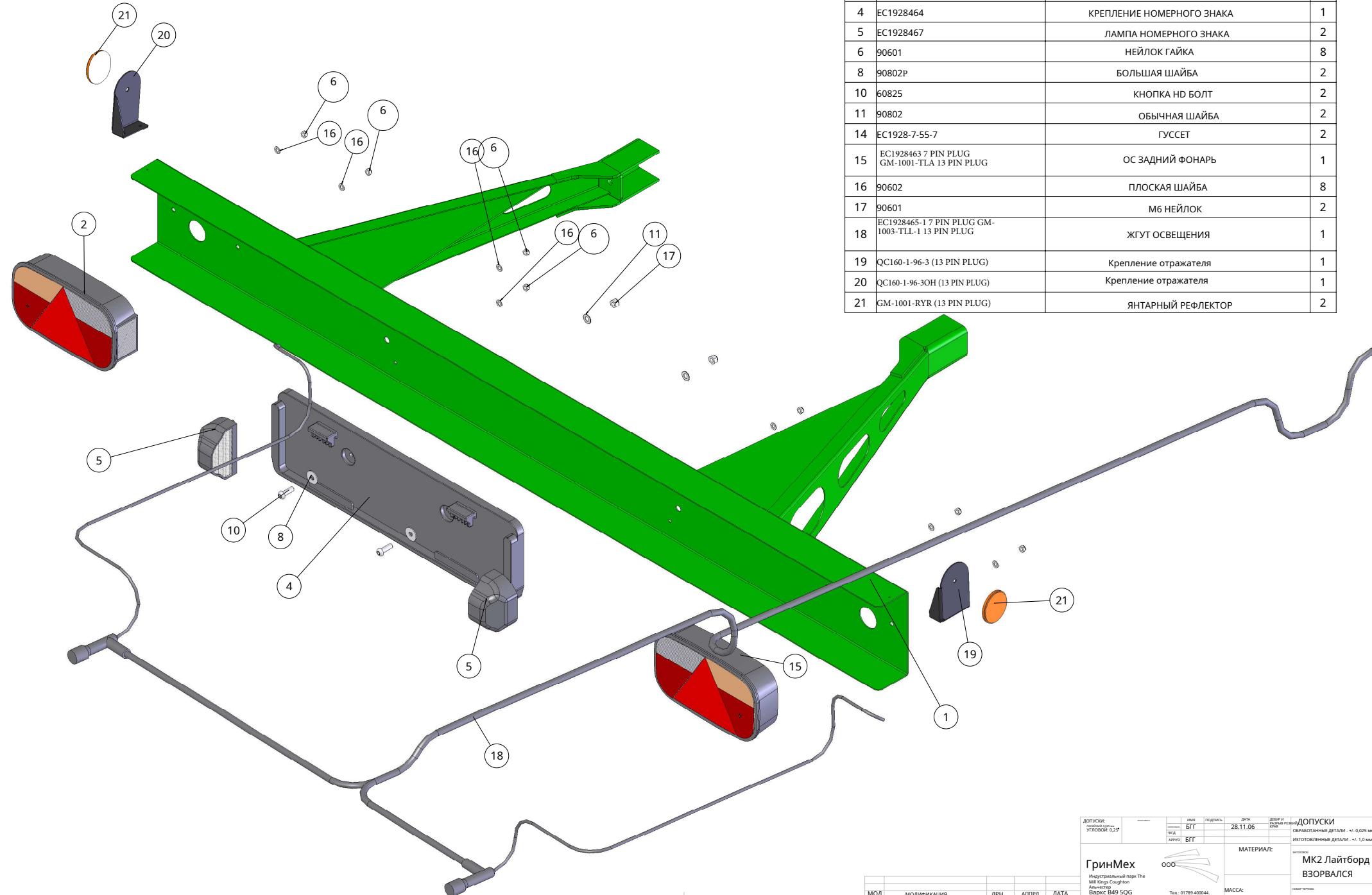
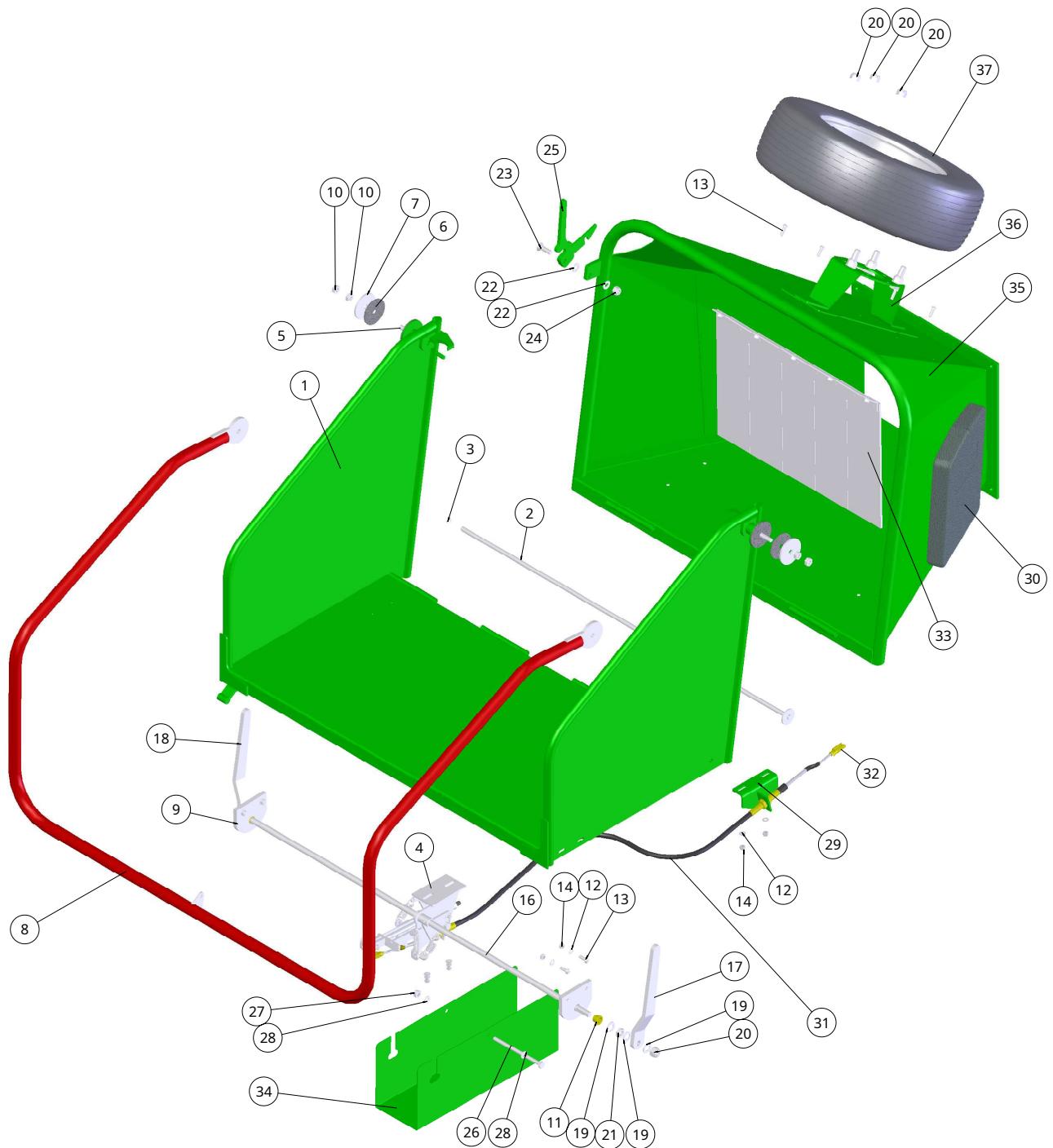


НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	T286643	ОСЬ АЛКО В СБОРЕ	1
2	EC19287150	ТОРМОЗНОЙ ТРОС 770LG	2
3	C202224	185X70-5ШПИЛЬКОВОЕ КОЛЕСО И ШИНА	2
4	EC19287151	КРУГЛЫЙ ОРЕХ	10
5	EC19287152	ПРОСТАВКА Т-ОБРАЗНОЙ ПОЛОСА	2
6	C220409	АЛКО Т.ПОДОС	1
7	C220409/1	КОМПЕНСАТОР	1
8	912160	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
9	C220409/3	АЛКО ХОЖЕЙ КОЛЕСО	1
10	C220409/2	КОМПЕНСАТОРНАЯ ГАЙКА	1
11	EC19287-52A	ОПОРНАЯ РАМА ШАССИ	1
12	C220409/4	ЗАЖИМ БКТ	1
13	C220409/5	Т-ОБРАЗНЫЙ ЗАЖИМ	1
14	91290	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	3
15	EC19287-54OS	ОС ПОДДЕРЖКИ БРЫЗГОВ	1
16	EC19287-54NS	ПОДДЕРЖКА Брызговика NS	1
17	91240	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	14
18	90802	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	22
19	60820	КНОПКА НД БОЛТ	14
20	EC19287131	ПОВОРОТНОЕ КОЛЬЦО	1
21	EC19287-11 NS	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА Н-СТОРОНЫ	1
22	EC19287-11	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА С ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ	1
23	EC19287-12	ЗАДНЯЯ ОПОРА	1
24	60825	КНОПКА НД БОЛТ	4
25	EC19287-29	ТРАНСПОРТ БКТ	1
26	EC19287-37	ТРАНСПОРТНЫЙ ЗАЖИМ ВКТ	1
27	EC19287-153OS	БОКОВОЙ МАРКЕР ВКТ OS	1
28	EC19287-154	БОКОВОЙ ГАБАРИТНЫЙ ФОНАРЬ	2
29	EC19287-30A	ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ЗАЖИМА	1
30	EC19287132	ТУМБЛЕННЫЙ ЗАЖИМ	1
31	EC19287-55A	ПОДСВЕТКА МК2 В СБОРЕ	1
32	EC19287-4-65-17 PIN GM-1003-TLL 13 PIN	ЖГУТ ОСВЕЩЕНИЯ	1
33	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	38
34	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	23
35	91001-NYLOC	ГАЙКА M10 ИЗ НЕЙЛОКА	11
36	91002	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	24
37	91030	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	13
38	M12 x 45 dia washer	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	6
39	EC-150019	Черный пластиковый брызговик	2
40	90601	М6 НЕЙЛОК	18
41	91235	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
42	EC19287-153OS	Передний габаритный фонарь брк	1

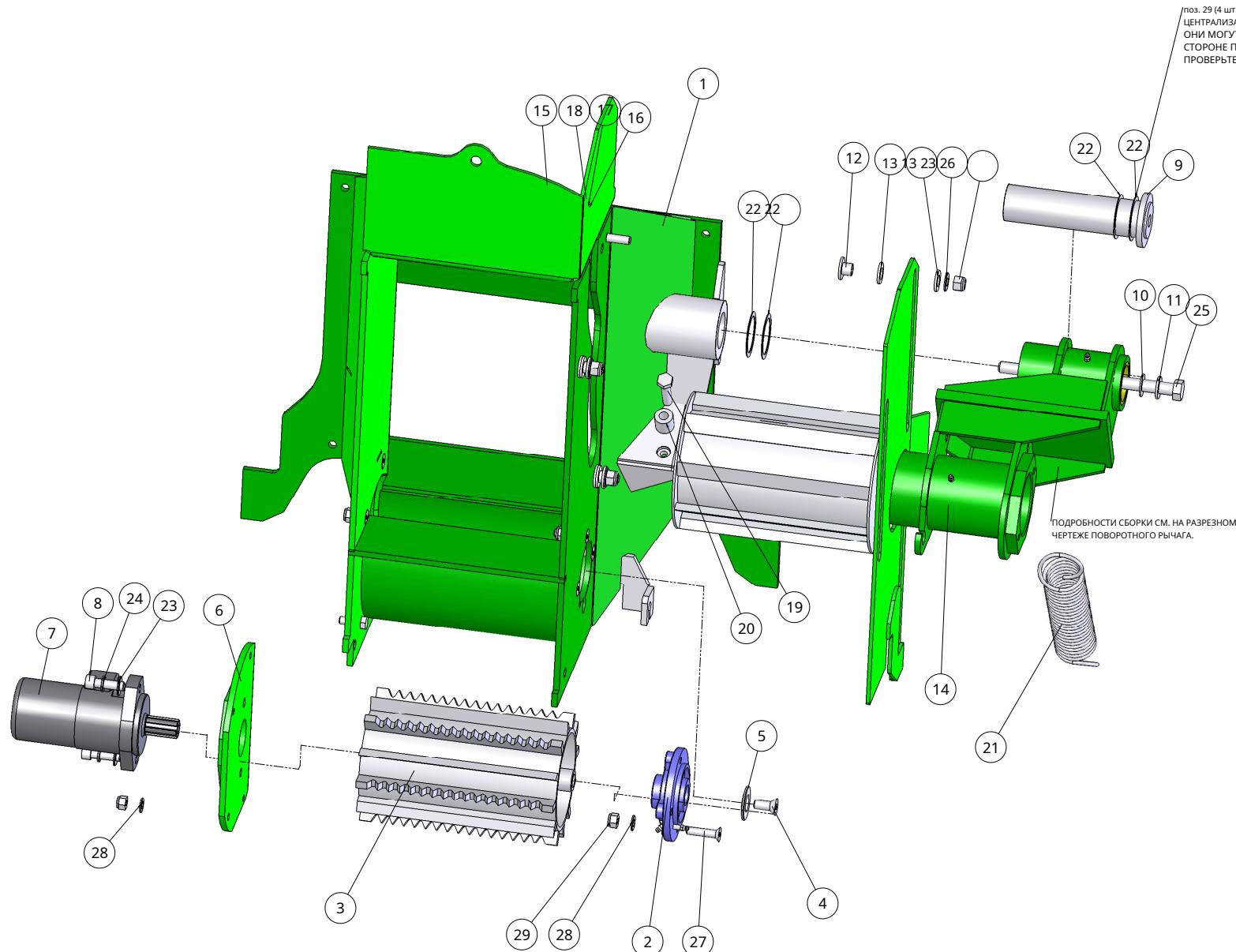
<small>допуск: размеры, см. угловой: 0,2*</small>	<small>имя подпись БГГ ЧЕД АРПД БГГ</small>	<small>дата 19.06.05 штамп и подпись И.В.Коновалов</small>	<small>ДЕСЯТЬ ПЯТЬ ДОПУСК СЕРАБРОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 ММ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 ММ</small>		
			<b>МАТЕРИАЛ:</b>		
ГринМех		ООО	АЛКО ОСЬ ВЗОРВАЛСЯ		
Индустриальный парк The Millenniumughton Альчестер Варкс B49 5QG		Тел.: 01789 400044.	НОВЫЙ-ФЕРД		
МОД	МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АПРД	ДАТА	А0
1а	17	18			МАКСИМУМ 1/10
					Лист 1 из 1





НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	CM170-4-71	ЗАДНЯЯ ЗАСЛОНА В СБОРЕ	1
2	CM170-4-14A	ПЕТЛЯ ШТИФТ	1
3	SW 12	ШАЙБА СТАРЛОК 12 ММ	1
4	CM170-4-171A	ШАРИРНЫЙ БКТ В СБОРЕ	1
5	91280AT	ВСЯ РЕЗЬБА 12 ММ	2
6	C203120	ФРИКЦИОННАЯ ШАЙБА	4
7	CM170-4-59	ЗАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	2
8	C170427	БАР БЕЗОПАСНОСТИ	1
9	CM170-4-79	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	2
10	91201P	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	4
11	C170410	МАСЛЯНЫЙ БУШ	2
12	90802	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	8
13	60825	КНОПКА HD БОЛТ	13
14	90801	НЕЙЛОК ГАЙКА	6
15	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
16	CM170477	РАБОЧИЙ СТЕРЖЕНЬ	1
17	C170477	РУЧКА РАЗБЛОКИРОВКИ	1
18	CM170-4-78L	РУЧКА РАЗБЛОКИРОВКИ	1
19	91602B	ОБЫЧНАЯ ТОЛСТАЯ ШАЙБА	6
20	91601	НЕЙЛОК ГАЙКА	5
21	91601T	ПОЛОВИНА ГАЙКИ	2
22	91202	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	2
23	81240	CS HD БОЛТ	1
24	91201	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
25	CM170-4-19	ТРАНСПОРТНЫЙ ЗАМОК	1
26	910170	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
27	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	1
28	91002	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	2
29	ST1928-4-47A	КАБЕЛЬ БКТ	1
30	C170409	ДЕЛО ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ	1
31	C170107	РАБОЧИЙ КАБЕЛЬ	1
32	C170107/1	ШПИННЫЙ ШТИФТ	2
33	STC1928129	ШТОРА В СБОРЕ	1
34	CM170-4-56	ЗАДЕРЖКА ЗАЩИТЫ	1
35	EC1928-4-1-360	ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	1
36	EC1928-4-49	ЗАПАСНОЕ КОЛЕСО БКТ	1
37	C202224	185-70-5 ШПИЛЬКА И ШИНА	1

