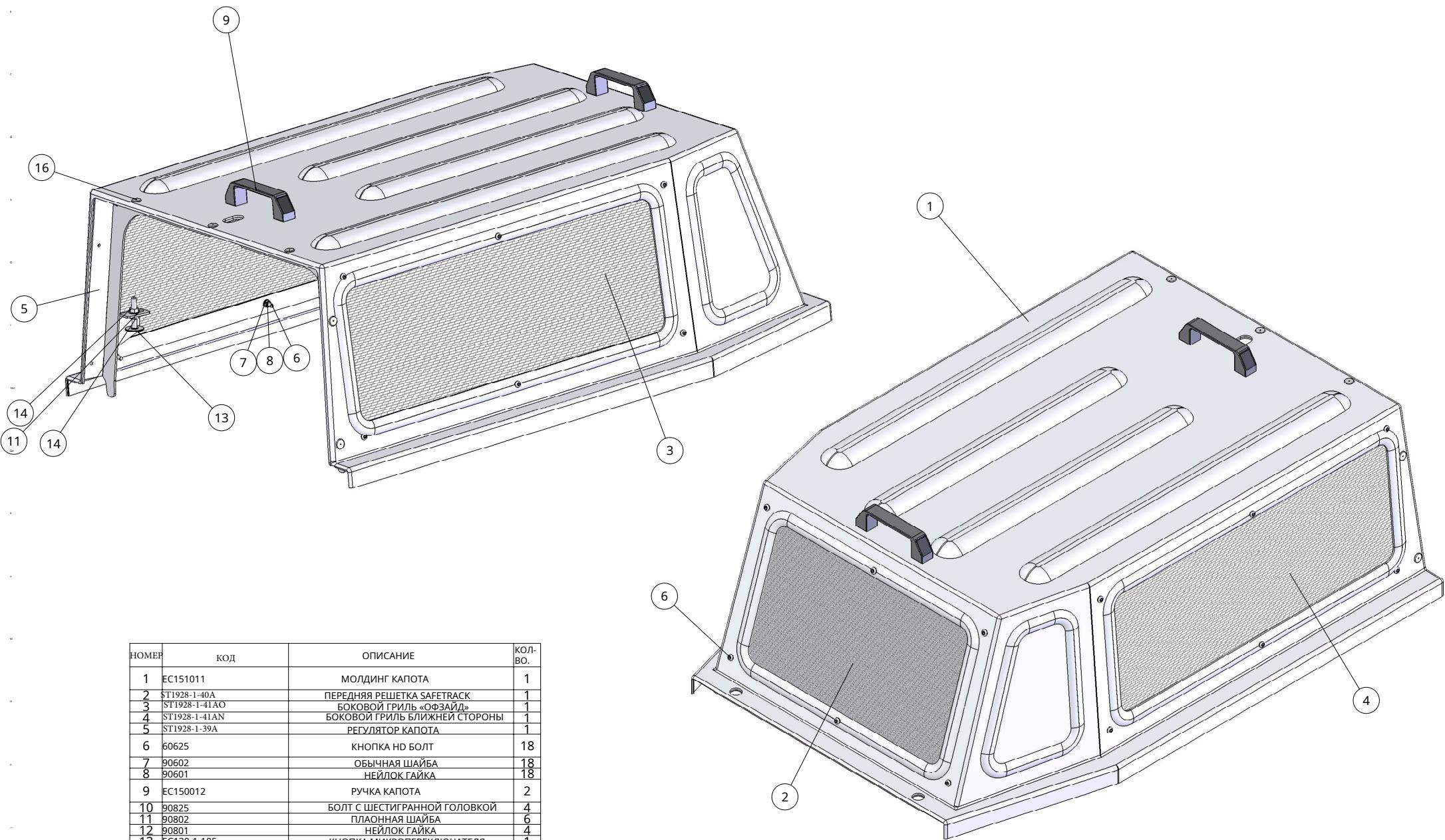
ok:1,



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОР. РО.
1	ST1928-1-43	СТАЛЬНОЙ ТОПЛИВНЫЙ БАК	1
2	ST1928-1-434	ЗАЛИВНАЯ ГОРЛОВИНА	1
3	HOSE	ШЛАНГ 2 ДЮЙМА X 500 ДЛИН.	1
4	STC1928120	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 63 ММ	1
5	STC1928122	СОДЕРЖАНИЕ	1
6	STC1928109	ЗАКРЫВАЮЩАЯСЯ КРЫШКА НАЛИВНОЙ	1
7	I-4-1-4 BANJO	ЗАПРАВКА ФИТИНГ ДЛЯ ШЛАНГА I-4" BANJO X	1
8	PIPE	СЛИВНАЯ ТРУБА 1-4 ДЮЙМА X 1350 ДЛИН.	1
	ECM15044/4	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 12 ММ	2
10	1-4-1-4M BANJO	БАНДЖО 1-4 дюйма X 1-4 дюйма	1
11	I-4-516 HT	1-4 X 5-16 ДЮЙМОВ	3
12	1bw	ВСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБА X 150 ДЛИН.	1
