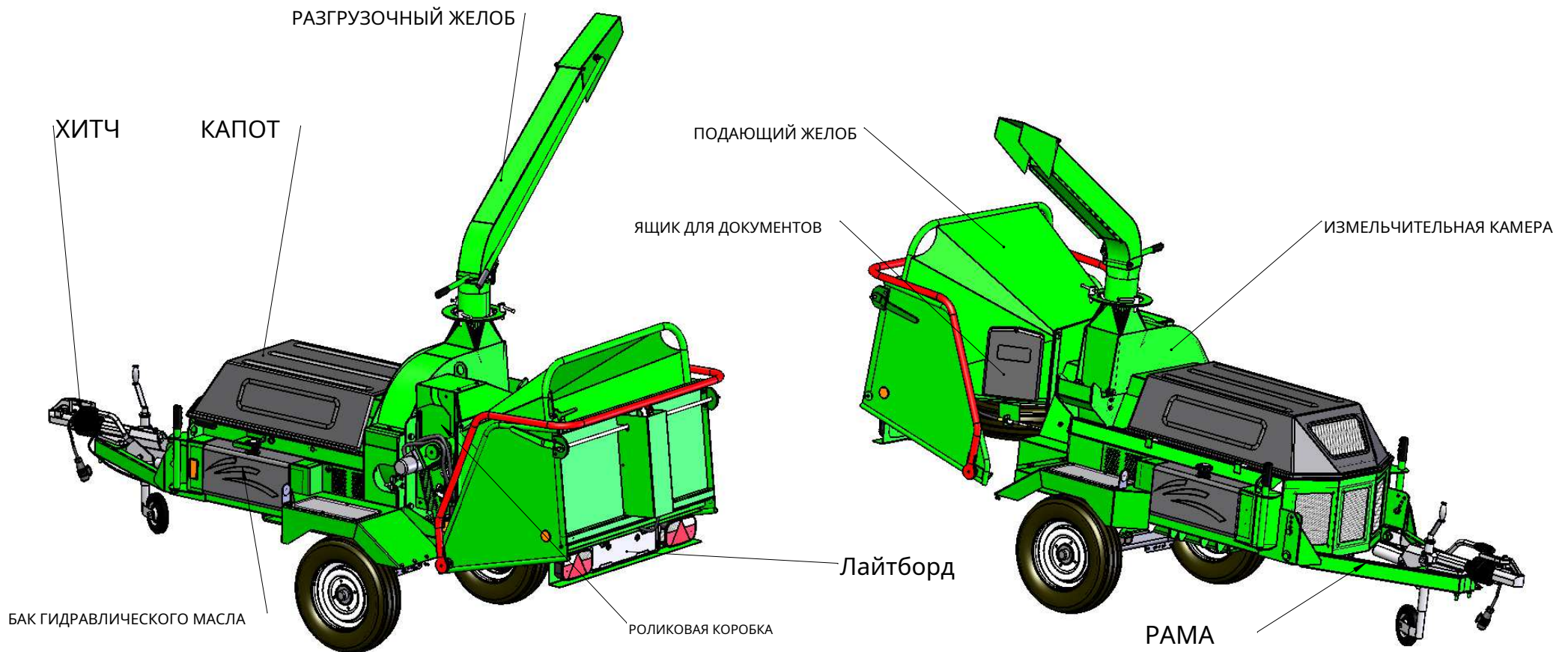
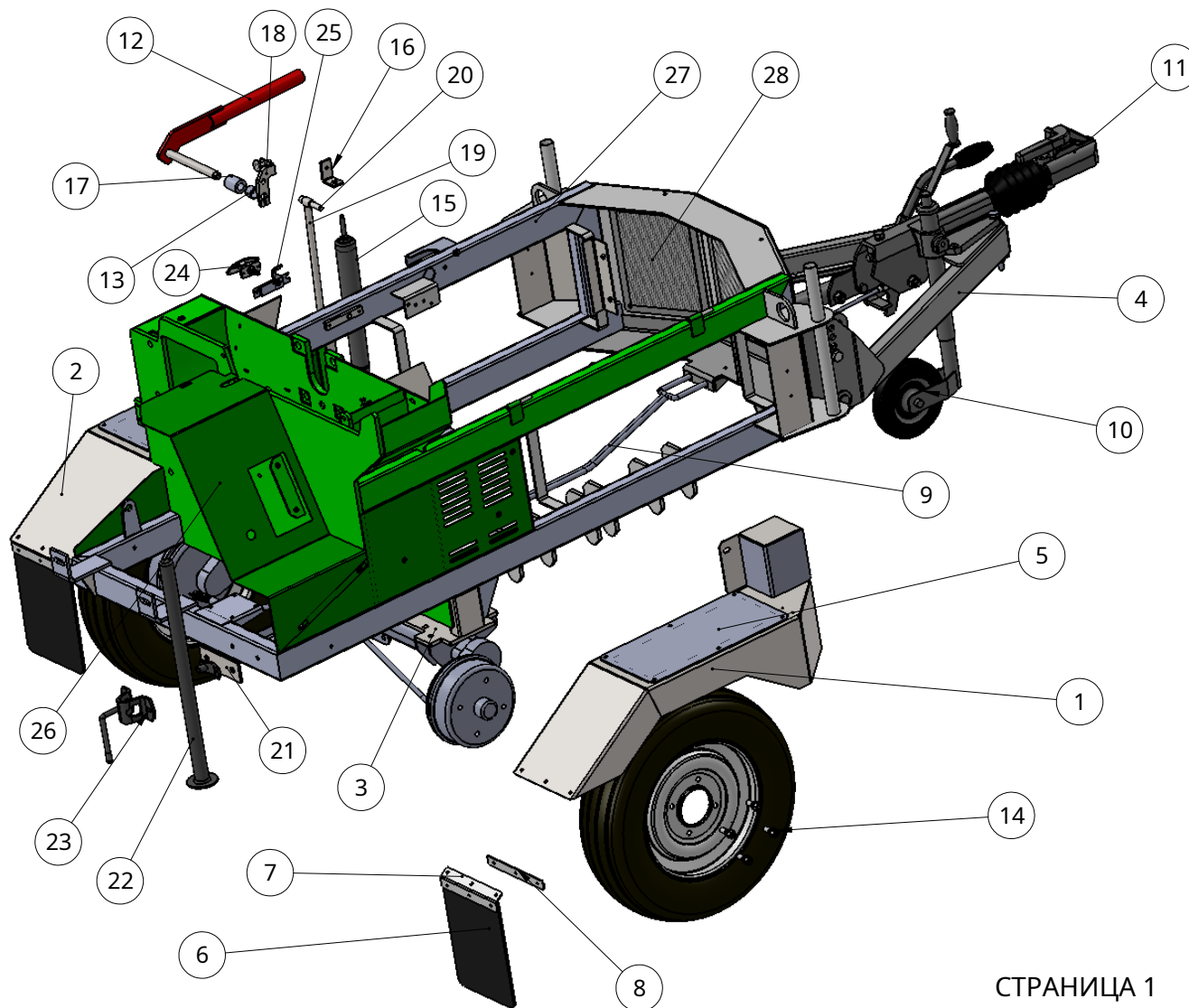