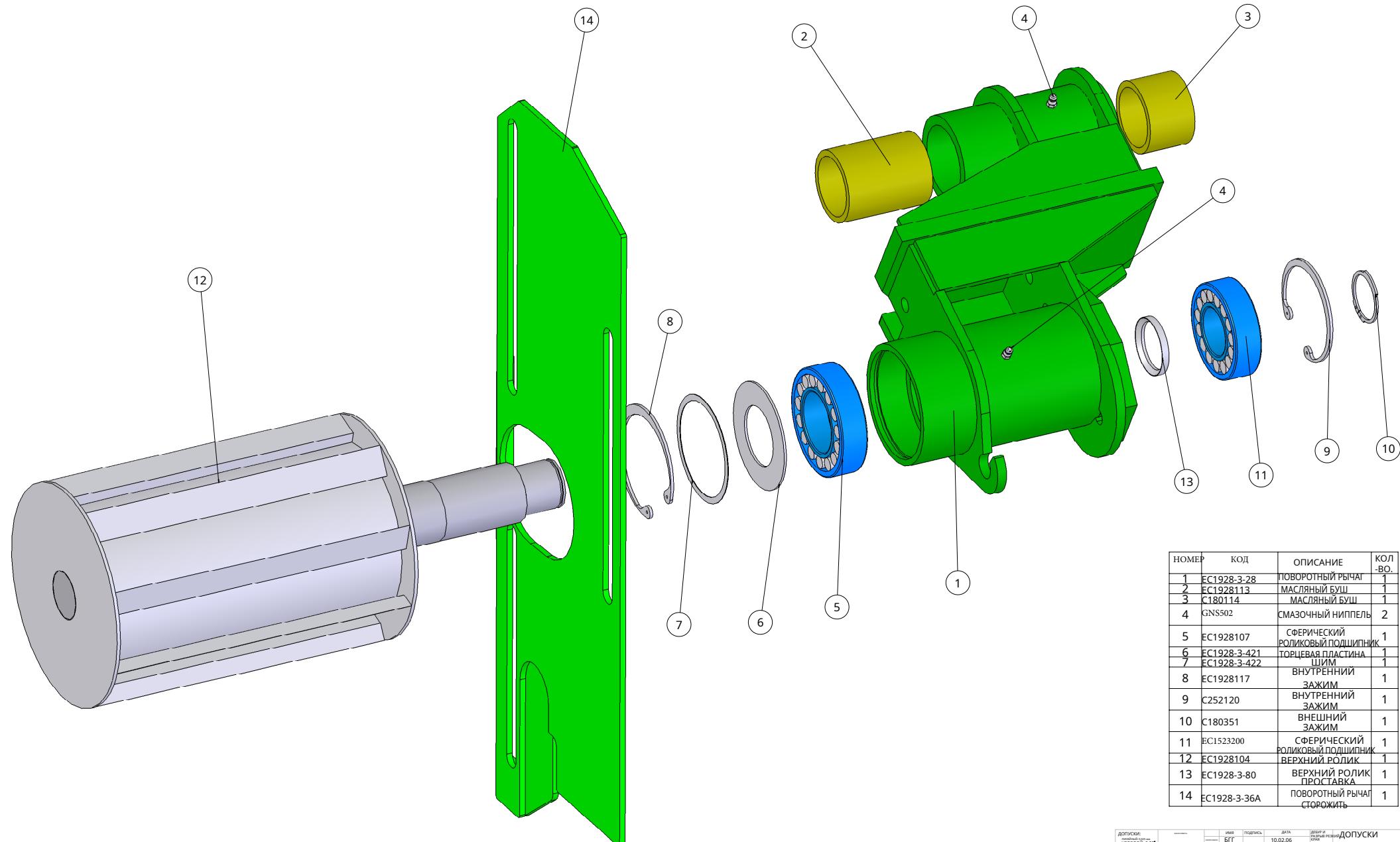
допуски: установка штамповка 0,35*	изделия БГГ	подпись ЧД БГГ	дата 12.05.06	документ и заявление изделия	ДОПУСКИ
СЕРВОРАННЕНЕ ДЕТАЛИ: +/- 0,025 мм ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 1,0 мм					модель:
ГринМех Английский парк The Mill King Coogton Альбастер Баркс B49 5QG					МАТЕРИАЛ:
Tel: 01729 400044.					масса:
					1928-360 ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ
					DWG НЕТ 0 ВЗРЫВ
					АО



поз. 29 (4 шт.) ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ДЛЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ ВЕРХНЕГО РОЛИКА.  
ОНИ МОГУТ БЫТЬ НА ОДНОЙ ИЛИ ЛЮБОЙ СТОРОНЕ ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА.  
ПРОВЕРЬТЕ ЗАВОДСКУЮ ПОДГОТОВКУ ПЕРЕД СНЯТИЕМ

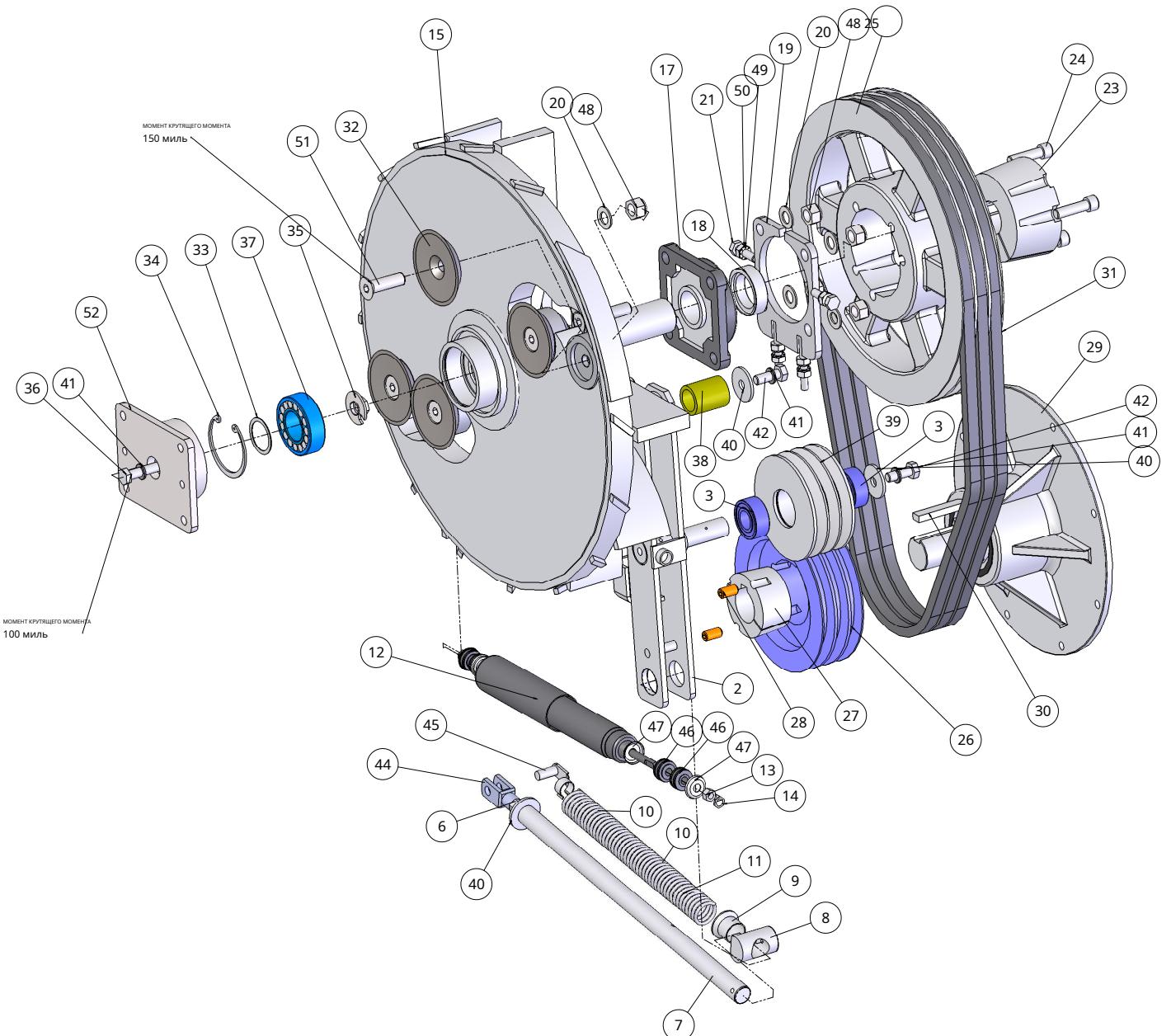
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC1928-3	РОЛЛЕРБОКС	1
2	C180109	НИЖНИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
3	EC1928105	НИЖНИЙ РОЛИК	1
4	81230	БОЛТ C/S HD	1
5	C170322	НИЖНЯЯ РОЛИКОВАЯ ШАЙБА	1
6	EC1928-3-11A	НИЖНЯЯ ПЛАСТИНА ДВИГАТЕЛЯ	1
7	C200207/1	ДВИГАТЕЛЬ НИЖНЕГО РОЛИКА	2
8	71240	КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ	2
9	EC1928-3-38A	ШТИФТ ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	1
10	91602	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	1
11	91603	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	1
12	C170-3-45	СКОЛЬЗЯЩАЯ ВУЛКА	3
13	N91630	НЕЙЛОННАЯ ШАЙБА	6
14	EC1928-3-28A	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ В СБОРЕ	1
15	EC1928-3-15MK2	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	1
16	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
17	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
18	90825	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
19	91250	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
20	C220325	СТОПОРНЫЙ РЫЧАГ ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	1
21	C180119	ПРУЖИНА ПОВОРОТНОГО РЫЧАГА	1
22	EC1928-3-67	ПРОКЛАДКА 1 ММ	4
23	91202	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	5
24	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	2
25	916240	Болт M16 x 240	1
26	81045CS	НЕЙЛОК ГАЙКА	3
27	91201	БОЛТ C/S HD	4
28	91002	ШАЙБА M10 В	8
29	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	8