13	1-14R	ПЕРЕХОДНИК 1 X 1-4	1
14	5-16X150	1-ДЮЙМОВАЯ ПРИКЛЕИВАЕМАЯ ШАЙБА	1
15	I-4-1-4MNN BANJO	ПОЛЫЙ МУЖСКОЙ БАНДЖО 1-4 ДЮЙМА	1
16	I-5-15HC	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 14 ММ	4
17	PIPE	ВСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБА 5-16 ДЮЙМОВ. ДЛИНА	1

1000 ДЛИН.

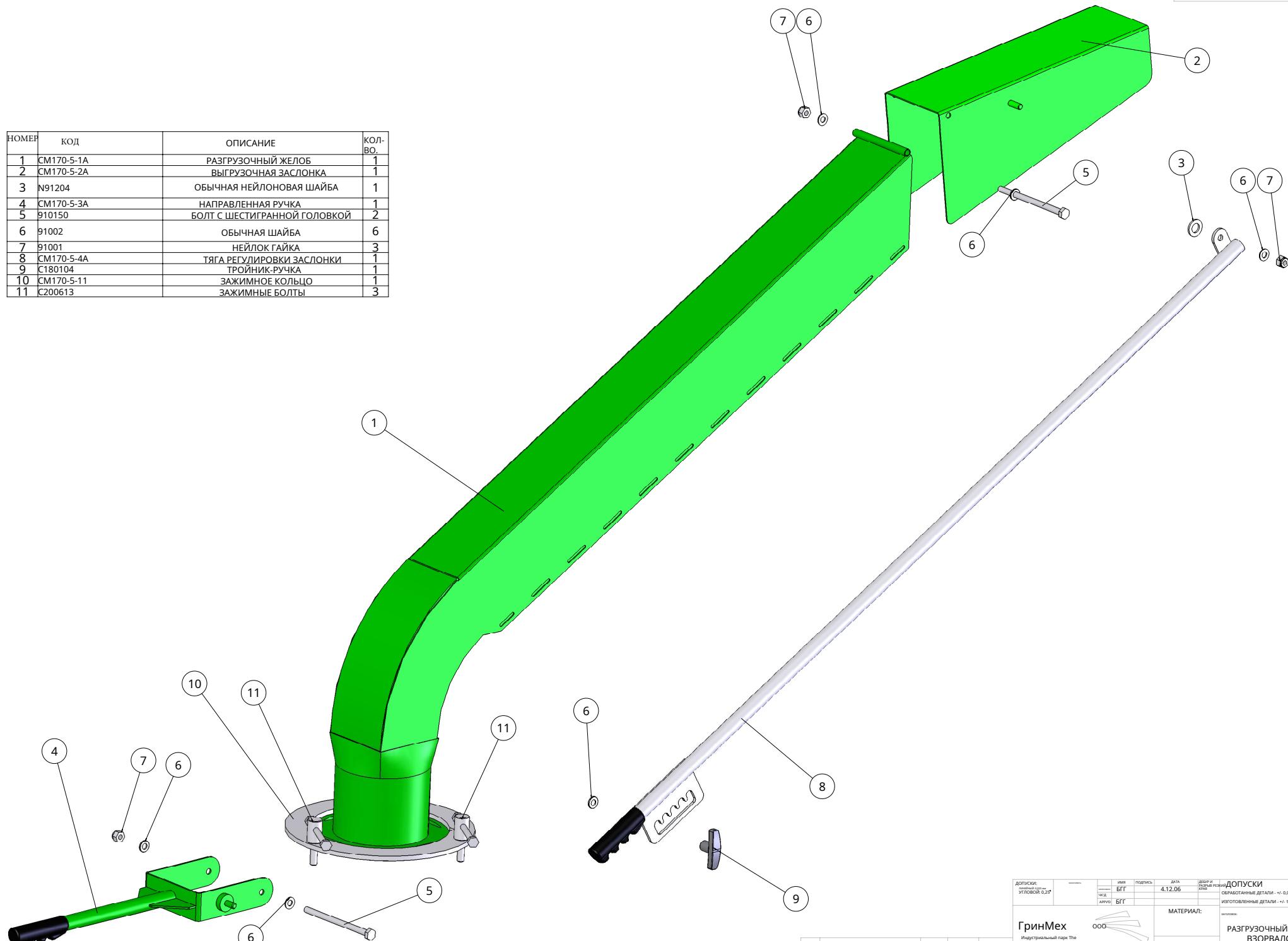
ПОЛУСКИЙ ЗАКАЗЧИК ИМЯТОПЛИСАЕТСЯ	ДЕБРИДИ	БИЖУДОЛПУСКИ
ИЛЬЕВОН 0,25 МАРКОВАНО 12.7.2006	РАЗВОДИ	ОБРАБОТАННЫЕ
АРДА	КРАЯ	ДЕТАЛИ ВЫГОДНЫЕ
МАТЕРИАЛ:		АМОЛОВОК, 1,0 мм
		БЕЗОПАСНАЯ
		ПОЛИПНЫЙ
		БАК
		НОМЕР ЧЕРТЕЖА
		МАСТИГА: 1 ЛИСТ
ГринМех	ООО	
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton B78 8A9 5QG		
Tel.: 01789 400044: 000544:		