CM220

ШАССИ	1
РАМА	2
КАПОТ	3
ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА	4
РОЛИКОВАЯ КОРОБКА	5-6
ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	7
СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ	8
Лайтборд	9
РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ	10
ДВИГАТЕЛЬ ИСУЗУ	11-12
ГИДРАВЛИКА И ЭЛЕКТРИКА	13-15



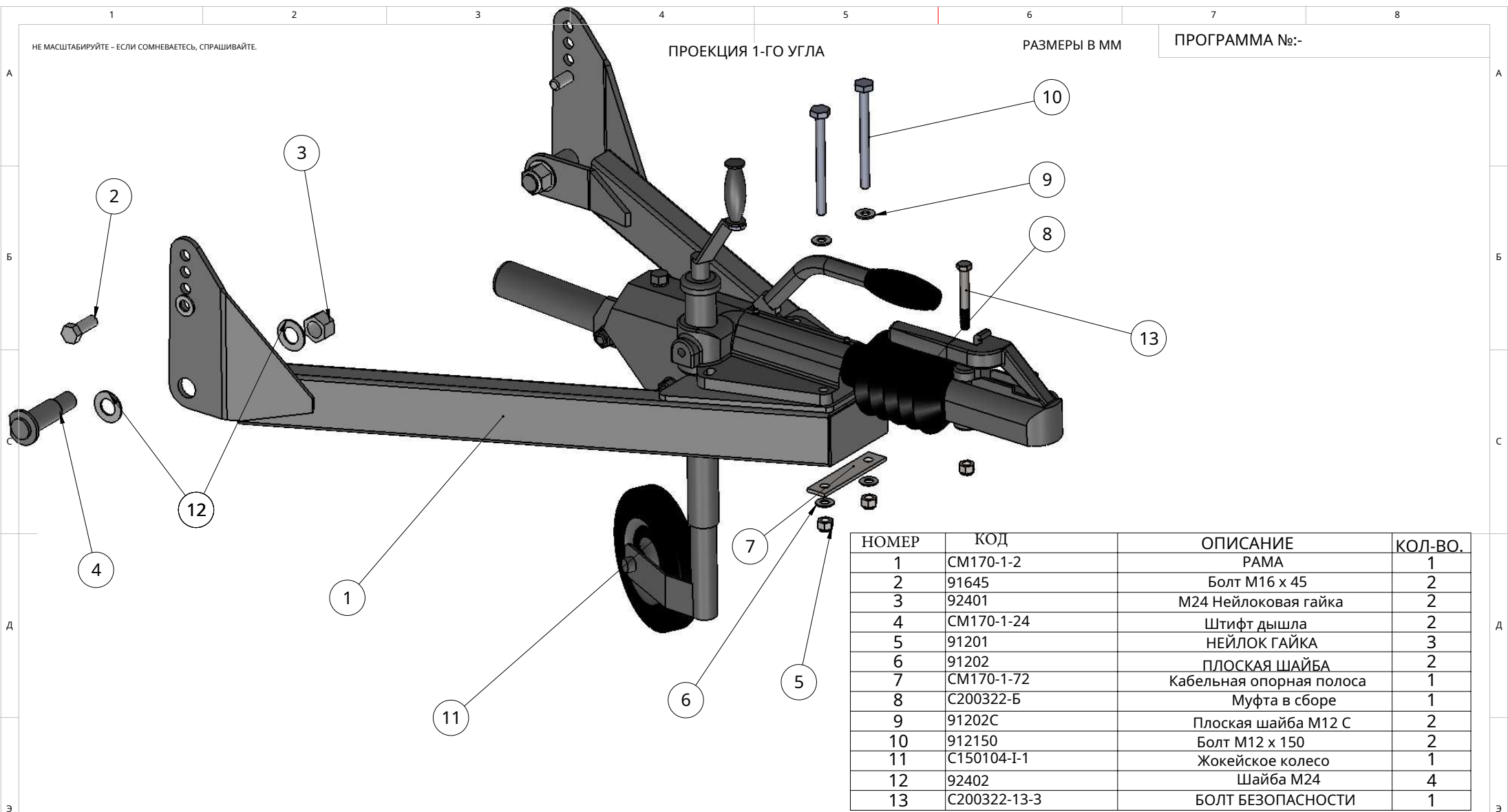
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	СМ170-1-34	БРЫЗГОВИК	1
2	СМ170-1-27	БЛИЖНИЙ БОКОВОЙ БРЫЗГОВИК	1
3	СМ220-1-33	ОСЬ-БАЛКА	1
4	СМ170-1-2	РАМА В СБОРЕ	1
5	СМ170-1-36	АЛЮМИНИЕВАЯ НАКЛАДКА	2
6	СМ220-1-37-2МК2	БРЫЗГОВИК	2
7	СМ220-1-37МК2	КРЕПЛЕНИЕ БРЫЗГОВИКА	2
8	СМ220-1-37-1МК2	ПОДДЕРЖКА БРЫЗГОВИКА ПОЛОСКА	2
9	С200347	ТОРМОЗНОЙ ТРОС	2
10	С150104	ЖОКЕЙНОЕ КОЛЕСО	1
11	С200322	СЦЕПКА В СБОРЕ	1
12	СМ170-6-32	РЫЧАГ СЦЕПЛЕНИЯ	1
13	С204313	МАСЛЯНЫЙ БУШ 20 X 28 X 25	1
14	ЕС1523183	КОЛЕСНЫЕ ШПИЛКИ	8
15	С170632	ДЕМПФЕР ДВИГАТЕЛЯ	1
16	СМ170-6-36	ТОРМОЗ ДЕМПФЕРА ДВИГАТЕЛЯ	1
17	СМ170-6-37	РУЧКА СЦЕПЛЕНИЯ ПРОСТАВКА	1
18	СМ170-6-32	МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БОЙНИК	1
19	СМ170-6-33	ТЯГА СЦЕПЛЕНИЯ	1
20	9013	ПРУЖИНА ТЯГИ СЦЕПЛЕНИЯ	1
21	СМ170-4-39	ДЕМПФЕР СТОЙКИ СТОЙКИ ТАРЕЛКА	1
22	С180356	СТЕНД-ОПОРКА	1
23	С180356-1	ЗАЖИМ ДЛЯ СТОЙКИ	1
24	С170101	ЗАМОК КАПОТА РУЧКА	1
25	С170102	ЗАМОК КАПОТА	1
26	СМ220-1-68	КРЫШКА АККУМУЛЯТОРА	1
27	СМ220-1-1	ШАССИ	1
28	СМ170-1-42	РЕШЕТКА ШАССИ В СБОРЕ	3