допуски: Установка штамповки 0,03*	номер:	подпись:	дата:	документ	допуски
			10.02.06		СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм
	БГГ				ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм
ч.д.					
армс:					
ГринМех Английский парк The Mill King Coogton Альстом Баркс B49 5QG			МАТЕРИАЛ:		
			МАССА:		
			НОВЫЙ ЧАСТОК:	АО	
			номер чистки:		
			лист из 1		
			модель: 15		
			дата:		
			МОД. МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АПРД



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ. ВО.
1	EC1928-3-28	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ	1
2	EC1928113	МАСЛЯНЫЙ БУШ	1
3	C180114	МАСЛЯНЫЙ БУШ	1
4	GNS502	СМАЗОЧНЫЙ НИППЕЛЬ	2
5	EC1928107	СФЕРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
6	EC1928-3-421	ТОРЦЕВАЯ ПЛАСТИНА	1
7	EC1928-3-422	ШИМ	1
8	EC1928117	ВНУТРЕННИЙ ЗАЖИМ	1
9	C252120	ВНУТРЕННИЙ ЗАЖИМ	1
10	C180351	ВНЕШНИЙ ЗАЖИМ	1
11	EC1523200	СФЕРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
12	EC1928104	ВЕРХНИЙ РОЛИК	1
13	EC1928-3-80	ВЕРХНИЙ РОЛИК	1
14	EC1928-3-36A	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ СТОРОЖИК	1

допуск: Угловая щель 0,025	подпись: БГГ	дата: 10.02.06	дата и подпись изделия: изготовлены изделия
материял: сталь	материял: сталь	допуск: 0,025 мм	допуск: 0,10 мм
ГринМех Английский парк The Mill King Coogton Альбест Баркс B49 5QG		МАТЕРИАЛ: сталь	
		МАССА: ново-литка	МАССА: литок
		номер: 01789 400044	номер: 01789 400044
		лист 1 из 1	лист 1 из 1



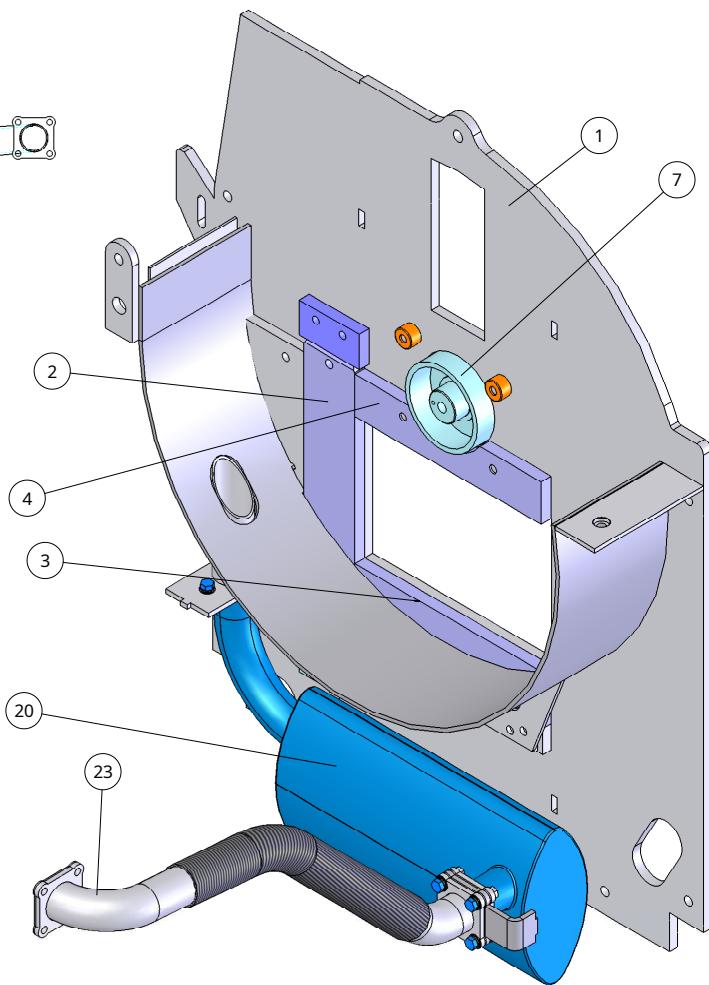
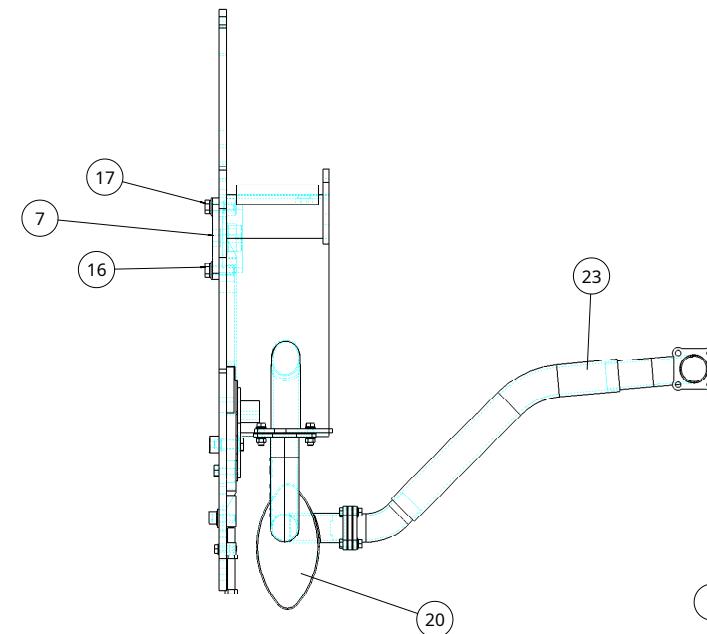
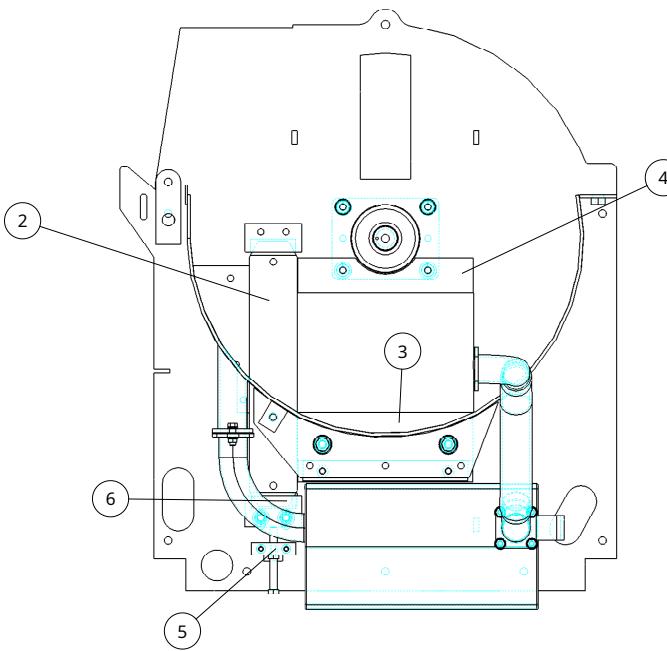
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	LOWER CC	ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА (СКРЫТАЯ)	1
2	ST1928-2-28	НАТЯЖИТЕЛЬ РЫЧАГ	1
3	C252121	Двухрядный шарикоподшипник переменного тока	2
4	EC1928-2-55	КРЕПЛЕНИЕ ДЕМПФЕРА	1
5	EC1928-2-56	КРЕПЛЕНИЕ НАТЯЖИТЕЛЯ	1
6	91201	НЭЙЛОК ГАЙКА	2
7	ST1928-2-84	Натяжная планка	1
8	EC1928-2-69	ПРОМЫШКА НАТЯЖИТЕЛЯ	1
9	EC1928-2-70	ярмо	1
10	EC1928116	ВИНТОВАЯ ПРУЖИНА	2
11	EC1928116/1	ПОЛОВИННАЯ ПРУЖИНА	1
12	C170632	АМОРТИЗАТОР	1
13	-BUSH	ГАЙКА АМОРТИЗАТОРА	2
14	-CUP	ЗАМОК ГАЙКИ	2
15	EC1928-2-50B	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВАЛА МАХОВИКА	1
16	CM170-2-58A	БОЛТ ПОДШИПНИКА В СБОРЕ	4
17	C150206	НЕСУЩИЙ	1
18	C150206/1	ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ ВТУЛКА	1
19	CM170-2-54A	РЕГУЛЯТОР ПОДШИПНИКА	1
20	91602B	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
21	910040	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
22	KS14957	КЛЮЧ	1
23	EC1928109	Коническая стопорная втулка	1
24	EC1928109/1	1-2" Ш Х 1/1-2" ДЛИН.	3
25	EC1928110	Конический стопорный шкив	1
26	EC1928111	Шкив	1
27	C150208	Коническая стопорная втулка	1
28	C150208/1	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	2
29	C220106	УДЛИНЕНИЕ КРЕНАТКИ	1
30	KS14967	КЛЮЧ	1
31	EC1928112	КЛИНИЧЕСКИЙ РЕМЕНЬ	3
32	C202503	РЕЗАК	4
33	EC1523248	ШИМ	1
34	C252120	ВНУТРЕННЕЕ ЗАЖИМ	1
35	EC130-2-24	ШАЙБА ВАЛА	1
36	91250	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
37	EC1523200	СФЕРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	1
38	EC1928108	Ойлитовый куст	1
39	EC1928-6-43A	Натяжной шкив(СТАЛЬ)	1
40	M12 x 45 dia washer	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	3
41	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	3
42	91235	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
43	Allthread	M12 x 70	1
44	Clevis	Длинная штифт M12	1
45	Clevis pin	12-миллиметровый штифт с головкой	1
46	Bush	Монтажная втулка	4
47	Cup	Монтажная чашка	4
48	91601	Нейлоковая гайка M16	8
49	91004	ВИБРАЗОЧНАЯ ШАЙБА	6
50	91001=P	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	6
51	91650	Болт M16 x 50	4
52	EC130-2-22	Корпус поворотного вала	1