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC151011	МОЛДИНГ КАПОТА	1
2	ST1928-1-40A	ПЕРЕДНЯЯ РЕШЕТКА SAFETRACK	1
3	ST1928-1-41АО	БОКОВОЙ ГРИЛЬ «ФЭЗАЙД»	1
4	ST1928-1-41АН	БОКОВОЙ ГРИЛЬ БЛИЖНЕЙ СТОРОНЫ	1
5	ST1928-1-39А	РЕГУЛЯТОР КАПОТА	1
6	60625	КНОПКА НД БОЛТ	18
7	90602	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	18
8	90601	НЕЙЛОК ГАЙКА	18
9	EC150012	РУЧКА КАПОТА	2
10	90825	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
11	90802	ПЛАОННАЯ ШАЙБА	6
12	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	4
13	EC130-1-105	КНОПКА МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	1
14	90801Р	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
16	BIGHEAD RIVET	МОНЕЛЬ ПОП ЗАКЛЕПКА	7

допуски: Установка 0,5-0,6 Угловая 0,2-0,3	номер:	изделия	подпись	дата	дизайнер	разработчик	ДОПУСКИ
ЧД	БГГ			4.10.06			СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм
МРЧД	БГГ						ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм
				МАТЕРИАЛ:			
				Безопасность капота			
				Новогодний			
				МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ			
				БЕЗОПАСНОСТЬ КАПОТА			
				Изготовленный под The Mill King Coalition Альянсом Баркса B49 SQG			
				Tel: 01789 400044			
				МАССА:			
				массы:			
				лист 1 из 1			

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	СМ170-5-1А	РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ	1
2	СМ170-5-2А	ВЫГРУЗОЧНАЯ ЗАСЛОНКА	1
3	Н91204	ОБЫЧНАЯ НЕЙлоновая ШАЙБА	1
4	СМ170-5-3А	НАПРАВЛЕННАЯ РУЧКА	1
5	910150	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
6	91002	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	6
7	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	3
8	СМ170-5-4А	ТЯГА РЕГУЛИРОВКИ ЗАСЛОНКИ	1
9	С180104	ТРОЙНИК-РУЧКА	1
10	СМ170-5-11	ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	1
11	С200613	ЗАЖИМНЫЕ БОЛТЫ	3



допуски: Угловая 0,2°	номер:	изделия	подпись	дата	документ	ДОПУСКИ
						СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм
						ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм

ГринМех
Изготовленный под The
Mill King Coalition
Адрес: г.
Баркст B49 5QG
Тел: 01789 400044.

МАТЕРИАЛ:
МАССА:
НОВЫЙ ПРОДАЖА АО

МОД

МОДификация

ДРН

АПРД

ДАТА

Лист 1 из 1