СТРАНИЦА 1

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:		ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.							
		НАРИСОВАНО	DN	26.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ								
		ЧК/Д APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °								
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКИ											
			CM220 Шасси		МАССА:		ДЖИГ №:	НОМЕР ЧЕРТЕКА.		A3						
					Г											
			РЕВ.		МОДИФИКАЦИЯ		ОРИГИНАТОР		НАРИСОВАНО		ДАТА		МАСШТАБ: 1:50		ЛИСТ 1 ИЗ 1	
1					2		3						7		8	

А3



СТРАНИЦА 2

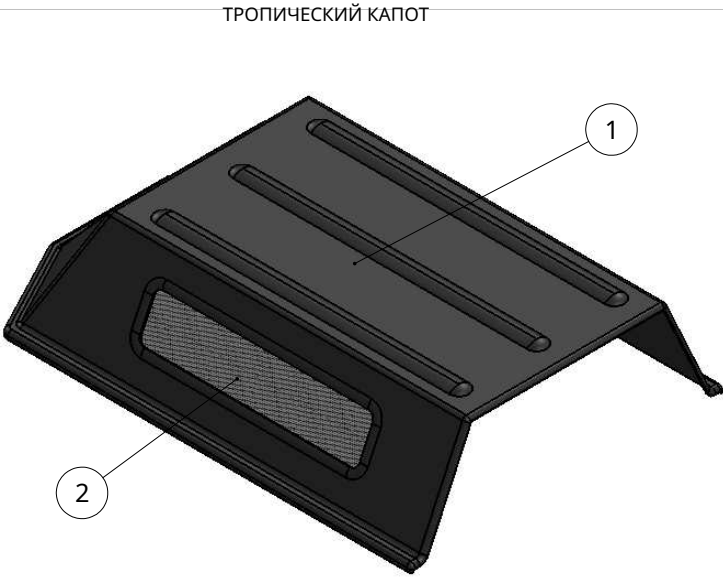
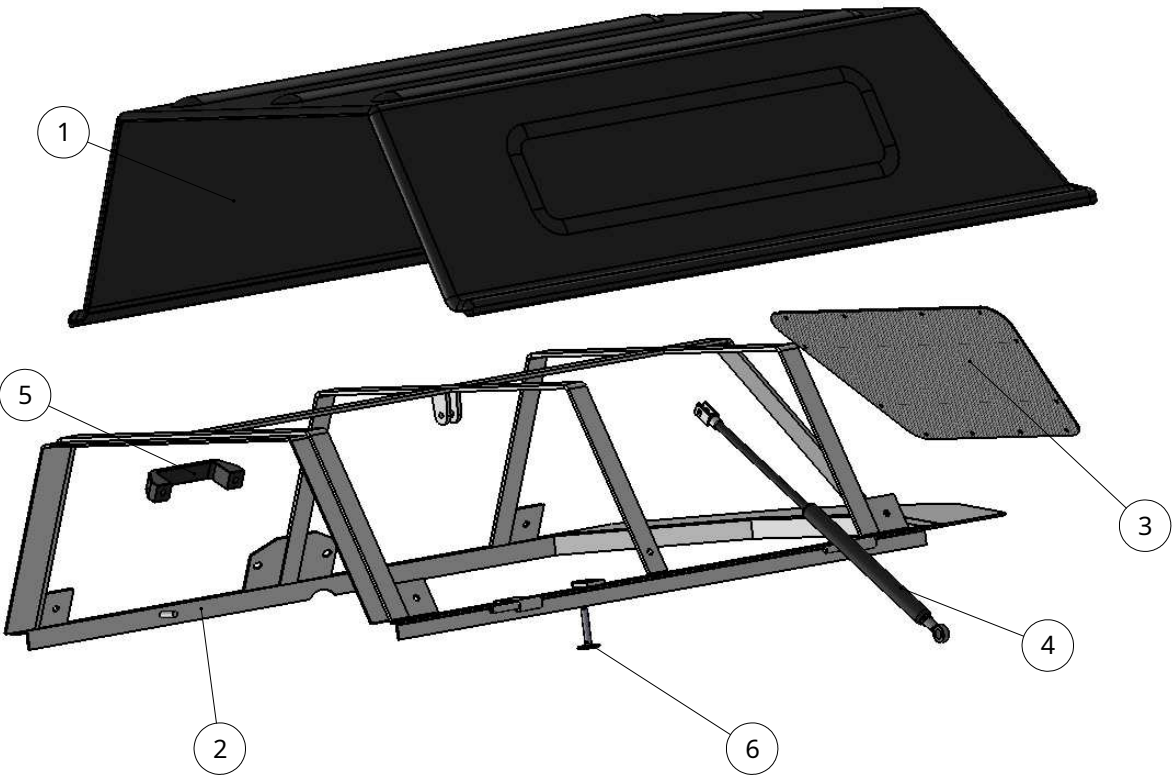
ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКЛАДЫВАТЬ	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.	
		НАРИСОВАНО	DN	12.02.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
		ЧК'Д APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.		ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКА					
				CM220 А-образная рама					
		МАССА:	ДЖИГ №:	НОМЕР ЧЕРТЕКА				А3	
		Г		CM220 А-образная рама					
РЕВ.		МОДИФИКАЦИЯ		ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА	МАСШТАБ: 1:20		ЛИСТ 1 ИЗ 1
1		2		3	4	5	7		8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	C180523	СМ220 КАПОТ	1
2	СМ170-1-64	РАМА КАПОТА	1
3	СМ170-1-79	ВЕНТИЛЯЦИЯ КАПОТА	1
4	C180108	ГАЗОВАЯ СТОЙКА	1
5	ЕС150012	РУЧКА КАПОТА	1
6	ЕС130-1-105	ТБО Нападающий	1