допуск: шаг: 0.03 шаг: 0.03	номер: БГГ	подпись: ЧД БГГ	дата: 16.02.06	деср и заготовка:	ДОПУСКИ
				СЕРВИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 0,025 мм	
				ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 1,0 мм	
				материял:	
				масса:	
				номер-чертка:	
				АО	

ГринМех  
Английский парк The Mill King Coogton  
Альбест  
Баркс B49 5QG  
Тел: 01789 400044.

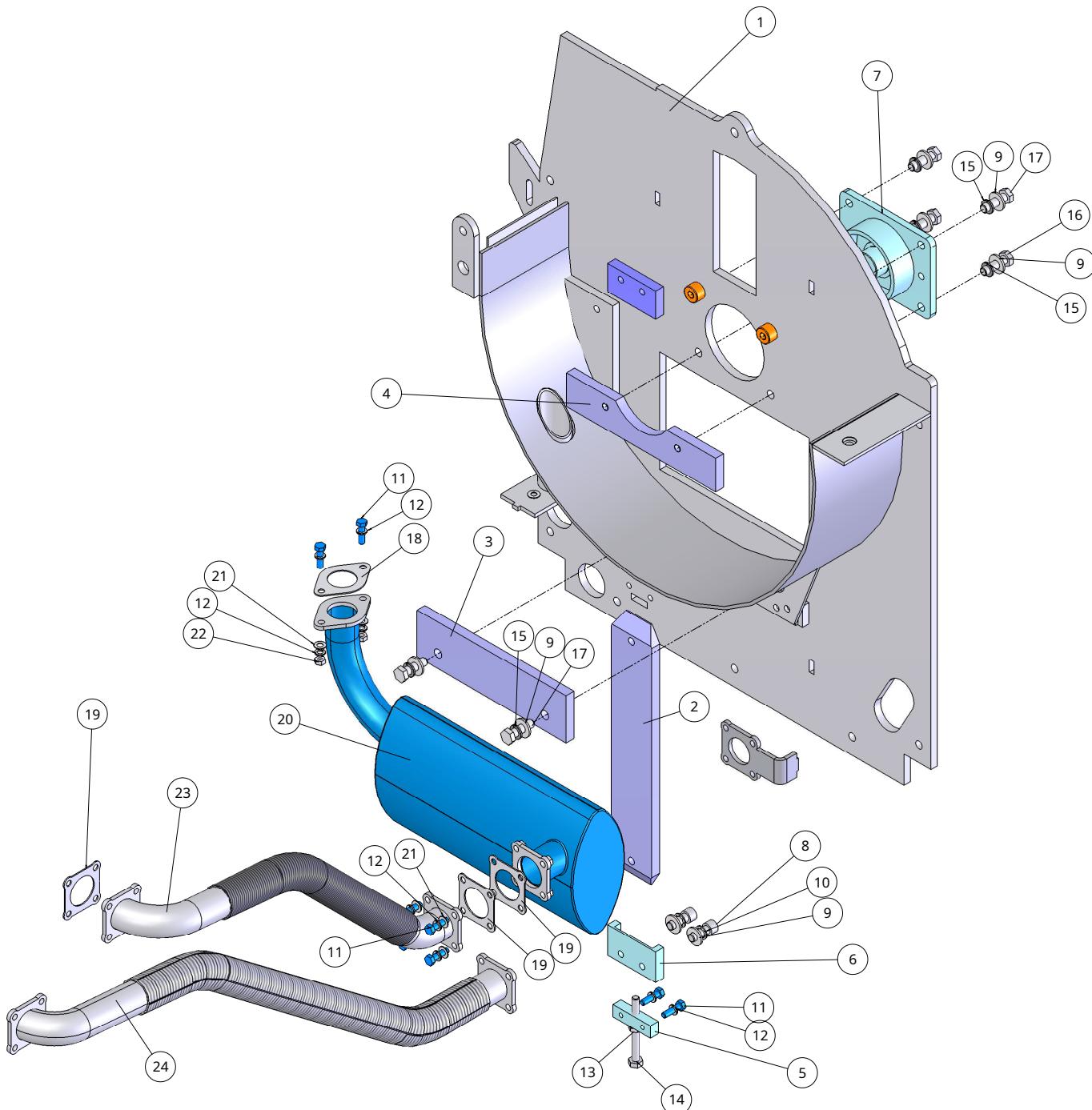
МОСКАТ

Лист 2 из 2



ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ  
СНИМАЕТСЯ ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ

допуск напечатан 12.07.2018 угловой: 0.15°	имя подпись	дата	допуск и размер	допуски			
БГГ ЧСД АПРД	БГГ	28.02.06	обработанные детали - +/- 0,025 мм изготовленные детали - +/- 1,0 мм				
ГринМех Индустриальный парк The Mill Kings Coughton Алчестер Варкс B49 5QG		материа: ООО	ножницы и выхлоп				
МОД	МОДИФИКАЦИЯ	ДРН	АПРД	ДАТА	МАССА:	НОВЕРЧЕКА:	АО
1а	17	18	19	20	Tel: 01789 400044.	бланк № 15	лист 1 из 2



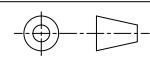
НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	LOWER CC1	НИЖНЯЯ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА	1
2	CM220-2-31	ВЕРТИКАЛЬНАЯ РЕЗЬБА	1
3	EC1928-2-29	Нижняя срезная планка	1
4	EC1928-2-31	Верхняя срезная планка	1
5	C170-2-37	ЗАМОК СДВИГА	1
6	C170-2-33	СРЕЗНОЙ ЗАЖИМ	1
7	EC130-2-22	КОРПУС ПОДШИПНИКА МАХОВИКА	1
8	71230	КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ	2
9	91202/C	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
10	SHW12	ШАЙБА УДЕРЖИВАЮЩАЯ M12	2
11	90830	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	8
12	90803	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	10
13	91001/T	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	1
14	910100	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	1
15	91203	ПРОВОЛОЧНАЯ ГУБКА	6
16	91240FP	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И МЕЛКОЙ РЕЗЬБОЙ	2
17	91240	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4
18	S120020	ОВАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ВЫХЛОПНОЙ ПРОКЛАДКИ	1
19	S120021	КВАДРАТНАЯ ПРОКЛАДКА ВЫХЛОПНОЙ ПРОКЛАДКИ	3
20	EC1523611	ГЛУШИТЕЛЬ	1
21	90802	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
22	90801P	ОБЫЧНАЯ ГАЙКА	2
23	EC1928-6-37	ГИБКАЯ ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА ВЕРСИИ МТ	1
24	ST1928-6-37	ВЕРСИЯ SAFETRACK С ГИБКОЙ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБОЙ	1

ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ  
СНИМАЕТСЯ ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ

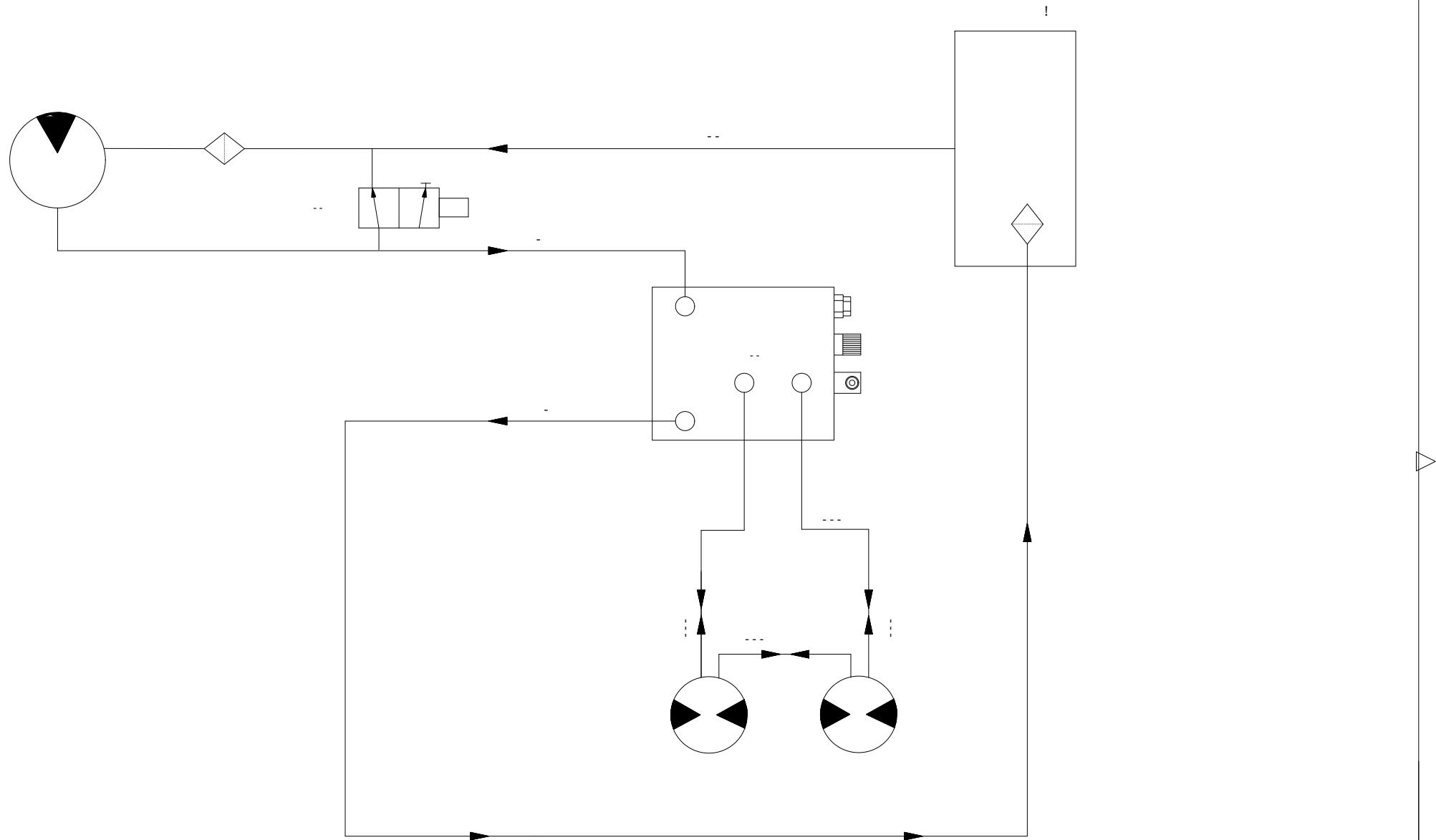
" ! 6

7+" 5

"\$ # % & ' " &! (# )"