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	C180523 TROPICAL	СМ220 ТРОПИЧЕСКИЙ КАПОТ	1
2	СМ170-1-130	ТРОПИЧЕСКИЙ СТОРОНА КАПОТА ВЕНТИЛЯЦИЯ	2

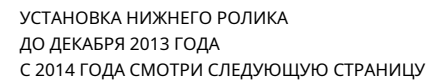
СТРАНИЦА 3

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКОНЧИТЬ		ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.				
		НАРИСОВАНО	DN	26.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ					
		ЧК'D АРР'УD	БГГ			ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °						
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКИ: Капот СМ220 взорван								
РЕВ.		МОДИФИКАЦИЯ		ОРИГИНАТОР		НАРИСОВАНО		ДАТА	МАССА:	ДЖИГ №:	НОМЕР ЧЕРТЕКА	СМ220 Капот	A3
1		2		3		4		5		6		7	
								МАСШТАБ: 1:20		ЛИСТ 1 ИЗ 1			



СТРАНИЦА 4

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАГОТОВИТЬ:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
	НАРИСОВАНО	DN	19.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
	ЧКД APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 *	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 *	
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА CM220			
			МАССА:	ДЖИГ №:	CM220 Отбойная камера			АЗ
			Г	ДВ				
					МАСШТАБ: 1:50		ЛИСТ 1 ИЗ 1	



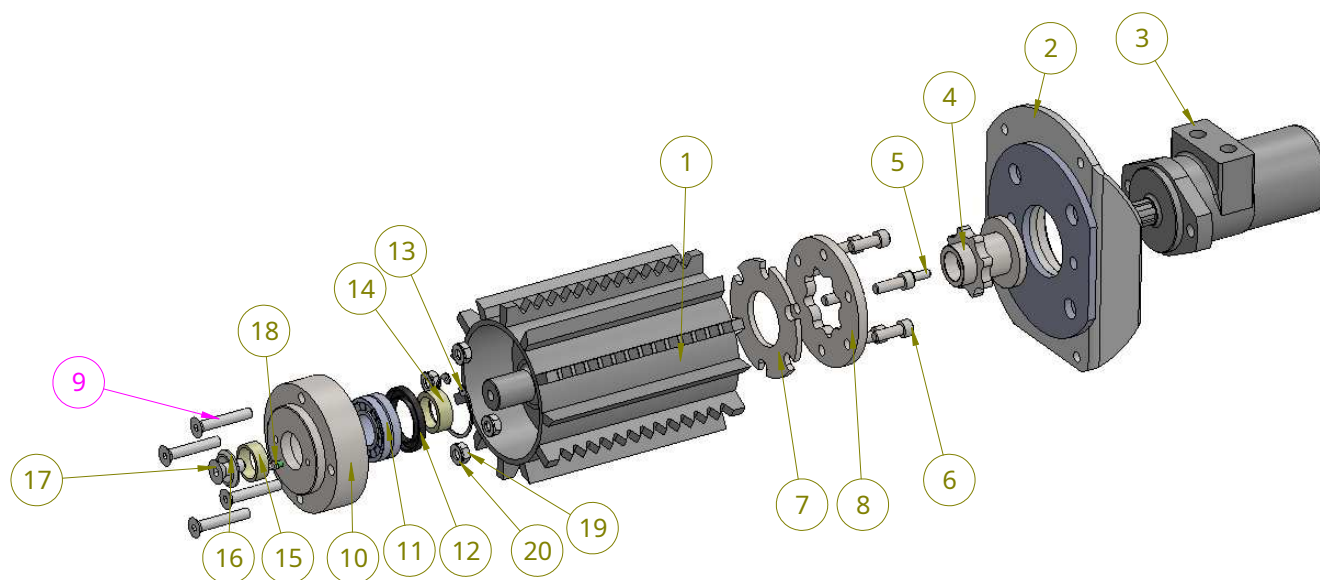
СТРАНИЦА 5

ДЕБУР И РАЗРЕЗЫ КРАЯ	ИМЯ DN	ТАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №:
		24.03.2015			СВАРЕННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
	НАСКОБНО ЧКД APPVD	БГГ			ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,2	
ООО "ГринМех"			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		НОМЕР:		
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альстер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044			МАССА:		РОЛИКОВАЯ КОРОБКА CM220		
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ДЖИТ №:		РОЛИКОВАЯ КОРОБКА CM220		
Г			НОМЕР ЧЕРТЕЖА:		МАШТАБ: 1:10 ЛИСТ 1 ИЗ 1		