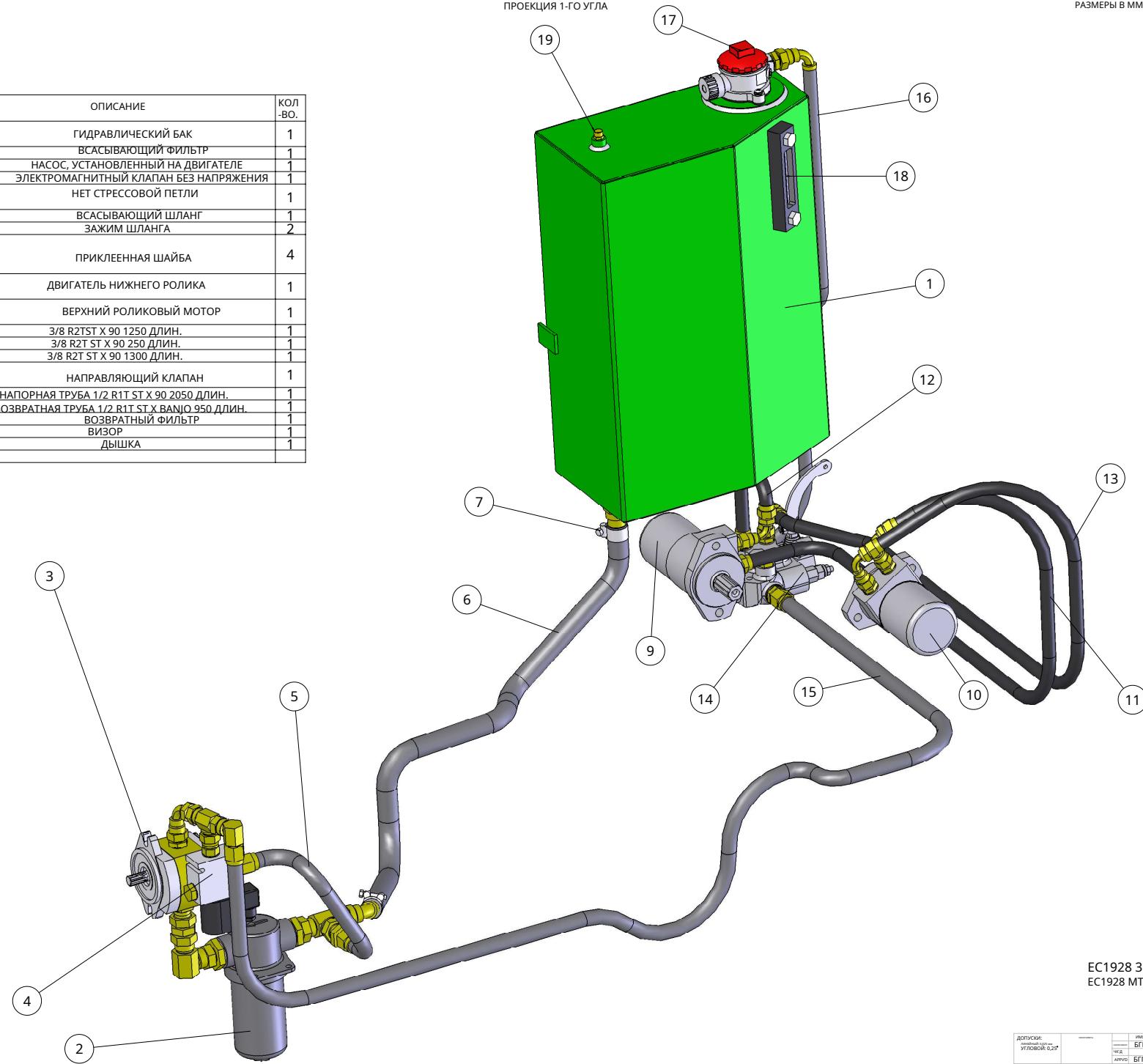
- !! - "#



- - -	+ , & , &	+ &&	====	--	!*
" -- -	( 2 5 --				

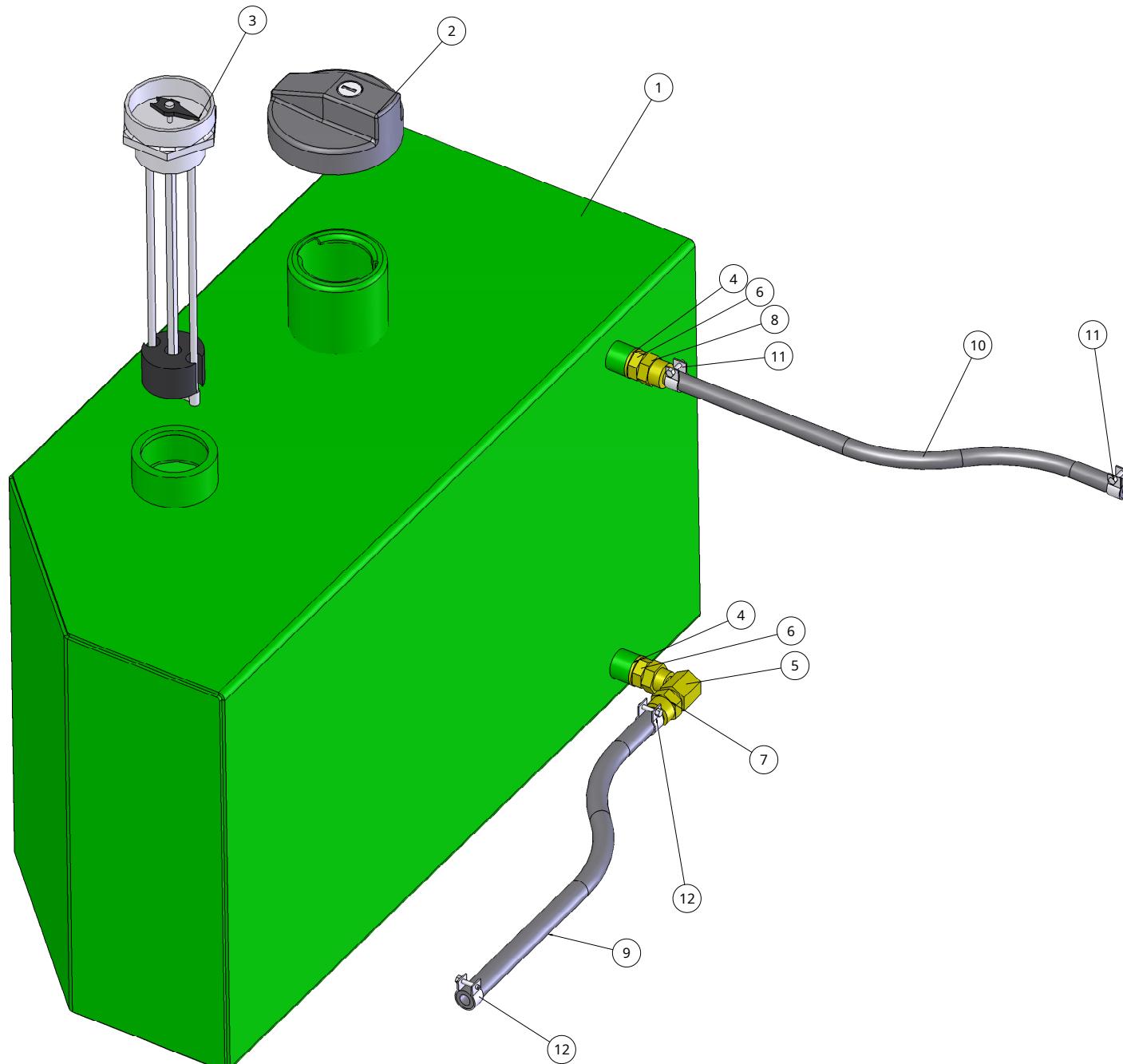
2% + 10 348  
( - '0 1---11

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC1928-1-70	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК	1
2	C170103	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР	1
3	C170112	НАСОС, УСТАНОВЛЕННЫЙ НА ДВИГАТЕЛЕ	1
4	C251808	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН БЕЗ НАПРЯЖЕНИЯ	1
5	HP01	НЕТ СТРЕССОВОЙ ПЕТЛИ	1
6	HP02	ВСАСЫВАЮЩИЙ ШЛАНГ	1
7	STC1928118	ЗАЖИМ ШЛАНГА	2
8	HYD 5	ПРИКЛЕЕННАЯ ШАЙБА	4
9	C200207/1	ДВИГАТЕЛЬ НИЖНЕГО РОЛИКА	1
10	C200207/1	ВЕРХНИЙ РОЛИКОВЫЙ МОТОР	1
11	HP09	3/8 R2TST X 90 1250 ДЛИН.	1
12	HP08	3/8 R2T ST X 90 250 ДЛИН.	1
13	HP10	3/8 R2T ST X 90 1300 ДЛИН.	1
14	C251813	НАПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН	1
15	HP03A	НАПОРНАЯ ТРУБА 1/2 R1T ST X 90 2050 ДЛИН.	1
16	HP04A	ВОЗВРАТНАЯ ТРУБА 1/2 R1T ST X VANJO 950 ДЛИН.	1
17	EC151029	ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР	1
18	STC1928112	ВИЗОР	1
19	TC204920	ДЫШКА	1
20			



EC1928 360 АЛКО  
EC1928 МТ С ПОДАЮЩИМ ЖЕЛОБОМ ST

допуски: Угловые 0,2°	номер:	подпись:	дата:	демп и зазоры:	ДОПУСКИ
			27.07.06		СОРАБОТНЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 0,025 мм
	ЧД:	БГГ			ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ: +/- 1,0 мм
	МРС:	БГГ			
ГринМех ООО Tel: 01789 400044.					МАТЕРИАЛ:
					модель: EC 1928 360 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА
					номер чертежа: Масса: Лист 1 из 1



НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	EC1928-7-17A	ТОПЛИВНЫЙ БАК	1
2	STC1928109	ЗАПОРНАЯ КРЫШКА ТОПЛИВНОГО КРЫШКИ	1
3	STC1928122	СОДЕРЖАНИЕ	1
4	1-4BW	1-4 ПРИКЛЕННАЯ ШАЙБА	2
5	1-4 н. э.	1-4 КОМПАКТНОЕ КОЛЕНО	1
6	1-4 ММ	1-4 МУЖЧИНА-МУЖЧИНА	2
7	1-4-516 XT	HOSETAIL	1
8	1-4HT	HOSETAIL	1
9	5-16 PIRE	ВСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБА 300 ДЛИН.	1
10	1-4 РИРЕ	СЛИВНАЯ ТРУБА 700 ДЛИННАЯ	1
11	1-4HC	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 12 ММ.	2
12	5-15HС	ЗАЖИМ ДЛЯ ШЛАНГА 14 ММ	2

БОЛТОВКА: нержавеющая сталь УГОЛОВОЙ, 0,25*	ИМЯ БГГ	ПОДСЬМО ЧЕД	ДАТА 12.05.06	ДЕБОРН ИЛИ РЕЗ БРУС	<b>ДОПУСКИ</b>
				СБРАЗОВАННІ ДЕТАЛІ - +/- 0,025 мм	
				ІЗГОТОВЛЕННІ ДЕТАЛІ - +/- 1,0 мм	
<b>МАТЕРІАЛ:</b>					
БОЛТОВКА:					
360 ТОПЛІВНИЙ БАК					
МАССА:					
DIN 9128-7-17AA АД					
Тел.: 01789 400044.					

НЕ МАСШТАБИРУЙТЕ – ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ, СПРАШИВАЙТЕ.

ЭТЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРЕДСТАВЛЯЕТ ПРОЕКЦИЮ ПЕРВОГО УГЛА



#### РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

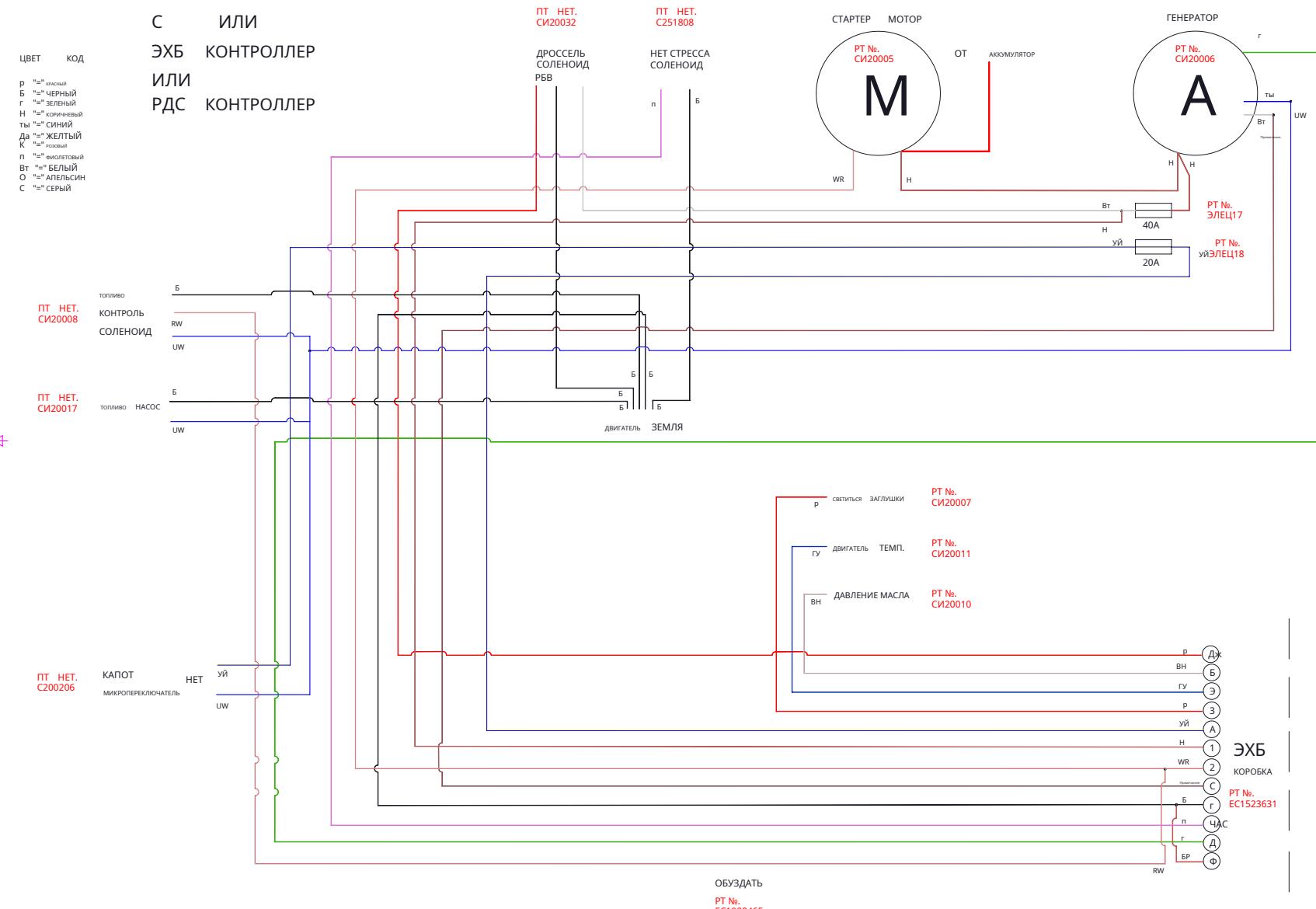
1928 АРБОРИСТ

исузы 4ЛЕ1

с или

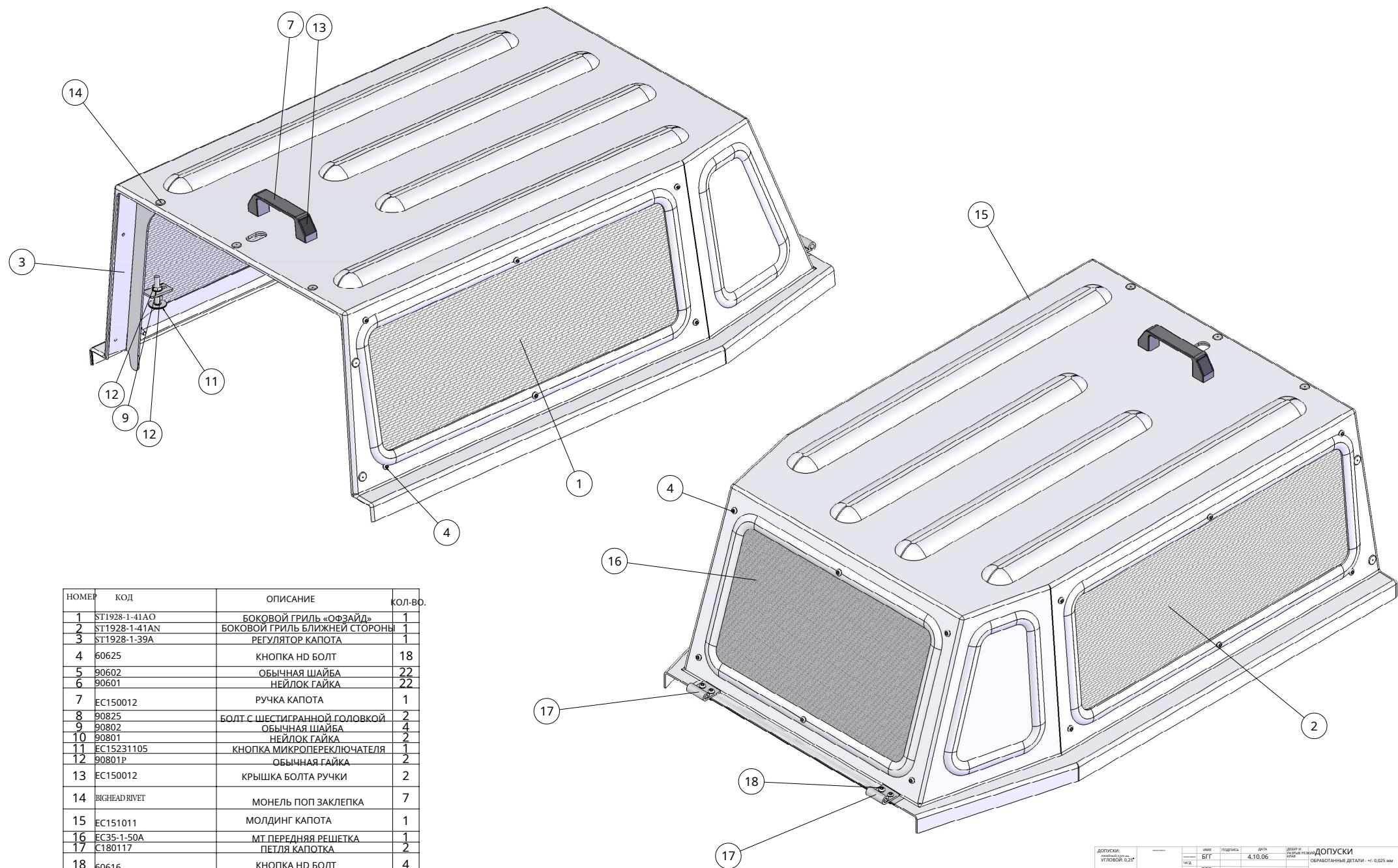
ЭХЬ КОНТРОЛЛЕР  
ИЛИ  
РДС КОНТРОЛЛЕР

ЦВЕТ КОД  
р ="красный  
б ="ЧЕРНЫЙ  
г ="ЗЕЛЕНЫЙ  
н ="КОРИЧНЕВЫЙ  
ты ="СИНИЙ  
да ="ЖЕЛТЫЙ  
к ="розовый  
п ="ФИОЛЕТОВЫЙ  
вт ="БЕЛЫЙ  
о ="АПЕЛЬСИН  
с ="СЕРЫЙ



A	РДС КОНТРОЛЛЕР	Добавлен	15.03.07		БГ
Признаки	Модификации		Дата	Сиг	ЧКД

ДОПУСКИ НА ВСЕ ОТКРЫТЫЕ РАЗМЕРЫ		Разработано БГР	Проверено XXX	Одобренный БГР	Имя файла XXX	Дата 03.10.06	Шкала 1/1
ОБРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ	+/-, 0,25 мм	ГринМех  Индустриальный парк Милл, Кингс Коутон Альчестер, Варки B49 5QG Телефон 01789 400044.		ЗАГОЛОВОК			ЕС1928 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МТ
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ЧАСТИ	+/-, 1,0 мм	КОД	Проблема А	Лист 1 из 1			



допуски:  
Угловые 0,25°  
ЧД: БГГ  
МРЧ: БГГ

имеет  
подпись  
дата  
дизер и  
разработан  
вручную

ДОПУСКИ  
СОРАБОТАННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 0,025 мм  
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ - +/- 1,0 мм

МАТЕРИАЛ:  
Материал:

ГринМех  
Английский парк The  
Mill King Coogton  
Альчестон  
Варкс B49 5QG  
Тел: 01789 400044.

МАССА:  
новый чертеж  
лист 1 из 1

НОМЕР	КОД	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО.
1	СМ170-5-1А	РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ	1
2	СМ170-5-2А	ВЫГРУЗОЧНАЯ ЗАСЛОНКА	1
3	Н91204	ОБЫЧНАЯ НЕЙлоновая ШАЙБА	1
4	СМ170-5-3А	НАПРАВЛЕННАЯ РУЧКА	1
5	910150	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	2
6	91002	ОБЫЧНАЯ ШАЙБА	6
7	91001	НЕЙЛОК ГАЙКА	3
8	СМ170-5-4А	ТЯГА РЕГУЛИРОВКИ ЗАСЛОНКИ	1
9	С180104	ТРОЙНИК-РУЧКА	1
10	СМ170-5-11	ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	1
11	С200613	ЗАЖИМНЫЕ БОЛТЫ	3