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	CM220-3-20 МК2	НИЖНИЙ РОЛИК МК2	1
2	CM220-3-11 МК2	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ДВИГАТЕЛЯ	1
3	C200207-1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР	1
4	QC160-3-57A	РОЛИКОВЫЙ ПРИВОД	1
5	60820	КНОПКА НД БОЛТ	1
6	71040	КРЫШКА НД БОЛТ	6
7	CM220-3-51	ПРОСТАВКА ПРИВОДНОЙ ПЛАТЫ	1
8	CM220-3-50	ПРИВОДНАЯ ПЛАСТИНА	1
9	81960	БОЛТ С/С НД	4
10	МК2 ST1928-3-80	КОРПУС ПОДШИПНИКА	1
11	QC160-2-1002	ДВУХРЯДНЫЙ СФЕРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
12	C260339	ПОВОРОТНЫЙ САЛЬНИК	1
13	C260338	ЗАЖИМ	1
14	ST1928-3-82	РУКАВ С ФАСКОЙ	1
15	ST1928-3-83	ОБЫЧНЫЙ РУКАВ	1
16	МК2 ST1928-3-22	НИЖНЯЯ ШАЙБА ССК СТУПЕНЧАТАЯ	1
17	81230	ЗАЖИМНЫЙ БОЛТ	1
18	GNS501	ПРЯМОЙ	1
19	91001	Простая гайка М10	4
20	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4

CM220 И ТМР220 НИЖНИЙ РОЛИК

С ЯНВАРЯ 2014 ГОДА



1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

НОМЕР

КОД

ОПИСАНИЕ

КОЛ-ВО.

1

CM220-4-1

Подающий желоб Fab

1

2

CM220-4-71

ЗАСЛОНКА ПОДАЧИ FAV

1

3

CM220-4-20

РУКА БЕЗОПАСНОСТИ FAV

1

4

CM170-4-14A

ПЕТЛЯ ШТИФТ

1

5

CM170-4-17A

ШАРНИРНЫЙ ТОРМОЗ В СБОРЕ

1

9

CM170-4-19A

ЗАМОК ЗАСЛОНКИ

1

7

CM170-4-79

БОКОВАЯ ПЛАСТИНА

2

8

CM170-4-77

РАБОЧИЙ стержень

1

9

CM170-4-78

РАБОЧИЙ РЫЧАГ

2

10

CM170-4-56

ЗАДЕРЖКА ЗАЩИТЫ

1

11

912SL

ШАЙБА СТАРЛОК

1

12

C170107

РАБОЧИЙ КАБЕЛЬ

1

13

CM170-4-49

ЗАПАСНОЕ КОЛЕСО ТОРМОЗ

1

14

CM220-4-48

КАБЕЛЬ БРКТ

1

15

C200345

ЗАПАСНОЕ КОЛЕСО

1

16

CM220-4-36

Лайтборд ФАБ

1

17

GM-1001-RYR

ЯНТАРНЫЙ РЕФЛЕКТОР

2

18

C170409

ДЕЛО ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ

1

19

C170410

ОЙЛИТ ПОСАДАННЫЙ КУСТ

2

20

91202-R

БОЛЬШАЯ ШАЙБА M12

1

СТРАНИЦА 7

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:		ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
		НАРИСОВАНО	DN	26.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
		ЧК'Д APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	

ООО "ГринМех"

Индустриальный парк The Mill Kings Coughton

Альчестер

Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:

ЗАГОТОВКИ:

№ чертежа

С

Поддающий желоб M220

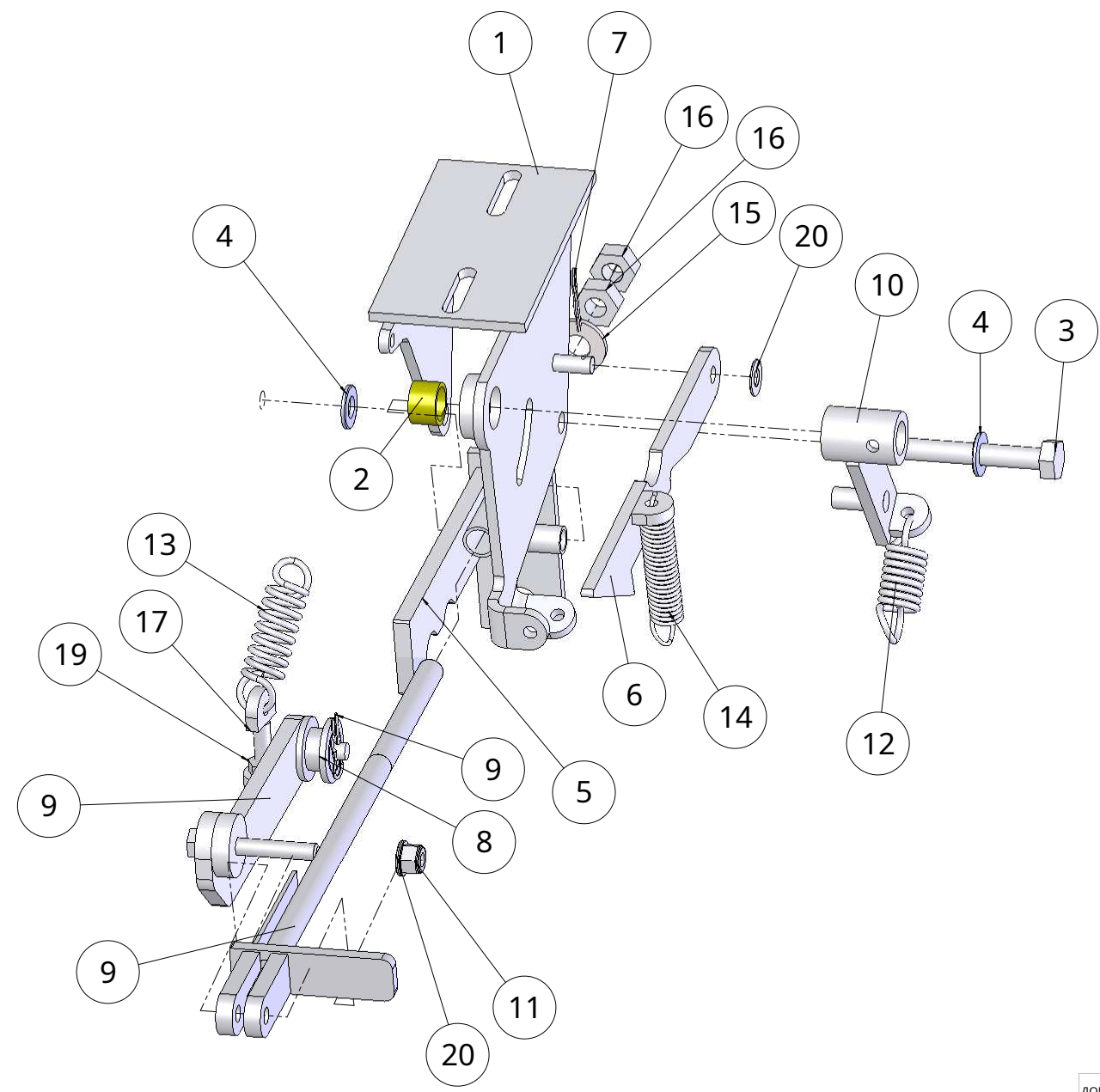
А3

РЕВ.	МОДИФИКАЦИЯ	ОРИГИНАТОР	НАРИСОВАНО	ДАТА	МАССА:	ДЖИГ №:	МАСШТАБ:1:100	ЛИСТ 1 ИЗ 1
1	2	3		4	6		7	8

123456789101112

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛАРАЗМЕРЫ В ММПРОГРАММА №:-

АБВГДЕЖЗЕФГ



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	СМ170-4-17А	СКОБКА	1
2	С170410-1	МАСЛЯНЫЙ БУШ	1
3	91080	М10 x 80 мм	1
4	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
5	СМ170-4-67	СТОПОРНАЯ ПОВОРОТНАЯ ПЛАСТИНА	1
6	СМ170-4-73А	ЗАЩЕЛКА	1
7	9105/2	Р-КЛИП	2
9	СМ170-4-68	СТОПОРНЫЙ РОЛИК	1
9	СМ170-4-65А	СЛАЙД-ШТАНГА	1
10	СМ170-4-74А	ВЫПУСКНАЯ ТРУБКА	1
11	90601	М6 НЕЙЛОК	1
12	С170430	ВЕСНА	1
13	430Е1	ВЕСНА	1
14	С170430-1	ВЕСНА	1
15	M12 WASHER C	ПЛОСКАЯ ШАЙБА ТОЛЩАЯ	1
16	M12 NUT	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
17	СМ170-4-58А	РЕГУЛЯТОР ПРУЖИНЫ	1
18	СМ170-4-64	СТОПОРНЫЙ РОЛИК	1
19	90801Р	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
20	M8 WASHER	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	3

СТРАНИЦА 8

ДОПУСКИ:
ЛИНЕЙНЫЙ: 0,025 мм
УГЛОВОЙ: 0,25 °

ЗАКАНЧИВАТЬ:
ЧКД
АРРVD

ИМЯ
БГГ

ПОДПИСЬ
БГГ

ДАТА
XXXXXX

ДРЕБУР И
РАЗРЫВ РЕЗЬКИ
КРАЯ

ДОПУСКИ
ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ +/-0,025 мм
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ +/-1,0 мм

ООО "ГринМех"
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton
Альчестер
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

МАТЕРИАЛ:

ЗАГОТОВКИ:
СТОПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

НАРИСОВАНО

АПРД

ДАТА

МАССА:

НОМЕР ЧЕРТЕЖА.

А2

ЛИСТ 1 ИЗ 1

12

1

2

3

4

5

6

7

8

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

А

Б

В

Г

Д

Е

Ж

З

И

К

Л

М

Н

О

П

Р

С

Т

У

Ф

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	CM170-4-36-1	Лайтборд ФАБ	1
4	GM-1001-TLA	ОС ЗАДНИЙ ФОНАРЬ	1
5	GM-1002-TLA	ЗАДНИЙ ФОНАРЬ NS	1
6	EC1928464	Держатель номерного знака	1
8	90601	НЕЙЛОК ГАЙКА	6
9	90602	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6
10	90602-R	ШАЙБА M6 x 25 мм	2
13	GM-1003-TLL	ЖГУТ	1

13

1

5

10

6

4

СТРАНИЦА 9

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКОНЧИТЬ	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
	НАРИСОВАНО	DN	25.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
	ЧК'Д АРР'УД	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВОЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВОЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех" Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044 АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:		ЗАГОТОВКА			
					CM220 СВЕТОВАЯ ПАНЕЛЬ			
					МАССА:	ДЖИГ №:	АЗ	
					НОМЕР ЧЕРТЕЖА: Световая панель CM220			
					МАСШТАБ: 1:50		ЛИСТ 1 ИЗ 1	

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

5

6

7

8

12345678

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ - ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ПРОЕКЦИЯ 1-ГО УГЛА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОГРАММА №:-

А

Б

В

Г

Д

Е

Ж

З

И

К

Л

М

Н

О

П

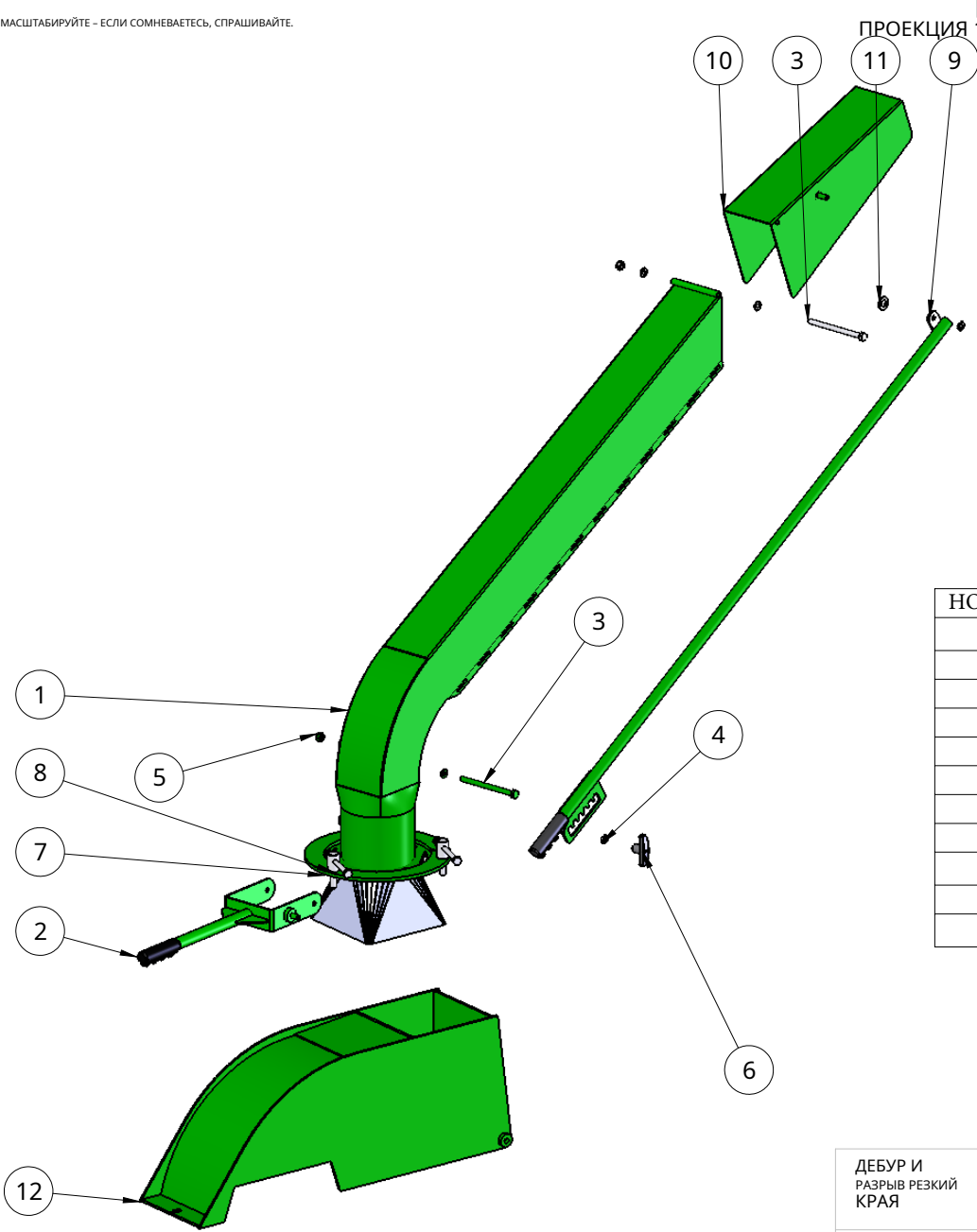
Р

С

Т

У

Ф



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	АРБ190/КОЛ-ВО.
1	см170-5-1А	Разгрузочный желоб ФаБ	1
2	СМ170-5-3А	Ручка постоянного тока	1
3	910150	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
4	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6
5	91001-NYLOC	ГАЙКА М10 ИЗ НЕЙЛОКА	3
6	С180104	М10 Т/РУЧКА	1
7	СМ170-5-11	ВЫПУСКНОЕ ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	1
8	С200613	ТРОЙНИК	3
9	СМ170-5-4	Панель управления направляющими закрылками	1
10	СМ170-5-2А	ЗАСЛОНКА постоянного тока	1
12	СМ220-2-2	Верхний ЦК	1

СТРАНИЦА 10

ДЕБУР И
РАЗРЫВ РЕЗКИЙ
КРАЯ

ЗАКАЗЧИК

ИМЯ

НАРИСОВАНО

ЧК'Д

АРРVD

ИМЯ

DN

БГГ

ДАТА

26.11.2015

КОЛИЧЕСТВО

ОПП РУКА

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:

ЗАГОТОВКА

НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ

ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ

ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм

УГЛОВОЙ: 0,25 °

ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ

ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм

УГЛОВОЙ: 0,5 °

ВЫПУСК №.

ООО "ГринМех"

Индустриальный парк The
Mill Kings Coughton
Альчестер
Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ В СБОРЕ

М220 Разгрузочный желоб

АЗ

РЕВ.

МОДИФИКАЦИЯ

ОРИГИНАТОР

НАРИСОВАНО

ДАТА

1

2

3

4

5

6

7

8



СТРАНИЦА 11

3 4 7 9 26 24 12 23 25 8 6 1 ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ												ЗАКАЖИВАТЕЛЬ:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
НАРИСОВАНО	DN	24.11.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ЧК/Д	APPVD	БГГ			ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
							УГЛОВОЙ: 0,25 °	УГЛОВОЙ: 0,5 °																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
												ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:	ЗАГОТОВКА:	ПОДРОБНОСТИ ДВИГАТЕЛЯ ISUZU 4LE1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															



СТРАНИЦА 12

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКАЗЧИК:	ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
		НАРИСОВАНО	DN	24.11.2015		ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
		ЧК'Д				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм	
		APPVD	БГГ			УГЛОВОЙ: 0,25	УГЛОВОЙ: 0,5	

ООО "ГринМех"

Индустриальный парк The Mill Kings Coughton

Альчестер

Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044

АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.

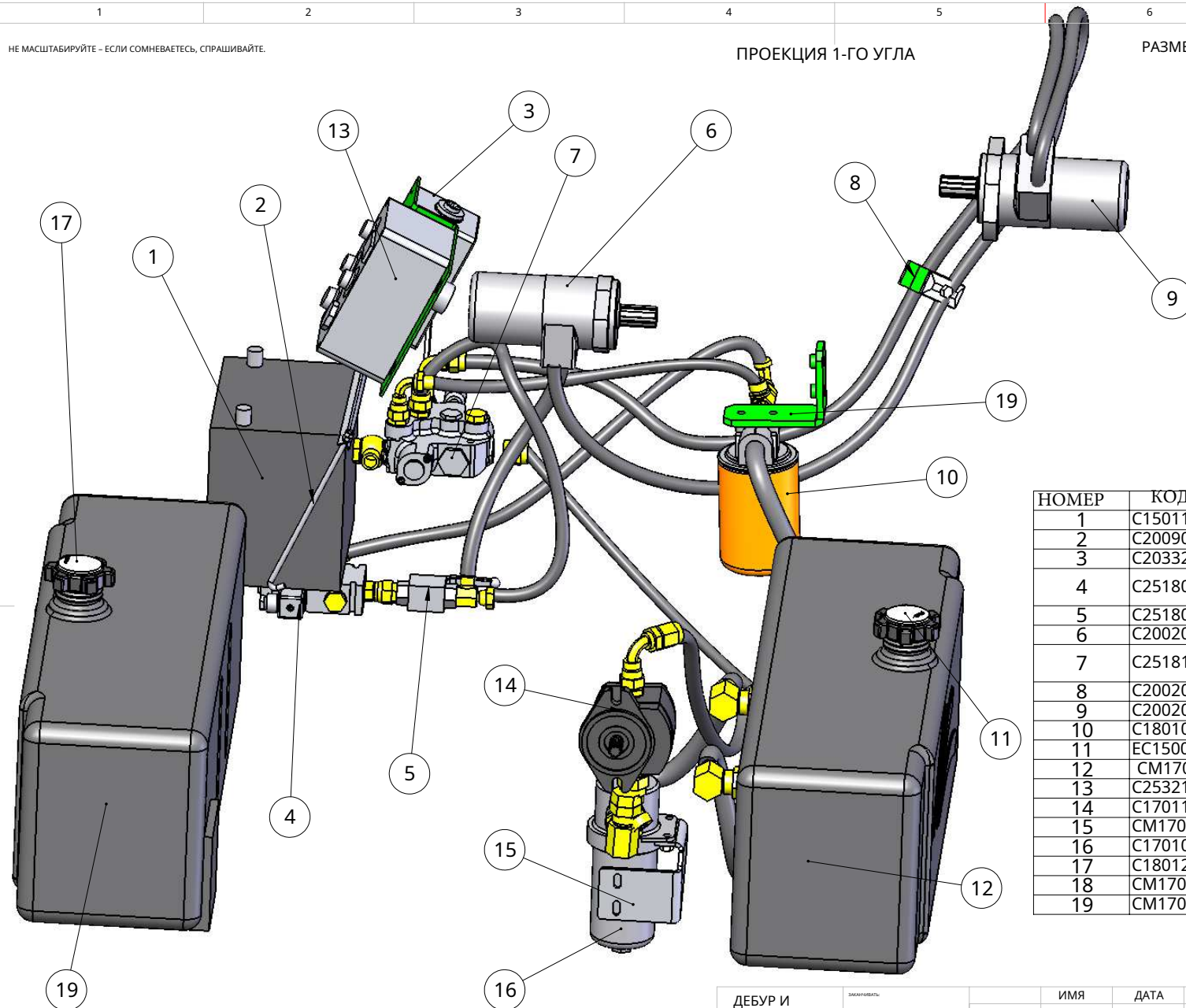
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:

ПОДРОБНОСТИ ДВИГАТЕЛЯ ISUZU 4LE1

МАССА:	ДЖИГ №:	DWG С	Мдвигатель 220 Исузу 4LE1	А3
Г				

МАСШТАБ: 1:20

ЛИСТ 2 ИЗ 2



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	C150118	АККУМУЛЯТОР	1
2	C200906	РЕМЕНЬ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРА	1
3	C203321	БЕЗ СТРЕССА	1
4	C251808	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СОЛЕНОИД КЛАПАН	1
5	C251808	ШАРОВОЙ КРАН 3/8"	1
6	C200207-1	РОЛИКОВЫЙ МОТОР	1
7	C251813	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ КЛАПАН	1
8	C200206	ЗАЖИМ ШЛАНГА	1
9	C200207-1	МОТОР ПОДАЮЩЕГО ВАЛИКА	1
10	C180106	ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР	1
11	EC150061	ИЗМЕРЯТЬ	1
12	CM170-1-70	БАК ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА	1
13	C253214	КОРОБКА ЗАЖИГАНИЯ	1
14	C170112	РОЛИК/ТАМННЫЙ НАСОС	1
15	CM170-1-59	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР БРКТ	1
16	C170103	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР	1
17	C180120	КРЫШКА БЕНЗОБАКА	1
18	CM170-1-70	ТОПЛИВНЫЙ БАК	1
19	CM170-3-37	ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР БРКТ	1

СТРАНИЦА 13

ДЕБУР И РАЗРЫВ РЕЗКИЙ КРАЯ	ЗАКОНЧИТЬ		ИМЯ	ДАТА	КОЛИЧЕСТВО	ОПП РУКА	НЕСПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ		ВЫПУСК №.
		НАРИСОВАНО	DN	12.09.2015			ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	
		ЧК/Д APPVD	БГГ				ЛИНЕЙНЫЙ: 0,25 мм УГЛОВЫЙ: 0,25 °	ЛИНЕЙНЫЙ: +/- 1,0 мм УГЛОВЫЙ: 0,5 °	
ООО "ГринМех"			ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА:			ЗАГОТОВКА: СМ220 ГИДРАВЛИКА И ЭЛЕКТРИКА			
									
Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Альчестер Warks B49 5QG Тел.: 01789 400044			МАСКА:			ДЖИГ №: ДМ220			
АВТОРСКИЕ ПРАВА ГРИНМЕХ ЛТД.			Г			МАСШТАБ: 1:20			
						ЛИСТ 1 ИЗ 1			